ภาคผนวกที่ 11

ผลการตรวจสอบ Relative Accuracy Test Audit (RATA) ของเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)

Contents

		Page
Contents		I
Index of Tables		II
Index of Figure		II
1.	Introduction	1
2.	Objectives	1
3.	Definitions	2
4.	Scope of the Test	2
5.	Reference Work Procedure	2
6.	Procedure of the Test	3
7.	Result	6

Appendix A	Test Report
Appendix B	Company Profile Certificate of Accreditation SGS Laboratory
Appendix C	Certificate of Instruments Calibration

SGS (Thailand) Limited

THE SGS GROUP IS THE GLOBAL LEADER AND INNOVATOR IN INSPECTION, VERIFICATION, TESTING AND CERTIFICATION SERVICES.

Report of Relative Accuracy Test Audit (RATA) at HRSG 31 and HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limite Chonburi province

August 23, 2024

SGS

Report of Relative Accuracy Audit (RATA) at
HRSG 31 and HRSG 32 Stack
Amata B. Grimm Power 3 Limited
Chonburi Province

August 23, 2024

1. Introduction

According to the requirement of the installation as Performance Specification (PS), the audit of CEMs by third party. To conduct the Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test Audit (RATA) at HRSG 31 and HRSG 32 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024. The details of all performance can be shown in the next topics.

2. Objectives

To certify that the continuous emission monitoring systems meet the requirement of 40 CFR 60 Appendix B, Performance Specification 2 or PS-2 (NO_X and SO_2), PS-3 (O_2), PS-4 (CO) and PS-6 (Flow rate) in term of relative accuracy (RA).

Index of Tables

Page

Tables

6.1-1	The Reference Method (RM)	3
6.1-2	The t-Value	5
6.1-3	The Accepted Criteria for Relative Accuracy Audit	5
7-1	Summary of RATA results of CEMs at HRSG 31 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024	7
7-2	Summary of RATA results of CEMs at HRSG 32 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024	8

Index of Figure

Page

Figure

7-1	Sampling Station of CEMs on August 23, 2024at Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province	6

6. Procedure of the Test

The RATA test is conducted by following the procedure described in the applicable PS in Appendix B for Relative Accuracy Test (RA Test) as the following.

6.1 Relative Accuracy Test (RA)

1) RA Test Condition : Conduct the RA test according to the procedure given as below, while the affected facility is operating at more than 50% of normal load..

2) Sampling Technique for RM Tests : for integrated samples make a sample traverse of at least 21 minutes, sampling for an equal time at each traverse point

3) Number of RM Test : Twelve (12) sets of samples of SO_2, NO_X, CO, O_2 and Flow rate were collected for each CEMs units.

NOTE: More than nine sets of RM tests may be performed. If this option is chosen, a maximum of three sets of the test results may be rejected so long as the total number of test results used to determine the RA is greater than or equal to nine. However, all data must be reported, including the rejected data

4) RM Test : The reference method for determination of SO_2, NO_X, CO, O_2 and Flow rate were based on the U.S. EPA, 40 CFR 60 Appendix A as per **Table 6.1-1**.

Table 6.1-1 The Reference Method (RM)

Parameters	Reference Methods
NO_X	U.S. EPA Method 7E
SO_2	U.S. EPA Method 6C
O_2	U.S. EPA Method 3A
CO	U.S. EPA Method 10
Flow rate	U.S. EPA Method 2

Source : - Base on U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix A

5) Correlation of RM and CEMs Data : Correlate the CEMs and the RM test data as to the time and duration by first determining from the CEMs final output (the one used for reporting) the integrated average pollutant concentration or emission rate for each pollutant RM test period. Consider system response time and confirm that the pair of results are on a consistent moisture, temperature, and diluents' concentration basis. Then, compare each integrated CEMs value against the corresponding average RM value. For integrated sampling technique, make a direct comparison of the RM results and CEMs integrated average value.

3. Definitions

3.1 Reference Method (RM)

Reference Method (RM) means the measured results of stack emission which is conducted by promulgated method for "Determination of Emission Air from Stationary sources" per the 40 CFR 60 Appendix A.

3.2 Relative Accuracy (RA)

The absolute mean difference between the gas concentration or emission rate determined by the CEMs and the value determined by the reference method (RM), plus the 2.5% error confidence coefficient of a series of tests, divided by the mean of the RM tests or the applicable emission limit.

4. Scope of the Test

Performing the Relative Accuracy Test Audit for the SO_2, NO_X, CO, O_2 and Flow rate at HRSG 31 and HRSG 32 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024.

5. Reference Work Procedure

The Performance Specification (PS) Test Procedure is based on U.S. EPA Regulation according to 40 CFR 60 Appendix B as the following.

- **PS-2 :** Specifications and Test Procedures for NO_X and SO_2 Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources
- **PS-3:** Specifications and Test Procedures for O_2 Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources
- **PS-4:** Specifications and Test Procedures for CO Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources
- **PS 6:** Specifications and Test Procedures for Continuous emission rate Monitoring Systems in Stationary Sources

$$RA = \frac{\left|\left|\overline{d}\right| + \left|CC\right|\right|}{\overline{RM}} \times 100 \qquad \text{(Equation 4)}$$

- O_2

$$RA = \left|\overline{d}\right| \qquad \text{(Equation 5)}$$

Where : $\left|\overline{d}\right|$ = Absolute value of the mean differences (from Equation 1)

$\left|CC\right|$ = Absolute value of the confidence coefficient (from Equation 3)

$\overline{RM}$ = Average RM value. In cases where the average emissions for the test are less than 50% of the applicable standard, substitute the emission standard value in the denominator of Equation 4 in place of $\overline{RM}$. In all other cases, use $\overline{RM}$.

Table 6.1-2 The t-Value

n^a	$t_{0.975}$	n^a	$t_{0.975}$	n^a	$t_{0.975}$
2	12.706	7	2.447	12	2.201
3	4.303	8	2.365	13	2.179
4	3.182	9	2.306	14	2.160
5	2.776	10	2.262	15	2.145
6	2.571	11	2.228	16	2.131

7) Accepted Criteria : The accepted criteria of RA are shown in **Table 6.1-3**.

Table 6.1-3 The Accepted Criteria for Relative Accuracy Audit

Parameters	Accepted Criteria	
	Compared with RM	Compared with Standard
NO_X and SO_2 (PS-2)	20% of RM 1/	10% of Standard 2/
O_2 (PS-3)	1% O_2 1/	-
CO (P-4)	10% of RM 1/	5% of Standard 2/
Flow rate (PS-6)	20% of RM1/	-

Remarks: 1/ RA criteria is referred to 40CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification (PS).
2/ Emission standard of the plant.

6) Calculation : Calculate the mean difference between the RM and CEMs values in the units of the emission standard, the standard deviation, the confidence coefficient, and the relative accuracy as the followings.

- All data from the RM and CEMs are on a consistent dry basis and on a consistent diluents basis and in the unit of the emission standard.
- Arithmetic Mean ($\overline{d}$) : Calculate the arithmetic mean of the difference, d, of a data set as follows:

$$\overline{d} = \frac{1}{n}\sum_{i=1}^{n} d_i \qquad \text{(Equation 1)}$$

Where : n = Number of data points.

$\sum_{i=1}^{n} di$ = Algebraic summation of the individual difference d_i

- Standard Deviation (S_d) : Calculate the standard deviation as follows :

$$S_d = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} d_i^{\,2} - \frac{\left[\sum_{i=1}^{n} d_i\right]^2}{n}}{n-1}} \qquad \text{(Equation 2)}$$

- Confidence Coefficient (CC) : Calculate the 2.5% error confidence coefficient (one-tailed), CC, as follows:

$$CC = t_{0.975}\frac{S_d}{\sqrt{n}} \qquad \text{(Equation 3)}$$

Where : $t_{0.975}$ = t-value (see **Table 6.1-2**)

- Relative Accuracy (RA) : Calculate the RA of a set of data as follows:

- NO_X, SO_2 ,CO and Flow rate

Table 7-1 Summary of RATA results of CEMs at HRSG 31 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024

HRSG 31																					
No.	Date	Time	NO_x Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	No.	SO_2 Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	No.	O_2		Diff	No.	CO Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	NO.	Flow rate (wet basis), *At stack condition and wet basis*		Diff
			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM	
			ppm	ppm			ppm	ppm			%	%			ppm	ppm			m^3/hr	m^3/hr	
1	23/08/2024	13:40-14:00	31.68	31.50	-0.18	1	0.00	0.00	0.00	1	14.10	14.07	-0.04	1*	0.00	0.11	0.11	1	465,907	544,169	78,262
2	23/08/2024	14:01-14:21	31.87	31.87	0.00	2	0.00	0.00	0.00	2	14.07	14.07	0.00	2	0.00	0.03	0.03	2	466,923	542,740	75,817
3	23/08/2024	14:22-14:42	30.41	29.84	-0.57	3	0.00	0.00	0.00	3*	14.09	14.04	-0.05	3	0.00	0.03	0.03	3	468,143	542,424	74,281
4	23/08/2024	14:43-15:03	30.34	29.68	-0.67	4	0.00	0.00	0.00	4	14.06	14.07	0.01	4	0.00	0.01	0.01	4	469,606	551,406	81,800
5	23/08/2024	15:04-15:24	29.06	28.07	-0.99	5	0.00	0.00	0.00	5	14.12	14.08	-0.03	5	0.00	0.01	0.01	5	468,207	547,214	79,007
6*	23/08/2024	15:25-15:45	28.32	26.88	-1.44	6	0.00	0.00	0.00	6*	14.12	14.06	-0.06	6*	0.00	0.09	0.09	6	470,140	546,373	76,233
7	23/08/2024	15:46-16:06	28.41	27.18	-1.23	7	0.00	0.00	0.00	7*	14.11	14.06	-0.04	7	0.00	0.05	0.05	7	469,887	547,847	77,960
8	23/08/2024	16:07-16:27	28.11	27.20	-0.91	8	0.00	0.00	0.00	8	14.08	14.09	0.01	8	0.00	0.09	0.09	8	471,223	554,859	83,635
9*	23/08/2024	16:28-16:48	27.97	26.62	-1.35	9	0.00	0.00	0.00	9	14.08	14.07	-0.01	9	0.00	0.03	0.03	9	470,562	546,992	76,430
10	23/08/2024	16:49-17:09	28.06	26.84	-1.22	10*	0.00	0.00	0.00	10	14.10	14.08	-0.02	10	0.00	0.00	0.00	10*	461,816	548,945	87,129
11*	23/08/2024	17:10-17:30	28.12	26.59	-1.53	11*	0.00	0.00	0.00	11	14.09	14.07	-0.02	11	0.00	0.07	0.07	11*	463,307	547,327	84,020
12	23/08/2024	17:31-17:51	28.16	26.94	-1.22	12*	0.00	0.00	0.00	12	14.10	14.07	-0.04	12*	0.00	0.13	0.13	12*	455,460	551,060	95,601
Average			**29.57**	**28.79**	**-0.78**	**Average**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**Average**	**14.09**	**14.07**	**-0.01**	**Average**	**0.00**	**0.04**	**0.04**	**Average**	**468,955.45**	**547,113.84**	**78,158**
Confidence Coefficient					**0.35**	**Confidence Coefficient**			**0.00**	**Relative Accuracy (Compared with RM)**			**0.01%**	**Confidence Coefficient**			**0.02**	**Confidence Coefficient**			**2,294**
Relative Accuracy (Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)					**1.88%**	**Relative Accuracy (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)**			**0.00%**	**Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)**			**1%**	**Relative Accuracy (Compared with Emission Standard 690 ppm)**			**0.01%**	**Relative Accuracy (Compared with RM)**			**14.70%**
Relative Accuracy Criteria[2/] (Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)					**10%**	**Relative Accuracy Criteria[2/] (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)**			**10 %**					**Relative Accuracy Criteria[2/] (Compared with Emission Standard 690 ppm)**			**5%**	**Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)**			**20%**
Conclusion					**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**

Remark : * Sample with * is rejected data

Sources : 1/ RA criteria is referred to 40CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification (PS).

2/ Emission standard of the plant.

7. Result

- **Relative Accuracy Test Audit (RATA)**

The summary of RATA results of CEMs installed at HRSG 31 and HRSG 32 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024 is shown in **Table 7-1- 7-2** and sampling location shown in **Figure 7-1**. It was found that the RATA of NO_x, SO_2, O_2, CO and flow rate meet the RA accepted criteria of U.S. EPA regulated in 40 CFR 60 Appendix B, Performance Specification 2, 3 and 4 (PS-2, PS-3, PS-4 and PS-6).

[redacted]

HRSG 31

HRSG 32

Figure 7-1 Sampling Station of CEMs on August 23, 2024 at HRSG 31 and HRSG 32 , Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province

Appendix A

Test Report

Table 7-2 Summary of RATA results of CEMs at HRSG 32 Stack, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi province on August 23, 2024

HRSG 32																					
No.	Date	Time	NO_x Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	No.	SO_2 Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	No.	O_2		Diff	No.	CO Corrected Value (at 7%O_2)		Diff	NO.	Flow rate (wet basis), *At stack condition and wet basis*		Diff
			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM			CEMs	RM	
			ppm	ppm			ppm	ppm			%	%			ppm	ppm			m^3/hr	m^3/hr	
1	23/08/2024	13:40-14:00	32.13	31.02	-1.11	1	0.00	0.00	0.00	1	14.20	14.20	0.00	1	0.00	0.00	0.00	1	480,833	543,509	62,675
2	23/08/2024	14:01-14:21	32.81	31.44	-1.37	2	0.00	0.00	0.00	2	14.15	14.18	0.03	2	0.00	0.00	0.00	2	472,365	536,857	64,492
3	23/08/2024	14:22-14:42	31.69	30.30	-1.39	3	0.00	0.00	0.00	3	14.15	14.15	0.00	3	0.00	0.00	0.00	3	473,821	532,651	58,830
4*	23/08/2024	14:43-15:03	32.34	30.64	-1.70	4	0.00	0.00	0.00	4	14.10	14.09	-0.01	4	0.00	0.00	0.00	4*	474,255	540,975	66,720
5*	23/08/2024	15:04-15:24	30.58	28.99	-1.59	5	0.00	0.00	0.00	5	14.17	14.12	-0.05	5	0.00	0.00	0.00	5	472,179	531,769	59,589
6*	23/08/2024	15:25-15:45	28.77	27.12	-1.65	6	0.00	0.00	0.00	6	14.24	14.19	-0.04	6	0.00	0.00	0.00	6*	469,800	546,776	76,976
7	23/08/2024	15:46-16:06	28.63	27.07	-1.57	7	0.00	0.00	0.00	7	14.24	14.20	-0.05	7	0.00	0.00	0.00	7	460,927	509,754	48,827
8	23/08/2024	16:07-16:27	27.98	26.57	-1.41	8*	0.00	0.05	0.05	8*	14.27	14.17	-0.10	8*	0.00	0.05	0.05	8	461,621	517,588	55,967
9	23/08/2024	16:28-16:48	27.50	25.98	-1.52	9	0.00	0.00	0.00	9*	14.25	14.18	-0.07	9	0.00	0.00	0.00	9*	448,148	514,584	66,437
10	23/08/2024	16:49-17:09	28.14	26.72	-1.42	10	0.00	0.00	0.00	10*	14.28	14.22	-0.06	10	0.00	0.00	0.00	10	425,107	474,514	49,407
11	23/08/2024	17:10-17:30	27.85	26.53	-1.31	11*	0.00	0.00	0.00	11	14.26	14.21	-0.06	11*	0.00	0.00	0.00	11	348,518	380,111	31,592
12	23/08/2024	17:31-17:51	28.03	26.52	-1.51	12*	0.00	0.00	0.00	12	14.26	14.22	-0.05	12*	0.00	0.00	0.00	12	345,674	365,096	19,423
Average			**29.42**	**28.02**	**-1.40**	**Average**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**Average**	**14.20**	**14.17**	**-0.02**	**Average**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**Average**	**437,893.86**	**487,983.08**	**50,089**
Confidence Coefficient					**0.10**	**Confidence Coefficient**			**0.00%**	**Relative Accuracy (Compared with RM)**			**0.02%**	**Confidence Coefficient**			**0.00**	**Confidence Coefficient**			**11,694**
Relative Accuracy (Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)					**2.51%**	**Relative Accuracy (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)**			**0.00%**	**Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)**			**1%**	**Relative Accuracy (Compared with Emission Standard 690 ppm)**			**0.00%**	**Relative Accuracy (Compared with RM)**			**12.66%**
Relative Accuracy Criteria[2/](Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)					**10%**	**Relative Accuracy Criteria[2/] (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)**			**10 %**					**Relative Accuracy Criteria[2/] (Compared with Emission Standard 690 ppm)**			**5%**	**Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)**			**20%**
Conclusion					**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**	**Conclusion**			**Pass**

Remark : * Sample with * is rejected data

Sources : 1/ RA criteria is referred to 40CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification (PS).

2/ Emission standard of the plant.

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-1 (Page 1 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : NO_x **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 31, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	NO_x				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	23/08/2024	13:40-14:00	15.49	15.49	31.68	31.50	-0.18
2	23/08/2024	14:01-14:21	15.67	15.66	31.87	31.87	0.00
3	23/08/2024	14:22-14:42	14.89	14.72	30.41	29.84	-0.57
4	23/08/2024	14:43-15:03	14.93	14.58	30.34	29.68	-0.67
5	23/08/2024	15:04-15:24	14.18	13.77	29.06	28.07	-0.99
6*	23/08/2024	15:25-15:45	13.81	13.22	28.32	26.88	-1.44
7	23/08/2024	15:46-16:06	13.88	13.36	28.41	27.18	-1.23
8	23/08/2024	16:07-16:27	13.80	13.33	28.11	27.20	-0.91
9*	23/08/2024	16:28-16:48	13.73	13.08	27.97	26.62	-1.35
10	23/08/2024	16:49-17:09	13.72	13.16	28.06	26.84	-1.22
11*	23/08/2024	17:10-17:30	13.78	13.07	28.12	26.59	-1.53
12	23/08/2024	17:31-17:51	13.78	13.25	28.16	26.94	-1.22
Average					**29.57**	**28.79**	**-0.78**
Confidence Coefficient							**0.35**
Relative Accuracy (Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)							**1.88%**
Relative Accuracy Criteria[1](Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)							**10%**
Conclusion							**Pass**

Remarks: * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of NO_x = 60 ppm

Source : 1/ RA Criteria of NO_x is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B: Performance Specification 2 (PS-2) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001040

Relative Accuracy Test Audit (RATA)

- HRSG 31

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-1 (Page 3 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : O_2 **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 31, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	O_2		Diff
			CEMs	RM	
			%	%	
1	23/08/2024	13:40-14:00	14.10	14.07	-0.04
2	23/08/2024	14:01-14:21	14.07	14.07	0.00
3*	23/08/2024	14:22-14:42	14.09	14.04	-0.05
4	23/08/2024	14:43-15:03	14.06	14.07	0.01
5	23/08/2024	15:04-15:24	14.12	14.08	-0.03
6*	23/08/2024	15:25-15:45	14.12	14.06	-0.06
7*	23/08/2024	15:46-16:06	14.11	14.06	-0.04
8	23/08/2024	16:07-16:27	14.08	14.09	0.01
9	23/08/2024	16:28-16:48	14.08	14.07	-0.01
10	23/08/2024	16:49-17:09	14.10	14.08	-0.02
11	23/08/2024	17:10-17:30	14.09	14.07	-0.02
12	23/08/2024	17:31-17:51	14.10	14.07	-0.04
Average			**14.09**	**14.07**	**-0.01**
Relative Accuracy (Compared with RM)0					**0.01%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)					**1%**
Conclusion					**Pass**

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : 1/ RA Criteria of O_2 is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-1 (Page 2 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit: SO_2 **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 31, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	SO_2				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	23/08/2024	13:40-14:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	23/08/2024	14:01-14:21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	23/08/2024	14:22-14:42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	23/08/2024	14:43-15:03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	23/08/2024	15:04-15:24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	23/08/2024	15:25-15:45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	23/08/2024	15:46-16:06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	23/08/2024	16:07-16:27	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	23/08/2024	16:28-16:48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10*	23/08/2024	16:49-17:09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11*	23/08/2024	17:10-17:30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12*	23/08/2024	17:31-17:51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Average					**0.00**	**0.00**	**0.00**
Confidence Coefficient							**0.00**
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)							**0.00%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)							**10 %**
Conclusion							**Pass**

Remarks : * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of SO_2 = 5 ppm
Source : 1/ RA Criteria of SO_2 is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

SGS

Report No. : 2024-500002320 / 001-1 (Page 5 of 5) Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Gas Quality
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : Flow rate **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 31, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	Flow rate (wet basis)		Diff
			CEMs	RM	
			m^3/hr	m^3/hr	
1	23/08/2024	13:50 - 14:00	465,907	544,169	78,262
2	23/08/2024	14:05 - 14:15	466,923	542,740	75,817
3	23/08/2024	14:16 - 14:26	468,143	542,424	74,281
4	23/08/2024	14:27 - 14:37	469,606	551,406	81,800
5	23/08/2024	14:38- 14:47	468,207	547,214	79,007
6	23/08/2024	14:48 - 14:58	470,140	546,373	76,233
7	23/08/2024	14:59 - 15:09	469,887	547,847	77,960
8	23/08/2024	15:10 - 15:20	471,223	554,859	83,635
9	23/08/2024	15:21 - 15:31	470,562	546,992	76,430
10*	23/08/2024	15:32 - 15:42	461,816	548,945	87,129
11*	23/08/2024	15:43 - 15:53	463,307	547,327	84,020
12*	23/08/2024	15:54 - 16:04	455,460	551,060	95,601
Average			**468,955.45**	**547,113.84**	**78,158**
Confidence Coefficient					**2,294**
Relative Accuracy (Compared with RM)					**14.70%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)					**20%**
Conclusion					**Pass**

Remarks : * Sample with * is rejected data
- At stack condition and wet basis.

Source : 1/ RA Criteria of Flow rate referred to 40 CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification 6 (PS-6)

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager

SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

SGS

Report No. : 2024-500002320 / 001-1 (Page 4 of 5) Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit: CO **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 31, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	CO				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1*	23/08/2024	13:40-14:00	0.00	0.05	0.00	0.11	0.11
2	23/08/2024	14:01-14:21	0.00	0.02	0.00	0.03	0.03
3	23/08/2024	14:22-14:42	0.00	0.02	0.00	0.03	0.03
4	23/08/2024	14:43-15:03	0.00	0.01	0.00	0.01	0.01
5	23/08/2024	15:04-15:24	0.00	0.01	0.00	0.01	0.01
6*	23/08/2024	15:25-15:45	0.00	0.05	0.00	0.09	0.09
7	23/08/2024	15:46-16:06	0.00	0.02	0.00	0.05	0.05
8	23/08/2024	16:07-16:27	0.00	0.05	0.00	0.09	0.09
9	23/08/2024	16:28-16:48	0.00	0.01	0.00	0.03	0.03
10	23/08/2024	16:49-17:09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	23/08/2024	17:10-17:30	0.00	0.03	0.00	0.07	0.07
12*	23/08/2024	17:31-17:51	0.00	0.06	0.00	0.13	0.13
Average					**0.00**	**0.04**	**0.04**
Confidence Coefficient							**0.02**
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard CO =690 ppm)							**0.01%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with Emission Standard CO= 690 ppm)							**5%**
Conclusion							**Pass**

Remarks: * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of CO = 690 ppm

Source: 1/ RA Criteria of CO is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager

SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-2 (Page 1 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : NO_x **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	NO_x				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	23/08/2024	13:40-14:00	15.49	14.95	32.13	31.02	-1.11
2	23/08/2024	14:01-14:21	15.92	15.20	32.81	31.44	-1.37
3	23/08/2024	14:22-14:42	15.39	14.70	31.69	30.30	-1.39
4*	23/08/2024	14:43-15:03	15.83	15.01	32.34	30.64	-1.70
5*	23/08/2024	15:04-15:24	14.80	14.13	30.58	28.99	-1.59
6*	23/08/2024	15:25-15:45	13.79	13.09	28.77	27.12	-1.65
7	23/08/2024	15:46-16:06	13.71	13.05	28.63	27.07	-1.57
8	23/08/2024	16:07-16:27	13.35	12.87	27.98	26.57	-1.41
9	23/08/2024	16:28-16:48	13.15	12.56	27.50	25.98	-1.52
10	23/08/2024	16:49-17:09	13.41	12.85	28.14	26.72	-1.42
11	23/08/2024	17:10-17:30	13.29	12.78	27.85	26.53	-1.31
12	23/08/2024	17:31-17:51	13.38	12.76	28.03	26.52	-1.51
Average					**29.42**	**28.02**	**-1.40**
Confidence Coefficient							**0.10**
Relative Accuracy (Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)							**2.51%**
Relative Accuracy Criteria[1](Compared with emission standard of NO_x 60 ppm)							**10%**
Conclusion							**Pass**

Remarks : * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of NO_x = 60 ppm

Source : 1/ RA Criteria of NO_x is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B: Performance Specification 2 (PS-2) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001045

Relative Accuracy Test Audit (RATA)

- HRSG 32

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-2 (Page 3 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : O_2 **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	O_2		Diff
			CEMs	RM	
			%	%	
1	23/08/2024	13:40-14:00	14.20	14.20	0.00
2	23/08/2024	14:01-14:21	14.15	14.18	0.03
3	23/08/2024	14:22-14:42	14.15	14.15	0.00
4	23/08/2024	14:43-15:03	14.10	14.09	-0.01
5	23/08/2024	15:04-15:24	14.17	14.12	-0.05
6	23/08/2024	15:25-15:45	14.24	14.19	-0.04
7	23/08/2024	15:46-16:06	14.24	14.20	-0.05
8*	23/08/2024	16:07-16:27	14.27	14.17	-0.10
9*	23/08/2024	16:28-16:48	14.25	14.18	-0.07
10*	23/08/2024	16:49-17:09	14.28	14.22	-0.06
11	23/08/2024	17:10-17:30	14.26	14.21	-0.06
12	23/08/2024	17:31-17:51	14.26	14.22	-0.05
Average			**14.20**	**14.17**	**-0.02**
Relative Accuracy (Compared with RM)0					**0.02%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)					**1%**
Conclusion					**Pass**

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : 1/ RA Criteria of O_2 is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001047

SGS

Report No. : **2024-500002320 / 001-2 (Page 2 of 5)** Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit: SO_2 **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	SO_2				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	23/08/2024	13:40-14:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	23/08/2024	14:01-14:21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	23/08/2024	14:22-14:42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	23/08/2024	14:43-15:03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	23/08/2024	15:04-15:24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	23/08/2024	15:25-15:45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	23/08/2024	15:46-16:06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8*	23/08/2024	16:07-16:27	0.00	0.03	0.00	0.05	0.05
9	23/08/2024	16:28-16:48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	23/08/2024	16:49-17:09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11*	23/08/2024	17:10-17:30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12*	23/08/2024	17:31-17:51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Average					**0.00**	**0.00**	**0.00**
Confidence Coefficient							**0.00%**
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)							**0.00%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with Emission Standard SO_2 5 ppm)							**10 %**
Conclusion							**Pass**

Remarks : * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of SO_2 = 5 ppm
Source : 1/ RA Criteria of SO_2 is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager
SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001046

SGS

Report No. : 2024-500002320 / 001-2 (Page 5 of 5) Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Gas Quality
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : Flow rate **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	Flow rate (wet basis)		Diff
			CEMs	RM	
			m^3/hr	m^3/hr	
1	23/08/2024	10:40-10:50	480,833	543,509	62,675
2	23/08/2024	10:51-10:59	472,365	536,857	64,492
3	23/08/2024	11:00-11:07	473,821	532,651	58,830
4*	23/08/2024	11:08-11:16	474,255	540,975	66,720
5	23/08/2024	11:17-11:25	472,179	531,769	59,589
6*	23/08/2024	11:26-11:32	469,800	546,776	76,976
7	23/08/2024	11:33-11:44	460,927	509,754	48,827
8	23/08/2024	11:45-11:56	461,621	517,588	55,967
9*	23/08/2024	11:57-12:05	448,148	514,584	66,437
10	23/08/2024	12:06-12:14	425,107	474,514	49,407
11	23/08/2024	12:15-12:26	348,518	380,111	31,592
12	23/08/2024	12:27-12:35	345,674	365,096	19,423
Average			**437,893.86**	**487,983.08**	**50,089**
Confidence Coefficient					**11,694**
Relative Accuracy (Compared with RM)					**12.66%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with RM)					**20%**
Conclusion					**Pass**

Remarks : * Sample with * is rejected data
- At stack condition and wet basis.

Source : 1/ RA Criteria of Flow rate referred to 40 CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification 6 (PS-6)

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager

SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001049

SGS

Report No. : 2024-500002320 / 001-2 (Page 4 of 5) Issued date : September 3, 2024

CLIENT : **AMATA B. GRIMM POWER 3 LIMITED**
CONTACT : Khun Ladda Klinchaona
ADDRESS : 5 Krungthepkreetha Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240
Tel. 097-963-5994
E-mail address: Ladda.K@bgrimmpower.com

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit: CO **MEASUREMENT DATE :** August 23, 2024
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 32, Amata B. Grimm Power 3 Limited, Chonburi Province
MEASUREMENT BY : Korravitch Malakul Na Ayuthaya

No.	Date	Time	CO				Diff
			Raw Data (at actual O_2)		Corrected Value (at 7%O_2)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	23/08/2024	13:40-14:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	23/08/2024	14:01-14:21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	23/08/2024	14:22-14:42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	23/08/2024	14:43-15:03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	23/08/2024	15:04-15:24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	23/08/2024	15:25-15:45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	23/08/2024	15:46-16:06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8*	23/08/2024	16:07-16:27	0.00	0.03	0.00	0.05	0.05
9	23/08/2024	16:28-16:48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	23/08/2024	16:49-17:09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11*	23/08/2024	17:10-17:30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12*	23/08/2024	17:31-17:51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Average					**0.00**	**0.00**	**0.00**
Confidence Coefficient							**0.00**
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard CO =690 ppm)							**0.00%**
Relative Accuracy Criteria[1/] (Compared with Emission Standard CO= 690 ppm)							**5%**
Conclusion							**Pass**

Remarks: * Sample with * is rejected data
- Emission standard at 7% O_2 of CO = 690 ppm

Source: 1/ RA Criteria of CO is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4) and compared with emission standard of the plant.

Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Technical Manager

SGS (THAILAND) LIMITED

TY/KM/WI/WI

Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 001048

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๖๐๔๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง)

อ้างถึง คำขอต่ออายุของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง) จำนวน ๒๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง) ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๙๗ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑/๒๐๙ และ ๑/๒๑๑ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง) ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นางสาวสายใจ เรืองสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-ค-๐๐๐๑
๒) นางสาวพรรณิภา สมจิตต์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-ค-๐๐๐๒
๓) นายณัฐวัฒน์ ศิริโชติ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-ค-๐๐๐๓
๔) นายภาสกร สุนทรวิภาต	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-ค-๐๐๐๔
๕) นายเทพสัน ยมนา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-ค-๐๐๐๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นางสาวนิภาพร ปัตโชติชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๑
๒) นายราวิน เสงี่ยมงาม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๒
๓) นายเศกสรร กลั่นเกษร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๓
๔) นายวัชรรัฐ ลิ้นจี่	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๔
๕) นายศุภฤกษ์ คล่องผจญกิจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๕
๖) นางสาวพนิดา วรรณบุตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๖
๗) นายสุรศักดิ์ อุตมูล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๗
๘) นายสมปอง เกตขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๘
๙) นายณวัฒน์ ชัยเลิศ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๐๙
๑๐) นายวินิจ ขวัญดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๐
๑๑) นายอนันต์กร นันทแสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๑
๑๒) นายณัฐพล ตาปราบ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๒

๑๓) นายเฉลิมวุฒิ...

Appendix B

Company Profile Certificate of Accreditation SGS Laboratory

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง) เลขทะเบียน ว-๑๙๗
ที่ อก ๐๓๒๐/๑๖๐๔๑ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๕๕ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 44 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[4]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[4]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
12	Color	ADMI Weighted – Ordinate Spectrophotometric Method[4]
13	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
15	p,p'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
16	p,p'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
17	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	p,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]

๑๓) นายเฉลิมวุฒิ ภูนิคม ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๓
๑๔) นายกรวิชญ์ มาลากุล ณ อยุธยา ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๔
๑๕) นายวีระเดช คนแรง ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๕
๑๖) นายฟ้าลั่น ศรัทธาบุญ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๖
๑๗) นายปรีดา เกษปทุม ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๗
๑๘) นางสาวธนิฏฐา โต๊ะเจ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๘
๑๙) นายสถาพร ทองวงศ์ญาติ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๑๙
๒๐) นายศุภชัย พิศาลประชารักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๐
๒๑) นายปฏินันท์ ทิพย์ขิต ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๑
๒๒) นายชัชวาล รื่นเหลย ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๒
๒๓) นายนริศ พงษ์วิรัชไชย ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวสุกานดา เกิดส่องแสง ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๔
๒๕) นายโอฬาร บุญพันธ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๕
๒๖) นายมิ่งแมน ศิริโชติ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๖
๒๗) นายกิตติคุณ ทาสีเพชร ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๗
๒๘) นายเชาวลิต ศรีแนน ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๘
๒๙) นายนพรัตน์ จำปาแขม ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๒๙
๓๐) นายสุริยะ ศรีโหมี ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๓๐
๓๑) นางสาวสิริรัตน์ แซ่ลิ้ม ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๓๑
๓๒) นางสาวหทัยรัตน์ ลิ้นจี่ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๓๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๔ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๒๓ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๘ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๓๗ รายการ และดิน จำนวน ๑๒๓ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๓๕๕ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

น้ำใต้ดิน จำนวน 123 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
9	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
10	Benzo(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
18	Bis(2-Ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[3]
26	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
27	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
28	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]
29	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
30	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
32	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
33	Nickle	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
34	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[4]
35	pH	Electrometric Method[4]
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
37	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
38	Temperature	Field Method[4]
39	Total Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 ^{o}C[4]
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Digestion, Distillation, Titrimetric Method[4]
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 ^{o}C[4]
43	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method, Calculation[4]
44	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
21	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
23	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
24	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
26	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
27	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
28	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
30	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
31	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
33	Chromium Hexavalent	Filtration, Colorimetric Method[4]
34	Chromium Trivalent	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
38	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
39	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
40	DTT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]

41 Dibenz...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
41	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
42	Di-n-Butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
46	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
52	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
55	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
56	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
57	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
58	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]

59 2,4-Dinitrophenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
78	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
79	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
82	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
84	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
93	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
95	pH	Electrometric Method[4]
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]

97 Phenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
59	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
60	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
61	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
62	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
63	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
64	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
65	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
66	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
67	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
68	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
69	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
70	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
71	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
72	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
73	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
74	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
75	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
76	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]

77 n-Hexane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
117	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
118	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
119	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
120	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 28 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method[5]
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[7]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
10	Cresol	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method[6]
11	Dioxin/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory[5]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
105	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
106	TPH (C_5-C_8)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Mass Spectrometric Method
107	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Purge and Trap, Gas Chromatographic Mass Spectrometric Method
108	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[4]
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 37 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion. Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
8	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation [10,17] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method[2,10,17]
9	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method[10,17] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[10,17]
10	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
11	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[7]
13	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[7]
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
15	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapour Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
18	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method[1]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Colorimetric Method[6] 2) Instrumental Analyzer Method[7]
21	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
22	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
23	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[7]
24	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
25	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
26	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[6]
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
28	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[6]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
31	Silvex; 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation [10,17] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma – Atomic Emission Spectrometry Method[8,15]
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
35	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[14,22]
36	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]

<u>ดิน จำนวน 123 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
3	Aldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
4	Anthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]

6 Arsenic...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
13	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
14	DDE	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
15	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
16	2,4-D (2,4-Dichlorophenoxyacetic acid)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
19	Kepone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,11] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
21	Lindane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2,18] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[18]
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
24	Mirex	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[12,20,21]
28	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[8,15]

30 Silvex...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
7	Atrazine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
9	Benzo(a)anthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
11	Benzo(b)fluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
12	Benzo(k)fluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
13	Benzoic acid	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
14	Benzo(a)pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
17	Bis(2-Chloroethyl)ether	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
18	Bis(2-Ethylhexyl)phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
21	Butyl benzyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
23	Carbazole	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
24	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]

26 Chlordane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
26	Chlordane	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
27	p-Chloroaniline	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
28	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
30	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
31	2-Chlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
33	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[9,10,15]
34	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[10]
35	Chrysene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
36	Cyanide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
37	2,4-D	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
38	DDD	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
39	DDE	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
40	DDT	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
41	Dibenz(a,h)anthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
42	Di-n-Butyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]

44 1,3-Dichlorobenzene..

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
62	Di-n-octyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
63	Endosulfan	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
64	Endrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
65	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
66	Fluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
67	Fluorene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
68	Heptachlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
69	Heptachlor epoxide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
70	Hexachlorobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
71	Hexachloro-1,3-butadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
72	α-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
73	β-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
74	γ-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
75	Hexachlorocyclopentadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
76	Hexachloroethane	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
78	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
79	Isophorone	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]

81 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
46	3,3-Dichlorobenzidine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
52	2,4-Dichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
55	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
56	Dieldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
57	Diethyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
58	2,4-Dimethylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
59	2,4-Dinitrophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
60	2,4-Dinitrotoluene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
61	2,6-Dinitrotoluene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]

62 Di-n-octyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
105	Toxaphene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[9,10]
106	TPH (C_5-C_8)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Mass Spectrometric Method[14,22]
107	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Mass Spectrometric Method[9,10,18]
108	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Mass Spectrometric Method[10,18]
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
113	2,4,5-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[9,10]
114	2,4,6-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[9,10]
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
117	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
118	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]

119 m-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
82	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
83	Methoxychlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
84	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
86	2-Methylnaphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
87	2-Methylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[14,22]
89	Naphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
91	Nitrobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
92	N-Nitrosodiphenylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
93	N-Nitrosodi-n-propylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
94	Pentachlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
95	Phenanthrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
96	Phenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
97	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[9,16,17]
98	Pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[23,24]
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]

101 Styrene...

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2006.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.

13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002

14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5035C, 2003.

15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma – optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018

16.United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062A, 1994.

17.United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). Method 7196A, 1992.

18. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

19.United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D, 2003.

20. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.

21. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) By Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

23 United...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
119	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[6,8]
120	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[6,8]
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[6,8]
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[6,8]
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[9,15]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

3. สมาคมวิศวกรสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547

4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2017

6. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019

7. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2020

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3051A, 2007

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

11. United...

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๗ ส.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงชื่อสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ที่ SGS-I&E-๖๖/๐๐๔๑๗ ลงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๖
๒. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๒๐/๑๖๐๔๑ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๙๗ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑/๒๐๙ และ ๑/๒๑๑ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอเปลี่ยนแปลงชื่อสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม อนุญาตให้เปลี่ยนชื่อสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน ตามที่อ้างถึง ๒ รายการที่ ๔๐ เป็น DDT

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน คือในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E, 2018.

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microwave Extraction, Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 3546, 2007.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2014.

ที่ อก ๐๓๒๐/ ๕๖๓๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๔ แผ่น

ตามคำขอฯ ที่อ้างถึง บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๙๗ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑/๒๐๙ และ ๑/๒๑๑ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง แจ้งขอเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกขอบข่ายรายการสารมลพิษในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายการเอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ อก ๐๓๒๐/๑๖๐๔๑ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

๒. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๔ รายการ และน้ำใต้ดิน จำนวน ๑๒๓ รายการ และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๓๗ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๒๐๔ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๒๐/ ๑๗๔๖๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ ธ.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง)

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง) ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๙๗ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑/๒๐๙ และ ๑/๒๑๑ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นายจิตรเทพ มีเงิน ทะเบียนเลขที่ ว-๑๙๗-จ-๐๐๓๓ ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใด ๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
28	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[3]
29	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
30	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
32	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
33	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
34	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[3]
35	pH	Electrometric Method[3]
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[3]
37	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
38	Temperature	Field Method[3]
39	Total Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C [3]
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Digestion, Distillation, Titrimetric Method[3]
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C [3]
43	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method, Calculation[3]
44	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

<u>น้ำใต้ดิน จำนวน 123 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

4 Anthracene ...

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๙๗

ที่ อก ๐๓๒๐/๕๖๓๙ ลงวันที่ ๑๑ มิ.ย. ๒๕๖๗

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๐๔ รายการ

<u>น้ำเสีย จำนวน 44 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
8	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[3]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
12	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[3]
13	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[2]
15	p,p'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
16	p,p'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
17	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
18	p,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
24	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[2]
26	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
27	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]

28 Hexavalent ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
21	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
23	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
24	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
26	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
27	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
28	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
30	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
31	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
33	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3]
34	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method[3]
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[3]
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
9	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
10	Benzo(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
18	Bis(2-Ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
38	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
39	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
40	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
41	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
42	Di-n-Butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
46	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
52	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

53 1,2-Dichloropropane ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
55	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
56	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
57	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
58	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
59	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
60	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
61	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
62	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
63	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
64	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
65	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
66	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
67	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
68	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

69 Heptachlor ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
85	Methylene Chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
93	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
95	pH	Electrometric Method[3]
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
101	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

102 1,1,2,2-Tetrachloroethane ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
69	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
70	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
71	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
72	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
73	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
74	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
75	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
76	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
77	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
78	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
79	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
82	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
84	Methyl Bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

85 Methylene ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
118	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
119	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
120	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
121	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
122	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

<u>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 37 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]

7 Chlordane ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
103	Tetrachloroethylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
104	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
105	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
106	TPH (C_5-C_8)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
107	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
108	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
112	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
117	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[3]

118 Vinyl chloride ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[1,11] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[11]
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
24	Mirex	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
28	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
31	Silvex; 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]

33 Total Chromium ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
8	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method[7,8]
9	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method[9,10] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]
10	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
11	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
13	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
14	DDE	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
15	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
16	2,4-D (2,4-Dichlorophenoxyacetic acid)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
19	Kepone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
21	Lindane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]

22 Mercury ...

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma – optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). Method 7196A, 1992.

11. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5035C, 2003.

13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation[1,9,10] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometry Method Method[7,8]
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[4,5,6]
35	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[12,13]
36	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,8] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว.ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.

2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

4. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007

5. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.

6. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) By Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007

7 United ...

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0119
(Certification No. 23-LB0119)

ชื่อห้องปฏิบัติการ (Laboratory Name): บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการทดสอบสิ่งแวดล้อม (สาขาระยอง) (SGS (Thailand) Limited, Environmental Laboratory (Rayong Branch))

หมายเลขการรับรองที่ (Accreditation No.): ทดสอบ 0470 (Testing 0470)

ฉบับที่ 03 (Issue No. 03)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 (Valid from) (25 December B.E. 2566 (2023)) ถึงวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2570 (Until) (10 November B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status): ☑ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
1. น้ำและน้ำเสีย (Water and wastewater)	- Arsenic (As) 0.01 mg/L to 0.50 mg/L - Barium (Ba) 0.01 mg/L to 10 mg/L - Cadmium (Cd) 0.002 mg/L to 10 mg/L - Chromium (Cr) 0.01 mg/L to 10 mg/L - Copper (Cu) 0.01 mg/L to 10 mg/L - Iron (Fe) 0.02 mg/L to 10 mg/L - Lead (Pb) 0.01 mg/L to 10 mg/L - Manganese (Mn) 0.01 mg/L to 5 mg/L - Nickel (Ni) 0.004 mg/L to 10 mg/L - Selenium (Se) 0.01 mg/L to 0.50 mg/L - Silver (Ag) 0.01 mg/L to 10 mg/L - Zinc (Zn) 0.02 mg/L to 10 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3120 B and part 3030 K

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

แบบ กมช./สมอ.๒
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ (Certificate No.) 23-LB0119

ใบรับรองระบบงาน
(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการทดสอบสิ่งแวดล้อม (สาขาระยอง)
(SGS (Thailand) Limited, Environmental Laboratory (Rayong Branch))

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๑/๒๐๙ และ ๑/๒๑๑ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
1/209 and 1/211 Moo 1, Ban Chang, Ban Chang, Rayong

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๔๗๐
(Accreditation No. Testing 0470)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖
(Issue date : 20 February B.E. 2566 (2023))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

Signed by สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
Thai Industrial Standards Institute (TISI)
Date: 2023-02-20T16:10:46.366+07:00
0a35f0dc

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
1. น้ำและน้ำเสีย (ต่อ) (Water and wastewater) ((Cont.))	- Sulfate (SO_4^{2-}) 1 mg/L to 40 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-SO_4^{2-} E
	- Total hardness 1 mg/L to 1 000 mg/L (expressed as $CaCO_3$)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2340 C
	- Total solids (TS) 2.5 mg/L to 10 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 B
	- Total dissolved solids (TDS) 2.5 mg/L to 20 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C - ENWA-10243 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C (dried at 103 - 105 °C)
	- Total suspended solids (TSS) 2.5 mg/L to 10 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
1. น้ำและน้ำเสีย (ต่อ) (Water and wastewater) ((Cont.))	- Biochemical oxygen demand (BOD) 2 mg/L to 5 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O G
	- Chemical oxygen demand (COD) 40 mg/L to 10 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5220 C
	- Chloride (Cl^-) 1 mg/L to 10 000 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-Cl^- D
	- Chromium hexavalent (Cr(VI)) 0.01 mg/L to 2.00 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3500-Cr B
	- Oil and grease 2 mg/L to 100 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5520 B
	- pH 2.0 to 10.0	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H^+ B
	- Phenol 0.01 mg/L to 1.00 mg/L	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5530 D

แบบ กมช./สมอ.๒
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 22-IB0007
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน
(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
SGS (Thailand) Limited

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๑๐๐ ถนนนางลิ้นจี่ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร
(100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok)

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๐ - ๒๕๕๖
(Standard No. ISO/IEC 17020 : 2012)

การตรวจสอบและรับรอง-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจ
(Conformity assessment — Requirements for the operation of various types of bodies performing inspection)

หมายเลขการรับรองที่ หน่วยตรวจ ๐๐๓๔
(Accreditation No. INSPCETION 0034)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕
(Issue date : 31 January B.E. 2565 (2022))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)
ใบรับรองเลขที่ 23-LB0119
(Certification No. 23-LB0119)

ฉบับที่ 03 (Issue No. 03) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 (Valid from) (25 December B.E. 2566 (2023)) ถึงวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2570 (Until) (10 November B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status): ☑ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
2. อากาศที่ระบายออก (Emission air)	- Hydrogen chloride (HCl) 1.54 µg/sample to 257.00 µg/sample	- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR 60 appendix A Method 26, 30 May 2023 (Exclude sampling)
	- Hydrogen chloride (HCl) 15.42 µg/sample to 2 570.00 µg/sample	- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR 60 appendix A Method 26A, 7 October 2020 (Exclude sampling)
	- Hydrogen fluoride (HF) 1.05 µg/sample to 263.25 µg/sample	- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR 60 appendix A Method 26, 30 May 2023 (Exclude sampling)
	- Hydrogen fluoride (HF) 10.53 µg/sample to 2 632.50 µg/sample	- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR 60 appendix A Method 26A, 7 October 2020 (Exclude sampling)
3. บรรยากาศของสถานที่ทำงาน (Workplace air)	- Benzene 1 µg/tube to 20 µg/tube	- NIOSH Manual of Analytical Method (NMAM), 4th edition, method 1501, Issue 3, 15 March 2003 (Exclude sampling)
	- Ethylbenzene 1 µg/tube to 20 µg/tube	- NIOSH Manual of Analytical Method (NMAM), 4th edition, method 1501, Issue 3, 15 March 2003 (Exclude sampling)

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
4. เครื่องจักรกล : ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจกระบวนการผลิตและการควบคุมคุณภาพ ในรายการต่อไปนี้ – การตรวจชิ้นส่วนประกอบการผลิตถัง – การตรวจระหว่างการประกอบ – การทำกระบวนการทางความร้อน – การทดสอบทั้งทางกล การรั่ว การขยายตัวและการระเบิด และการตรวจสอบปริมาตร – การตรวจสอบก่อนการส่งมอบ	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-071 – ข้อกำหนดของลูกค้า
5. สินค้าเกษตร : ข้าวหอมมะลิไทย (เฉพาะสำนักงานใหญ่และสำนักงานนครราชสีมา)	การตรวจในขั้นตรวจปล่อย ในรายการต่อไปนี้ – ปริมาณ – คุณภาพทางกายภาพและลักษณะทั่วไป ดังต่อไปนี้ • ประเภท ชนิด • ความบริสุทธิ์ • ความชื้น • ขนาดของเมล็ดข้าว • ส่วนผสม (ข้าวเต็มเมล็ด ข้าวหัก ต้นข้าว) • ข้าวและสิ่งที่อาจมีปนได้ (เมล็ดเสีย เมล็ดเหลือง เมล็ดท้องไข่ เมล็ดแดง ฯลฯ) • ไม่มีแมลงที่ยังมีชีวิต • ระดับการขัดสี ไม่ครอบคลุมการตรวจความบริสุทธิ์ด้วยวิธีวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการในรายการปริมาณอมิโลส (Amylose content) และค่าการสลายเมล็ดข้าวในด่าง (Alkali spreading value)	– ประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการจัดให้มีการตรวจสอบมาตรฐานสินค้าและการตรวจสอบมาตรฐานสินค้าข้าวหอมมะลิไทย – ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-NR-AGR-IN-004 และ PR-TH-NR-AGR-IN-005 – ข้อกำหนดของลูกค้า

ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งสถานประกอบการของหน่วยตรวจและข้อมูลติดต่อ

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่
เลขที่ 100 ถนนนางลิ้นจี่ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร

ที่ตั้งสำนักงานสาขา (กรณีแตกต่างจากที่ตั้งสำนักงานใหญ่)
1) **สำนักงานศรีราชา**
เลขที่ 144-146 ถนนศรีราชานคร 1 ตำบลศรีราชา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
2) **สำนักงานนครราชสีมา**
เลขที่ 1340/46 ถนนสุรนารายณ์ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา
3) **สาขาหาดใหญ่**
เลขที่ 57, 59, 61 ซอย 10 ถนนเพชรเกษม ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
1. เครื่องแต่งกาย : เสื้อผ้าสำเร็จรูป (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจสายการผลิตและการตรวจก่อนการส่งมอบ ในรายการต่อไปนี้ – ลักษณะทั่วไป – รูปแบบและขนาด – ปริมาณและการบรรจุ (เฉพาะการตรวจก่อนการส่งมอบ)	– วิธีปฏิบัติงานของบริษัทหมายเลข P-INSP-WI-SL-001 – ข้อกำหนดของลูกค้า
2. ผลิตภัณฑ์อาหาร : การตรวจผลิตภัณฑ์อาหาร (เฉพาะสำนักงานใหญ่และสาขาหาดใหญ่)	การตรวจระหว่างการผลิตและการตรวจก่อนการส่งมอบ สำหรับกลุ่มผลิตภัณฑ์อาหารแช่แข็งและกลุ่มผลิตภัณฑ์อาหารกระป๋อง	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข P-CORP-I-09 – ข้อกำหนดของลูกค้า
3. ยานยนต์ : รถยนต์ (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจสภาพทั่วไปก่อนการส่งมอบ ในรายการต่อไปนี้ – จำนวน – สภาพความสมบูรณ์ภายนอกของรถยนต์ เช่น สภาพของกระจก สภาพทั่วไปของตัวถัง สภาพยางและล้อ ความสะอาด และอื่น ๆ ที่อยู่ภายนอก	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-NR-OGC-IN-001 และ PR-TH-NR-OGC-IN-002 – เอกสาร New Vehicle Receiving and Inspection Procedures Issued May 1, 1989 ของ Federal Chamber of Automotive Industries

ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
9. สิ่งแวดล้อม (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในอาคาร ในรายการต่อไปนี้ – ระดับเสียง – ความร้อนสะสม – ปริมาณ CO, CO_2, PM-10, Ozone, Total VOCs – อุณหภูมิ – ความชื้นสัมพันธ์ – ความเร็วลม – ระดับความเข้มแสง	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-035, PR-TH-I&E-IN-036, PR-TH-I&E-IN-038, PR-TH-I&E-IN-050, PR-TH-I&E-IN-051, PR-TH-I&E-IN-052, PR-TH-I&E-IN-054 และ PR-TH-I&E-IN-055 – ข้อกำหนดของลูกค้า – กฎหมาย กฎและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง
	การตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายนอกอาคาร ในรายการต่อไปนี้ – ระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) ด้วยเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ (ปริมาณ CO, SO_2, NO_2, O_2, CO_2, NO และ NO_x)	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-015 และ PR-TH-I&E-IN-032 – ข้อกำหนดของลูกค้า – กฎหมาย กฎและระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
	การตรวจคุณภาพน้ำ ในรายการ – การเก็บตัวอย่างน้ำ – ลักษณะทางกายภาพ (สี สีตะกอน) – ความเป็นกรด-ด่าง – อุณหภูมิ – ปริมาณออกซิเจนที่ละลายน้ำ (Dissolved Oxygen : DO) – ค่าการนำไฟฟ้า – ค่าความเค็ม – ค่าความขุ่น ทั้งนี้ไม่รวมผลวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-043 – ข้อกำหนดของลูกค้า – กฎหมาย กฎและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
6. สินค้าเกษตร : น้ำตาลทรายขาวและน้ำตาลทรายดิบ (เฉพาะสำนักงานใหญ่ และสำนักงานนครราชสีมา)	การตรวจลักษณะทั่วไปและปริมาณ ทั้งนี้ไม่รวมผลวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-NR-AGR-IN-002 และ PR-TH-NR-AGR-IN-003 – ข้อกำหนดของลูกค้า
7. สินค้าเหกอง : ถ่านหิน ซีเมนต์ ยิปซัม ปูนเม็ด หินปูน และหินตะกอน (เฉพาะสำนักงานใหญ่ สำนักงานศรีราชา และสาขาหาดใหญ่)	การตรวจสภาพทั่วไปและการสุ่มตัวอย่าง	– ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-NR-MIN-IN-001 และ PR-TH-NR-MIN-IN-002
8. การตรวจโรงงานเพื่อการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจกระบวนการผลิต ระบบคุณภาพ และการตรวจประเมินผลิตภัณฑ์ สำหรับกลุ่มผลิตภัณฑ์ ดังต่อไปนี้ – วัสดุก่อสร้าง คอนกรีต สุขภัณฑ์ เซรามิก และเครื่องเรือน – บริภัณฑ์ส่องสว่าง – ไฟฟ้ากำลัง – เครื่องใช้ไฟฟ้า – เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์ – โภคภัณฑ์ และของเล่น – ยาง เคมี สิ่งทอ ปิโตรเลียม และอาหาร – ยานยนต์ ชิ้นส่วนยานยนต์ และเครื่องกล	– หลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม – หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง – เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัทหมายเลข THLPP.01

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-IB0007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited

Addresses and contact details

Head office or primary location
100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok

Additional Locations (If different from Head Office)
1) Sriracha Office
144, 146 Sriracha Nakhon 1 Road, Sriracha, Sriracha, Chonburi
2) Nakhon Ratchasima Office
1340/46 Suranarai Road, Nai-Muang, Muang, Nakhonratchasima
3) Hat Yai Branch
57, 59 and 61 Soi 10, Phetkasem Road, Hat Yai, Hat Yai, Songkhla

Accreditation No. : INSPECTION 0034

Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
1. Apparel : Readymade Garment (Head office)	In-line process and Pre-shipment inspection of readymade garment with the items as follows : - General appearance - Style, Size and Weight of unit - Quantity and Packing (Pre-shipment inspection)	- Work instruction of SGS (Thailand) Limited : P-INSP-WI-SL-001 - Customer's requirements
2. Food Products : Food Inspection (Head Office and Hat Yai Branch)	During process inspection and Pre-shipment inspection of food products covering frozen food products and canned food products	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : P-CORP-I-09 - Customer's requirements
3. Motor Vehicle : Automotive (Head Office)	Pre-shipment inspection of general condition of vehicle with the items as follows : - Quantity - Visual inspection of external condition e.g. glass, body, tires, wheels, cleanliness etc.	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-OGC-IN-001 and PR-TH-NR-OGC-IN-002 - New Vehicle Receiving and Inspection Procedures Issued May 1, 1989 of Federal Chamber of Automotive Industries

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองระบบงานหน่วยตรวจ
ใบรับรองเลขที่ 22-IB0007

ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
10. สินค้าเกษตร : ข้าวสาลีและกากถั่วเหลือง* (เฉพาะสำนักงานใหญ่และสำนักงานศรีราชา)	การตรวจสอบสภาพทั่วไป การสุ่มตัวอย่าง และการสังเกตการณ์การชั่งน้ำหนัก	- GAFTA Weighing Rules No. 123 - GAFTA Sampling Rules No.124 - วิธีปฏิบัติงานของบริษัทหมายเลข PR-TH-NR-AGR-IN-006 - ข้อกำหนดของลูกค้า

หมายเหตุ : * สาขาและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองระบบงานเพิ่มเติม วันที่ 8 ธันวาคม 2564

ตั้งแต่ วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2564
ถึง วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2569
ออกให้ ณ วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2565

ออกให้ครั้งแรกเมื่อวันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2561
กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-IB0007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
6. Agricultural Products : White sugar and raw sugar (Head Office and Nakhon Ratchasima Office)	General appearance and quantity inspection Excluding analysis by laboratory testing	– Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-002 and PR-TH-NR-AGR-IN-003 – Customer's requirements
7. Bulk Solids : Coal, cement, gypsum, clinker, limestone and sedimentary rock (Head Office, Sriracha Office and Hat Yai Branch)	General appearance inspection and sampling	– Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-MIN-IN-001 and PR-TH-NR-MIN-IN-002
8. Manufacturing inspection for product certification (Head Office)	Production process and quality control system inspection including the evaluation of the following group of products : – Construction materials, concretes, sanitary wares, ceramics, and furniture – Electrical lighting and similar equipment – Electrical power devices – Electrical appliances – Electronic apparatus, parts, and components – Consumer goods and toys – Rubbers, chemicals, textiles, petroleum, and food products – Automotive products, parts, and mechanical products	– Criteria for product certification of Thai Industrial Standards Institute – Criteria for the relevant particular requirements and Thai Industrial Standards for product certification – Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : THLPP.01

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-IB0007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
4. Machinery : LPG Cylinder (Head Office)	Production process and quality control inspection with the items as follows : – Component parts – During assembly – Heat treatment – Mechanical, Hydraulic pressure leak, Volumetric expansion, Burst test and Capacity check – Pre-delivery inspection	– Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-071 – Customer's requirements
5. Agricultural Products : Thai Hom Mali Rice (Head Office and Nakhon Ratchasima Office)	Pre-shipment inspection with the items as follows : – Quantity – Physical quality and general feature as follows : • Type, Grade • Purity • Moisture • Kernel size • Composition (whole kernel, broken, head rice) • Rice and matters that may be present (damaged kernel, yellow kernel, chalky kernel, red kernel, etc.) • No live insects • Milling degree Not covering the purity check by laboratory analysis for determination of Amylose content and Alkali spreading value	– Notification of Ministry of Commerce on Criteria and procedures of organizing the inspection of commodity standards and the inspection of the standards of Thai Hom Mali Rice – Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-004 and PR-TH-NR-AGR-IN-005 – Customer's requirements

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
10. Agricultural Products : Wheat and soybean meal* (Head Office and Sriracha Office	General appearance inspection, Sampling, and weighing observation	- GAFTA Weighing Rules No. 123 - GAFTA Sampling Rules No.124 - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-006 - Customer's requirement

Note: * Extent scope: 8 December B.E. 2564 (2021)

Valid from : 8 December B.E. 2564 (2021)
Until : 10 September B.E. 2569 (2026)
Issue Date : 31 January B.E. 2565 (2022)

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-IB0007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
9. Environmental (Head Office)	Indoor Environment Inspection with the items as follows : - Sound level - Heat stress - CO, CO_2, PM-10, Ozone, Total VOCs - Temperature - Relative humidity - Air velocity - Light intensity	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-035, PR-TH-I&E-IN-036, PR-TH-I&E-IN-038, PR-TH-I&E-IN-050, PR-TH-I&E-IN-051, PR-TH-I&E-IN-052, PR-TH-I&E-IN-054, and PR-TH-I&E-IN-055 - Customer's requirement - Related laws and regulations
	Outdoor Environment Inspection, the items as follows : - Continuous Emission Monitoring System : CEMS (CO, SO_2, NO_2, O_2, CO_2, NO, and NO_x)	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-015 and PR-TH-I&E-IN-032 - Customer's requirement - Related laws and regulations
	Water Inspection, the items as follows : - Water sampling - Physical appearance (Color, Suspended Solids) - pH - Temperature - Dissolved Oxygen : DO - Conductivity - Salinity - Turbidity Excludes laboratory analysis result	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-043 - Customer's requirement - Related laws and regulations

ABS Quality Evaluations

ISO 9001:2015

Certificate Of Conformance

ANNEX

Certificate No: 52229

SGS (Thailand) Ltd.

At Below Facilities:

Facility:	100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand	Facility:	Rayong Branch 1/209 and 1/211 Moo 1 T. Ban Chang, A. Ban Chang, Rayong 21130 Thailand
Activity:	Management of QMS, Inspection Service	Activity:	Inspection & Testing.
Facility:	Sriracha Office 144, 146 Sriracha Nakorn 1 Road, T. Sriracha A. Sriracha, Chonburi 20110 Thailand	Facility:	Nakornratchasima Office 1340/46 Suranarai Road, T. Na-Muang, A. Muang Nakornratchasima 30000 Thailand
Activity:	Inspection, Fumigation & Pest Control.	Activity:	Inspection & Fumigation
Facility:	Hat Yai Branch 57, 59 and 61 Soi 10 Phetkasem Road, T. Hat Yai, A. Hat Yai, Songkhla 90110 Thailand	Facility:	Rama III Branch, Laboratory Services 10,10/1-4, 12 Rama III Road, Soi 59, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
Activity:	Inspection, Fumigation, Pest Control & Testing.	Activity:	Testing

Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of:

SGS (Thailand) Ltd.

100 Nanglinchee Road
Chongnonsee, Yannawa
Bangkok 10120
Thailand

(WITH ADDITIONAL FACILITIES LISTED ON ATTACHED ANNEX)

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

PROVISION OF PHYSICAL INSPECTION, FUMIGATION, PEST CONTROL AND LABORATORY TESTING AND CALIBRATION

This certificate may be found on the ABS QE Website (www.abs-qe.com). For certificates issued in the People's Republic of China information may also be verified on the CNCA website (www.cnca.gov.cn).

Certificate No:	52229
Certification Date:	30 July 2015
Effective Date:	14 July 2023
Expiration Date:	24 July 2026
Revision Date:	20 July 2023

Dominic Townsend, President

Validity of this certificate is based on the successful completion of the periodic surveillance audits of the management system defined by the above scope and is contingent upon prompt,written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 1701 City Plaza Drive, Spring, TX 77389, U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Occupational Health and Safety Management of:

SGS (Thailand) Ltd.

100 Nanglinchee Road
Chongnonsee, Yannawa
Bangkok 10120
Thailand

(WITH ADDITIONAL FACILITIES LISTED ON ATTACHED ANNEX)

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:

ISO 45001:2018

The Occupational Health and Safety Management is applicable to:

PROVISION OF PHYSICAL INSPECTION, FUMIGATION, PEST CONTROL AND LABORATORY TESTING AND CALIBRATION

This certificate may be found on the ABS QE Website (www.abs-qe.com). For certificates issued in the People's Republic of China information may also be verified on the CNCA website (www.cnca.gov.cn).

Certificate No:	61139
Certification Date:	07 September 2020
Effective Date:	14 July 2023
Expiration Date:	06 September 2026
Revision Date:	20 July 2023

Dominic Townsend, President

Validity of this certificate is based on the successful completion of the periodic surveillance audits of the management system defined by the above scope and is contingent upon prompt,written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 1701 City Plaza Drive, Spring, TX 77389, U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

ABS Quality Evaluations

ISO 9001:2015

Certificate Of Conformance

ANNEX

Certificate No: 52229

SGS (Thailand) Ltd.

At Below Facilities:

Facility:	SGS (Cambodia) Limited No.1076 A-D,Street 371,Phum Trea II,Sangkat Steung Meanchey, Khan Meanchey, Phnom Penh, Cambodia	Facility:	Rama III Branch - Soft Line & Hard goods Laboratory Services 1025/1 Soi Rama III 61, Rama III Road Chongnonsee, Yannawa Bangkok 10120 Thailand
Activity:	Inspection.	Activity:	Testing

Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

ABS Quality Evaluations

ISO 45001:2018
Certificate Of Conformance
ANNEX

Certificate No: 61139

SGS (Thailand) Ltd.

At Below Facilities:

Facility:	Eastern Seaboard Office, Automotive Laboratory Services Eastern Seaboard Industrial Estate 300/109 Moo 1, Ta Sit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand	Facility:	Rama III Branch - Soft Line & Hard goods Laboratory Services 1025/1 Soi Rama III 61, Rama III Road Chongnonsee, Yannawa Bangkok 10120 Thailand
Activity:	Testing.	Activity:	Testing

Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

ABS Quality Evaluations

ISO 45001:2018
Certificate Of Conformance
ANNEX

Certificate No: 61139

SGS (Thailand) Ltd.

At Below Facilities:

Facility:	100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand	Facility:	Rayong Branch 1/209 and 1/211 Moo 1 T. Ban Chang, A. Ban Chang, Rayong 21130 Thailand
Activity:	Management of OHS, Inspection Services	Activity:	Inspection & Testing.
Facility:	Sriracha Office 144-146 Sriracha-Nakornpathom Road, T. Sriracha / A. Sriracha, Chonburi 20110 Thailand	Facility:	Nakornratchasima Office 1340/48 Suranarai Road, T. Nai Muang, A. Muang Nakornratchasima, 30000 Thailand
Activity:	Inspection, Fumigation & Pest Control.	Activity:	Inspection & Fumigation
Facility:	Hat Yai Branch 57, 59 and 61 Soi 10 Phetkasem Road, T. Hat Yai, A. Hat Yai, Songkhla 90110 Thailand	Facility:	Rama III Branch, Laboratory Services 10,10/1-4, 12 Rama III Road, Soi 59, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
Activity:	Inspection, Fumigation, Pest Control & Testing.	Activity:	Testing.

Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

CEMs Analyzer

- HRSG 31: HORIBA PG-350 Serial No. V40KVOLD
- HRSG 32: HORIBA PG-350 Serial No. J4D2YU7S

Appendix C

Certificate of Instruments Calibration

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF SULFUR DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	1
Serial Number	V40KV0LD	Coefficient	1.2388
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

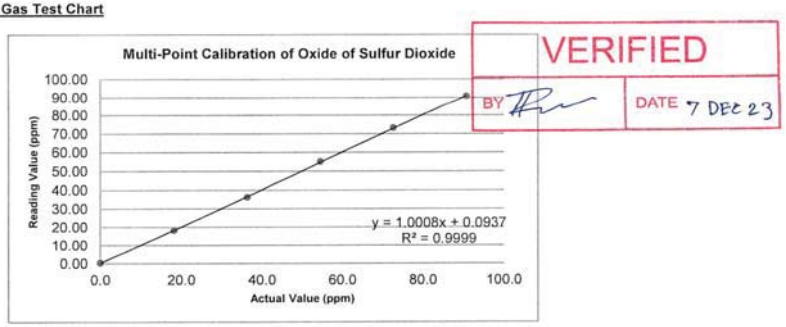
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	SO2
Concentration	99.999 %	Concentration	90.82 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30
		Measurement Range	200
		% Measurement Range	45.41

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm) 1	2	3	Average	Difference ppm	%
0%	0.0	0.2	0.2	0.4	0.27	0.27	
20%	18.16	18.10	18.20	18.00	18.10	-0.06	**0.35**
40%	36.33	36.80	35.20	36.20	36.07	-0.26	**0.72**
60%	54.49	55.00	54.80	55.10	54.97	0.47	**0.87**
80%	72.66	73.40	73.10	72.80	73.10	0.44	**0.61**
100%	90.82	90.70	90.70	90.80	90.73	-0.09	**0.10**
						Average	**0.53**
						Result	**PASS**

Slope	1.0008	Interception	0.0937	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	0.0776%	% Interception	0.0468%	% Correlation Coefficient	-0.0041%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Asai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF NITRIC OXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	1
Serial Number	V40KV0LD	Coefficient	0.9586
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

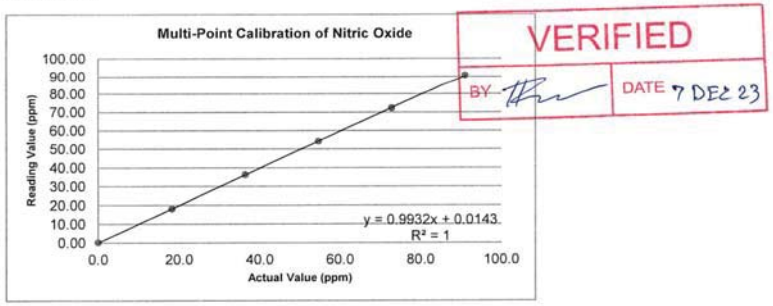
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	NO
Concentration	99.999 %	Concentration	91.06 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30
		Measurement Range	100
		% Measurement Range	91.06

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm) 1	2	3	Average	Difference ppm	%
0%	0.0	0.1	0.2	0.2	0.17	0.17	
20%	18.21	18.10	18.00	18.00	18.03	-0.18	**0.98**
40%	36.42	36.00	36.20	36.40	36.20	-0.22	**0.61**
60%	54.64	54.20	54.20	54.00	54.13	-0.50	**0.92**
80%	72.85	72.30	72.10	72.00	72.13	-0.71	**0.98**
100%	91.06	90.60	91.10	90.50	90.73	-0.33	**0.36**
						Average	**0.77**
						Result	**PASS**

Slope	0.9932	Interception	0.0143	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.6830%	% Interception	0.0143%	% Correlation Coefficient	-0.0016%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Asai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	2
Serial Number	V40KV0LD	Coefficient	1.0326
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

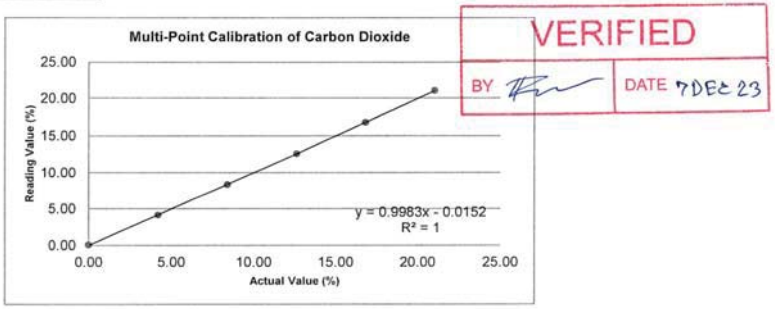
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND11246
Component	N2	Component	CO2
Concentration	99.999 %	Concentration	21.02 %
Expiration Date	-	Expiration Date	8-Aug-30
		Measurement Range	30
		% Measurement Range	70.07

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)				Difference	
		1	2	3	Average	%	%
0%	0.00	0.01	0.03	0.05	0.03	0.03	
20%	4.20	4.20	4.15	4.11	4.15	-0.05	**1.21**
40%	8.41	8.30	8.30	8.40	8.33	-0.07	**0.89**
60%	12.61	12.60	12.59	12.58	12.59	-0.02	**0.17**
80%	16.82	16.80	16.78	16.71	16.76	-0.05	**0.31**
100%	21.02	21.01	20.96	21.00	20.99	-0.03	**0.14**
						Average	**0.54**
						Result	PASS

Slope	0.9983	Interception	-0.0152	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.1722%	% Interception	-0.0508%	% Correlation Coefficient	-0.0009%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ikai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON MONOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	V40KV0LD	Coefficient	1.3513
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

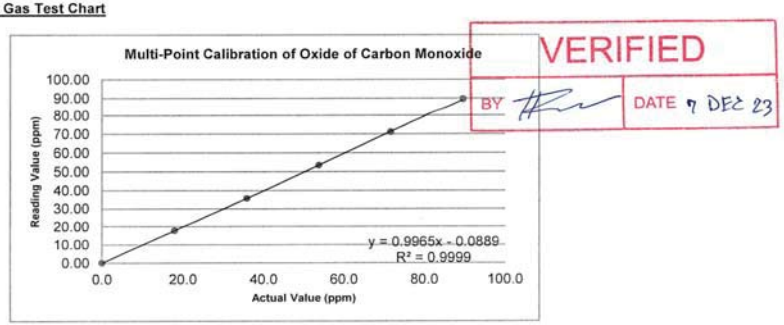
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	CO
Concentration	99.999 %	Concentration	89.58 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30
		Measurement Range	200
		% Measurement Range	44.79

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)				Difference	
		1	2	3	Average	ppm	%
0%	0.0	0.1	0.0	0.0	0.03	0.03	
20%	17.92	17.80	17.70	17.80	17.77	-0.15	**0.83**
40%	35.83	35.40	35.60	35.80	35.60	-0.23	**0.65**
60%	53.75	53.40	53.30	53.40	53.37	-0.38	**0.71**
80%	71.66	71.10	71.00	70.80	70.97	-0.70	**0.97**
100%	89.58	89.60	89.10	89.90	89.53	-0.05	**0.05**
						Average	**0.64**
						Result	PASS

Slope	0.9965	Interception	-0.0889	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.3498%	% Interception	-0.0444%	% Correlation Coefficient	-0.0025%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ikai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

LOWER DETECTABLE LIMIT TESTING REPORT

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Room Temperature	25 °C
Serial Number	V40KV0LD		

Standard Gas Information

Zero Gas		Component	N2
Cylinder Number	MLC89198	Concentration	99.999 %

Parameters	Measruement Range	Unit	Background	Coefficient
NO	100	ppm	1	0.9586
SO_2	200	ppm	1	1.2388
CO	200	ppm	0	1.3513
CO_2	30	%	2	1.0326
O_2	25	%	30	1.0183

TESTING REPORT RESULTS

Parameters	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	8th	9th	10th	STDEV.
NO	0.20	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30	0.20	0.30	0.20	0.40	0.082
SO_2	0.10	0.10	0.20	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.20	0.042
CO	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.10	0.032
CO_2	0.02	0.02	0.02	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.006
O_2	0.10	0.06	0.01	0.00	-0.01	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.03	0.044

Conclusion

NO Lower detectable limit (LDL) value is	0.082	ppm
SO_2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.042	ppm
CO Lower detectable limit (LDL) value is	0.032	ppm
CO2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.006	% Vol.
O_2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.044	% Vol.

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Beni
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

VERIFIED
BY DATE 7 DEC 23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF OXYGEN

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	30
Serial Number	V40KV0LD	Coefficient	1.0183
		Room Temperature	25 °C

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	GN0018534
Component	N2	Component	O2
Concentration	99.999 %	Concentration	20.9 %
Expiration Date	-	Expiration Date	14-Feb-27

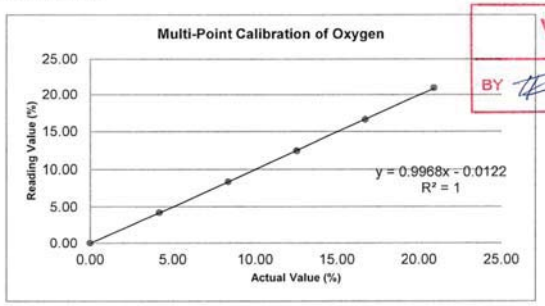
Measurement Range	25
% Measurement Range	83.6

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%) 1	2	3	Average	Difference %	%
0%	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	
20%	4.18	4.20	4.17	4.16	4.18	0.00	**0.08**
40%	8.36	8.33	8.34	8.30	8.32	-0.04	**0.44**
60%	12.54	12.38	12.42	12.46	12.42	-0.12	**0.96**
80%	16.72	16.58	16.60	16.67	16.62	-0.10	**0.62**
100%	20.90	20.85	20.87	20.94	20.89	-0.01	**0.06**
						Average	**0.43**
						Result	**PASS**

Slope	0.9968	Interception	-0.0122	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.3190%	% Interception	-0.0489%	% Correlation Coefficient	-0.0018%
Result	**PASS**	**Result**	**PASS**	**Result**	**PASS**

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Beni
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF SULFUR DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	J4D2YU7S	Coefficient	1.0684
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

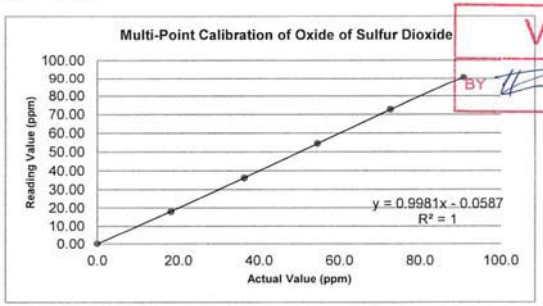
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	SO2
Concentration	99.999 %	Concentration	90.82 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30
		Measurement Range	200
		% Measurement Range	45.41

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)				Difference	
		1	2	3	Average	ppm	%
0%	0.0	0.0	0.1	0.0	0.03	0.03	
20%	18.16	17.98	17.97	18.00	17.98	-0.18	**0.99**
40%	36.33	36.30	36.00	36.00	36.10	-0.23	**0.63**
60%	54.49	54.80	54.60	53.80	54.40	-0.09	**0.17**
80%	72.66	72.60	72.80	72.10	72.50	-0.16	**0.21**
100%	90.82	91.20	90.90	89.60	90.57	-0.25	**0.28**
						Average	**0.46**
						Result	**PASS**

Slope	0.9981	Interception	-0.0587	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.1924%	% Interception	-0.0294%	% Correlation Coefficient	-0.0003%
Result	**PASS**	**Result**	**PASS**	**Result**	**PASS**

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ozai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF NITRIC OXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	1
Serial Number	J4D2YU7S	Coefficient	0.9934
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

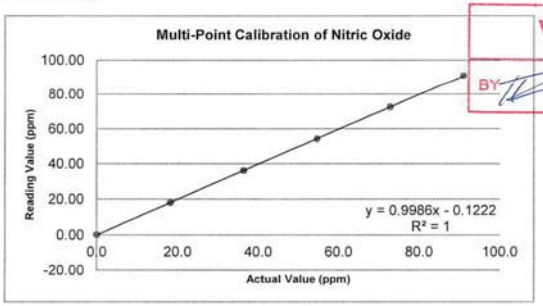
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	NO
Concentration	99.999 %	Concentration	91.06 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30
		Measurement Range	100
		% Measurement Range	91.06

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)				Difference	
		1	2	3	Average	ppm	%
0%	0.0	0.0	0.1	0.2	0.10	0.10	
20%	18.21	18.00	18.00	18.10	18.03	-0.18	**0.98**
40%	36.42	36.00	36.00	36.20	36.10	-0.32	**0.89**
60%	54.64	54.20	54.30	54.10	54.20	-0.44	**0.80**
80%	72.85	72.40	72.70	72.60	72.57	-0.28	**0.39**
100%	91.06	91.00	91.10	91.10	91.07	0.01	**0.01**
						Average	**0.61**
						Result	**PASS**

Slope	0.9986	Interception	-0.1222	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.1391%	% Interception	-0.1222%	% Correlation Coefficient	-0.0017%
Result	**PASS**	**Result**	**PASS**	**Result**	**PASS**

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ozai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	J4D2YU7S	Coefficient	1.004
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND11246
Component	N2	Component	CO2
Concentration	99.999 %	Concentration	21.02 %
Expiration Date	-	Expiration Date	8-Aug-30

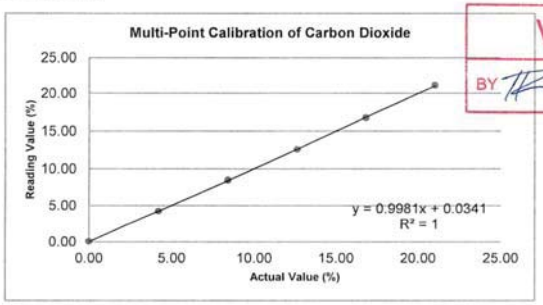
Measurement Range	30
% Measurement Range	70.07

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)				Difference	
		1	2	3	Average	%	%
0%	0.00	0.01	0.04	0.06	0.04	0.04	
20%	4.20	4.22	4.21	4.23	4.22	0.02	**0.38**
40%	8.41	8.46	8.49	8.51	8.49	0.08	**0.94**
60%	12.61	12.58	12.56	12.60	12.58	-0.03	**0.25**
80%	16.82	16.78	16.75	16.71	16.75	-0.07	**0.41**
100%	21.02	21.10	21.05	21.07	21.07	0.05	**0.25**
						Average	**0.45**
						Result	PASS

Slope	0.9981	Interception	0.0341	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.1926%	% Interception	0.1138%	% Correlation Coefficient	-0.0023%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ozai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON MONOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	J4D2YU7S	Coefficient	1.1705
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	ND27163
Component	N2	Component	CO
Concentration	99.999 %	Concentration	89.58 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	25-Jan-30

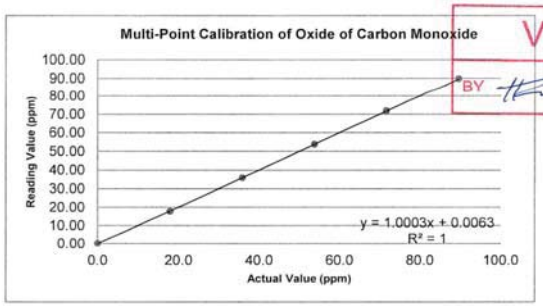
Measurement Range	200
% Measurement Range	44.79

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)				Difference	
		1	2	3	Average	ppm	%
0%	0.0	0.2	0.0	0.2	0.13	0.13	
20%	17.92	17.90	17.90	17.60	17.80	-0.12	**0.65**
40%	35.83	36.10	35.80	35.80	35.90	0.07	**0.19**
60%	53.75	53.50	53.70	53.70	53.63	-0.11	**0.21**
80%	71.66	71.50	71.80	71.80	71.70	0.04	**0.05**
100%	89.58	89.50	89.80	89.80	89.70	0.12	**0.13**
						Average	**0.25**
						Result	PASS

Slope	1.0003	Interception	0.0063	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	0.0330%	% Interception	0.0032%	% Correlation Coefficient	-0.0005%
Result	PASS	**Result**	PASS	**Result**	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Takao Ozai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

LOWER DETECTABLE LIMIT TESTING REPORT

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Room Temperature	25 ℃
Serial Number	J4D2YU7S		

Standard Gas Information

Zero Gas		Component	N2
Cylinder Number	MLC89198	Concentration	99.999 %

Parameters	Measruement Range	Unit	Background	Coefficient
NO	100	ppm	1	0.9934
SO_2	200	ppm	0	1.0684
CO	200	ppm	0	1.1705
CO_2	30	%	0	1.004
O_2	25	%	16	1.0078

TESTING REPORT RESULTS

Parameters	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	8th	9th	10th	STDEV.
NO	0.10	0.20	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.10	0.20	0.10	0.052
SO_2	0.10	0.20	0.20	0.00	0.00	0.00	-0.10	-0.10	0.00	0.10	0.107
CO	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.20	0.10	0.30	0.10	0.00	0.097
CO_2	0.01	0.01	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.003
O_2	0.03	-0.04	-0.05	-0.07	-0.08	-0.08	-0.08	-0.10	-0.10	-0.10	0.040

Conclusion

NO Lower detectable limit (LDL) value is	0.052	ppm
SO_2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.107	ppm
CO Lower detectable limit (LDL) value is	0.097	ppm
CO2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.003	% Vol.
O_2 Lower detectable limit (LDL) value is	0.040	% Vol.

Test By	Preechat	**Approve By**	Nakao Baai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

HORIBA
HORIBA (THAILAND) LIMITED
46/8 Rungrojthanakul Bld., 1st, 2nd Fl., Ratchadapisek Rd., Huai Khwang, Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5995, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5200
Website : http://www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF OXYGEN

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	4-Dec-23
Model	HORIBA PG-350	Background	16
Serial Number	J4D2YU7S	Coefficient	1.0078
		Room Temperature	25 ℃

Standard Gas Information

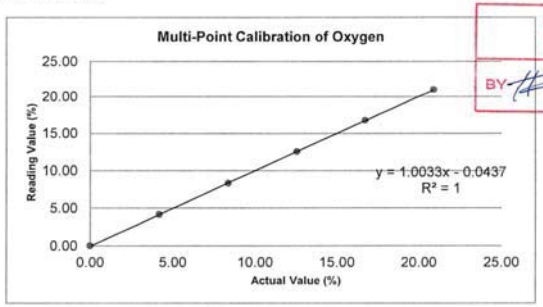
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	MLC89198	Cylinder Number	GN0018534
Component	N2	Component	O2
Concentration	99.999 %	Concentration	20.9 %
Expiration Date	-	Expiration Date	14-Feb-27
		Measurement Range	25
		% Measurement Range	83.6

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%) 1	2	3	Average	Difference %	%
0%	0.00	0.00	0.01	0.02	0.01	0.01	
20%	4.18	4.10	4.14	4.18	4.14	-0.04	**0.96**
40%	8.36	8.33	8.24	8.28	8.28	-0.08	**0.92**
60%	12.54	12.48	12.52	12.53	12.51	-0.03	**0.24**
80%	16.72	16.70	16.74	16.79	16.74	0.02	**0.14**
100%	20.90	20.93	20.95	21.00	20.96	0.06	**0.29**
						Average	**0.51**
						Result	**PASS**

Slope	1.0033	Interception	-0.0437	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	0.3326%	% Interception	-0.1746%	% Correlation Coefficient	-0.0014%
Result	**PASS**	**Result**	**PASS**	**Result**	**PASS**

Multi-Point Gas Test Chart



VERIFIED
BY
DATE 7 DEC 23

Test By	Preechat	**Approve By**	Nakao Baai
Date	6-Dec-23	**Date**	6-Dec-23

Certificate of Conformity

BIG

BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO.,LTD.
1 Park Silom Tower, 24th Floor, Convent Road
Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
Tel : (662) 481-6789 Fax : (662) 481-6790

Customer Name	: SGS (Thailand) Co., Ltd.	**Delivery Date**	: 21 Feb 2024
Product	: 1100060	**Analyzed Date**	:
Product Name	: CY N2 UHP 7M3 47S CGA580	**Best if used by**	: -
Cylinder Type	: 47 LITERS STEEL	**Delivery order**	: 3300191491
Cylinder Valve	: CGA 580	**Inspection lot**	: 040000035171
Filling Pressure	: 2000 PSIG @ 27°C **Gas content** : 7 M3		

COMPONENT	UNIT	LOWER LIMIT	UPPER LIMIT	NOMINAL VALUE	ACTUAL VALUE	ANALYTICAL ACCURACY	TEST METHOD
Purity	%	99.9990					
Oxygen	ppm(V)		<3.0000				
Moisture	ppm(V)		<3.0000				
Carbon Monoxide	ppm(V)		<1.0000				
Carbon Dioxide	ppm(V)		<1.0000				
Total Hydrocarbon as CH4	ppm(V)		<1.0000				

Batch : 190224N201,120224N201
Sampling Cylinder :
Cylinder Serial Number : D045082,13D126013,17K686056,20K047009
Remark :

This certificate is issued electronically and is valid without a signature.

Standard Gas for RATA Test

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD	Customer PO Number:	738180-OJ
Part Number:	E04NI99E3HAC8TC	Reference Number:	160-402529442-1
Cylinder Number:	ND58962	Cylinder Volume:	225.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2001 PSIG
PGVP Number:	A12022	Valve Outlet:	660
Gas Code:	CO,NO,NOX,SO2,BALN	Certification Date:	Sep 28, 2022

Expiration Date: Sep 28, 2030

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.
Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	90.00 PPM	89.94 PPM	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
CARBON MONOXIDE	90.00 PPM	89.51 PPM	G1	+/- 0.6% NIST Traceable	09/21/2022
NITRIC OXIDE	90.00 PPM	89.94 PPM	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
SULFUR DIOXIDE	90.00 PPM	89.71 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	09010212	KAL004777	98.48 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.5%	Oct 16, 2024
PRM	12395	D887660	9.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 22, 2022
NTRM	200610-16	CC733109	98.61 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.9%	Oct 06, 2026
GMIS	124206889110	CC322674	4.474 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 25, 2025
NTRM	160102-18	KAL003796	97.69 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.8%	Nov 01, 2027

The SRM, PRM or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 CO	FTIR	Sep 15, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Sep 22, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Sep 08, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 SO2	FTIR	Sep 01, 2022

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 46.8 Kg
Net Weight: 7.4 Kg
PO# 5222003790

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E04NI99E3HA0032	Reference Number:	160-402967999-1
Cylinder Number:	GN0032079	Cylinder Volume:	247.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2215 PSIG
PGVP Number:	A12024	Valve Outlet:	660
		Certification Date:	Feb 27, 2024

Expiration Date: Feb 27, 2027

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	45.00 PPM	45.59 PPM	G1	+/- 1.0% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
CARBON MONOXIDE	45.00 PPM	45.67 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	02/20/2024
NITRIC OXIDE	45.00 PPM	45.59 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
SULFUR DIOXIDE	45.00 PPM	45.58 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	120112-32	KAL004540	49.24 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.6%	Aug 31, 2024
NTRM	210607-21	CC708065	48.41 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 1.2%	Sep 21, 2025
GMIS	402531833-1	CC740452	51.54 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.9%	Dec 05, 2030
PRM	12395	D887660	9.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 22, 2022
GMIS	124206889139	CC323707	4.097 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Sep 03, 2024
PRM	C2392001.1	D153445	9.87 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Nov 22, 2024
GMIS	124206899128	CC323207	4.239 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Jan 04, 2027
SRM	1693a	FF25467	50.33 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.7%	Jun 27, 2023
GMIS	071220222B17	EB0141234	50.05 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.7%	Dec 21, 2026

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 CO	FTIR	Feb 01, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Feb 08, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Feb 22, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 SO2	FTIR	Feb 15, 2024

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

Airgas.
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02NI79E20004DC	Reference Number:	160-402891088-1
Cylinder Number:	5064040Y	Cylinder Volume:	218.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2014 PSIG
PGVP Number:	A12023	Valve Outlet:	590
Gas Code:	O2,BALN	Certification Date:	Nov 27, 2023

Expiration Date: Nov 27, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	21.00 %	20.87 %	G1	+/- 0.5% NIST Traceable	11/27/2023
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	08010205	K001516	23.2 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.4%	Jun 01, 2024

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-W5-951 - O2	PARAMAGNETIC	Nov 08, 2023

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 59.0 Kg
Net Weight: 7.4 Kg
PO# 5223006228

Approved for Release

ACCREDITED
CERT 3082.05

Airgas.
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02NI88E200000C	Reference Number:	160-402891090-1
Cylinder Number:	5139917Y	Cylinder Volume:	216.6 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2014 PSIG
PGVP Number:	A12023	Valve Outlet:	590
Gas Code:	O2,BALN	Certification Date:	Nov 27, 2023

Expiration Date: Nov 27, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	12.00 %	12.07 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	11/27/2023
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	08010205	K001516	23.2 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.4%	Jun 01, 2024

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-W5-951 - O2	PARAMAGNETIC	Nov 08, 2023

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 59.3Kg
Net Weight: 7.2 Kg
PO# 5223006228

Approved for Release

ACCREDITED
CERT 3082.05

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02NI79E3HA0000	Reference Number:	160-402500111-1
Cylinder Number:	ND11246	Cylinder Volume:	271.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2214 PSIG
PGVP Number:	A12022	Valve Outlet:	580
Gas Code:	CO2,BALN	Certification Date:	Aug 08, 2022

Expiration Date: Aug 08, 2030

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not recuire correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CARBON DIOXIDE	21.00 %	21.02 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	08/08/2022
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	200605-04	6088256Y	24.63 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 08, 2027

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
HORIBA VA5011 T5V6VU9P NDIR CO2	NDIR	Aug 03, 2022

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 49.2 Kg
Net Weight: 10.0 Kg
PO# 5222003790

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02NI87E3HA0000	Reference Number:	160-402687086-1
Cylinder Number:	ND14299	Cylinder Volume:	261.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2214 PSIG
PGVP Number:	A12023	Valve Outlet:	580
Gas Code:	CO2,BALN	Certification Date:	Mar 20, 2023

Expiration Date: Mar 20, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CARBON DIOXIDE	13.00 %	12.97 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	03/20/2023
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	200605-04	6088256Y	24.63 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 08, 2027

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
HORIBA VA5011 T5V6VU9P NDIR CO2	NDIR	Mar 15, 2023

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 48.3 Kg
Net Weight: 9.2 Kg
PO# 5223001128

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

Dry Gas

Dry Gas and Pitot Tube (For audit flow rate)

- HRSG 31 and HRSG 32: Use the same set of equipment

SGS

Temperature Display Verification

Dry Gas Meter ID.	: ENSS 046	**Date of Calibration**	: 8/10/2023
Instrument Brand	: Apex / Model 572	**Calibrated By**	: MW

Temperature Simulator Information

Simulator Brand	: Handy Cal	**Simulator S/N**	: T1L1015
Simulator Model	: CA11E	**Expire Date**	: 11/07/2024

Standard Value	Instrument Display				
	Stack	Probe	Filter	Aux	Exit
300	301	300	301	300	-
200	200	201	200	201	-
150	150	150	150	151	-
100	100	100	100	100	101
50	50	50	50	51	50
0	0	0	0	0	0
Difference	**0.1%**	**1.0**	**1.0**	**1.0**	**1.0**

Remark :
Stack ≤ ± 1.5 % Absolute
Probe ≤ ± 3.0 °C
Filter ≤ ± 3.0 °C
Aux ≤ ± 3.0 °C
Exit ≤ ± 3.0 °C

Checked By : Nuttawat S.
(Nuttawat Sirichoti)
Position : Store Manager
Date : 09/10/2023

Approved By : Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Position : Technical Manager
Date : 09/10/2023

VERIFIED
BY D.Wisek DATE Oct 26, 2023

SGS

Meter Console Verification

Dry Gas Meter ID.	: ENSS 046	**Date of Calibration**	: 08/10/2023
Instrument Brand	: Apex / Model 572	**Calibrated By**	: SY

Wet gas meter Information

Wet gas Brand	: Shinagawa	**Wet gas S/N**	: 544122
Wet gas Model	: W-NK-2.5A	**Expire Date**	: August 30, 2025

Orifice Setting ΔH@ (mm H_2O)	Wet gas		Metering System		Time (min)	Yi	ΔH@
	V_w (L)	T_w (°C)	V_d (L)	T_m (°C)			
13	137.32	22.5	140.0	23.0	11.95	0.9814	45.956
13	137.34	22.3	140.0	23.5	12.00	0.9837	46.203
26	135.54	22.2	140.0	24.0	8.28	0.9716	45.157
26	135.78	22.2	140.0	24.0	8.30	0.9735	45.163
40	270.30	22.1	280.0	24.0	13.87	0.9680	48.970
40	270.18	22.0	280.0	24.0	13.85	0.9677	48.879
50	269.20	22.0	280.0	24.0	12.12	0.9633	47.150
50	268.62	21.5	280.0	25.0	12.08	0.9662	46.760
70	265.68	21.9	280.0	25.0	10.03	0.9524	46.371
70	266.14	21.9	280.0	25.0	10.02	0.9540	46.057
90	265.64	21.9	280.0	25.0	8.83	0.9504	46.314
90	265.94	21.9	280.0	25.0	8.82	0.9515	46.035
Average						**0.9653**	**46.585**

Remark :
Yi ≤ ± 0.02 from average
Yi = 1.00 ± 0.05
ΔH@ ≤ ± 5.08 mm.H_2O from average
ΔH@ = 46.7 ± 6.4 mm.H_2O

Checked By : Nuttawat S.
(Nuttawat Sirichoti)
Position : Store Manager
Date : 09/10/2023

Approved By : Thepsan Y.
(Thepsan Yommana)
Position : Technical Manager
Date : 09/10/2023

VERIFIED
BY D.Wisek DATE Oct 26, 2023

Pitot Tube

SGS

Manometer Verification

Dry Gas Meter ID.	: ENSS 046	**Date of Calibration**	: 8/10/2023
Instrument Brand	: Apex / Model 572	**Calibrated By**	: MW

Magnehelic gauge Information

Magnehelic Brand	: Dwyer Industries,Inc.	**Magnehelic S/N**	: R060822A1109
Magnehelic Model	: 2000-100MM	**Expire Date**	: 2/10/2023

Manometer data				
Test No.	**Manometer Referance ΔP (mm.H2O);A**	**Manometer monitoring ΔP (mm.H2O);B**	**Difference**	**Referance/Monitoring A/B**
1	2.0	2.0	0.00	1.00
2	6.0	5.8	0.00	1.03
3	10.0	9.8	0.40	1.02
4	16.0	15.8	0.20	1.01
5	20.0	19.8	0.20	1.01
Average			**0.16**	**1.01**

Remark : [Referance(Avg) / Monitoring(Avg)] must be = 0.95 to 1.05

Checked By :	Nuttawat S.	**Approved By :**	Thepsan Y.
	(Nuttawat Sirichoti)		**(Thepsan Yommana)**
Position :	**Store Manager**	**Position :**	**Technical Manager**
Date :	09 / 10 / 2023	**Date :**	09 / 10 / 2023

VERIFIED
BY Wisek DATE Oct 26, 2023

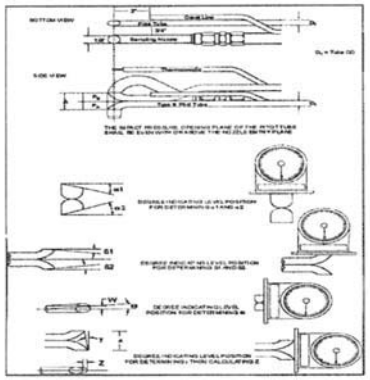
Analyzer Calibration Data Sheet

SGS

Certificate of Calibration

S-Type Geometric Pitot Tube Calibration

See the Code of Federal Regulations, Title 40, Part 60, Appendix A, Method 2, Item 4



Pitot tube/Probe No. No.56/A10401

Parameter	Value	Allowable Range	Check
Assembly Level?	Y	Yes or y	**PASS**
Ports Damaged?	N	No or n	**PASS**
$\alpha 1$	-2.3	$-10° < \alpha 1 < +10°$	**PASS**
$\alpha 2$	-1.2	$-10° < \alpha 1 < +10°$	**PASS**
$\beta 1$	1.8	$-5° < \alpha 1 < +5°$	**PASS**
$\beta 2$	0.7	$-5° < \alpha 1 < +5°$	**PASS**
γ	-0.7	N/A	-
θ	-0.3	N/A	-
D_t	0.375	0.188" to 0.375"	**PASS**
A	0.953543	$2.1D_t \leq A \leq 3.0D_t$	**PASS**
$A/2D_t$	1.271391	$1.05 \leq P_A/D_t \leq 1.5$	**PASS**
$Z = A \tan \gamma$	-0.01165	$Z \leq 0.125"$	**PASS**
$W = A \tan \theta$	-0.00499	$W \leq 0.031"$	**PASS**

I certify that pitot tube/probe No.56/A10401 meets or exceeds all specifications, criteria and/or applicable design features and is hereby assigned a pitot tube certification factor of 0.84. See 40 CFR Pt. 60, App A, EPA Method 2

Standard Device

Device Name	Digital Inclinometer
Manufacturer	BASELINE
Model	12-1057
ID No.	QC-1824

Expiration data	18-Dec-24
ENSS No.	ENSS 22159

Certified by Nowoat C.

Date 8-Jan-24

Approved by

Date 8 Jan 24

VERIFIED

BY DATE 8 Jan 24

SGS

Analyzer Calibration Data Sheet

Job No.	500002320	Date	23-Aug-24	Hygrometer	EN55 16166
Client Name	Amata B Grimm Power 3 Limited	Pre Calibration	10:00-10:30	Temperature(°C)	23.5
Plant Name	Amata B Grimm Power 3 Limited	Post Calibration	17:51-18:10	Humidity(%)	50.80
Location	Chonburi	Stack Name	HRSG#31	Criteria : Temperature 20 ± 5°C	
				Criteria : Humidity 45% - 65%	

Parameter	NO	Brand/Model	HORIBA PG-350	Serial No.	V4OKVGLD			BKG	Coef.
Span Value	100	ppm				Snoop Test	NO	-	0.938
Calibration Span	89.94	ppm		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass	NO_2	-	-
Concentration(Mid-level)	45.59	ppm		Cylinder No.(Mid-level)	GA0032079	Pass			
Concentration(High-level)	89.94	ppm		Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.59	45.60	0.01	0.01	±2%	PASS
High-level gas	89.94	89.90	-0.04	-0.04	±2%	PASS

Parameter	SO_2	Brand/Model	HORIBA PG-350	Serial No.	V4OKVGLD			BKG	Coef.
Span Value	200	ppm				Snoop Test	SO_2	-	1.421
Calibration Span	89.71	ppm		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass			
Concentration(Mid-level)	45.58	ppm		Cylinder No.(Mid-level)	GA0032079	Pass			
Concentration(High-level)	89.71	ppm		Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.58	45.60	0.02	0.02	±2%	PASS
High-level gas	89.71	89.70	-0.01	-0.01	±2%	PASS

Parameter	CO	Brand/Model	HORIBA PG-350	Serial No.	V4OKVGLD			BKG	Coef.
Span Value	200	ppm				Snoop Test	CO	-	1.457
Calibration Span	89.51	ppm		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass			
Concentration(Mid-level)	45.67	ppm		Cylinder No.(Mid-level)	GA0032079	Pass			
Concentration(High-level)	89.51	ppm		Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.67	45.60	-0.07	-0.08	±2%	PASS
High-level gas	89.51	89.40	-0.11	-0.12	±2%	PASS

Parameter	O_2	Brand/Model	HORIBA PG-350	Serial No.	V4OKVGLD			BKG	Coef.
Span Value	25	% vol				Snoop Test	O_2	-	1.035
Calibration Span	20.87	% vol		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass			
Concentration(Mid-level)	12.07	% vol		Cylinder No.(Mid-level)	5139917Y	Pass			
Concentration(High-level)	20.87	% vol		Cylinder No.(High-level)	5084042Y	Pass			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	12.07	12.08	0.01	0.05	±2%	PASS
High-level gas	20.87	20.88	0.01	0.05	±2%	PASS

Parameter	CO_2	Brand/Model	HORIBA PG-350	Serial No.	V4OKVGLD			BKG	Coef.
Span Value	30	% vol				Snoop Test	CO_2	-	1.059
Calibration Span	21.02	% vol		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass			
Concentration(Mid-level)	12.97	% vol		Cylinder No.(Mid-level)	ND14206	Pass			
Concentration(High-level)	21.02	% vol		Cylinder No.(High-level)	ND11246	Pass			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	12.97	12.96	-0.01	-0.05	±2%	PASS
High-level gas	21.02	21.02	0.00	0.00	±2%	PASS

Parameter	CH_4	Brand/Model	Brand/Model	Serial No.	Serial Number			BKG	Coef.
Span Value		% vol				Snoop Test	CH_4		
Calibration Span	-	% vol		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Test Result			
Concentration(Mid-level)	CH4 Conc. ppm	% vol		Cylinder No.(Mid-level)	Cylinder No.	Test Result			
Concentration(High-level)	CH4 Conc. ppm	% vol		Cylinder No.(High-level)	Cylinder No.	Test Result			

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	-		-	-	±2%	-
Mid-level gas	CH4 Conc. ppm		-	-	±2%	-
High-level gas	CH4 Conc. ppm		-	-	±2%	-

Parameter	NMHC	Brand/Model	Brand/Model	Serial No.	Serial Number			BKG	Coef.
Span Value		% vol				Snoop Test	NMHC		
Calibration Span	-	% vol		Cylinder No.(Zero)	17K686056	Test Result			
Concentration(Mid-level)	NMHC Conc. ppm	% vol		Cylinder No.(Mid-level)	Cylinder No.	Test Result			
Concentration(High-level)	NMHC Conc. ppm	% vol		Cylinder No.(High-level)	Cylinder No.	Test Result			
C Factor									

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration: Analyzer Response (ppm)	Calibration: Difference (ppm)	Calibration: Difference (% of Span)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	-		-	-	±2%	-
Mid-level gas	NMHC Conc. ppm		-	-	±2%	-
High-level gas	NMHC Conc. ppm		-	-	±2%	-

Inspector: Kongpitch M
Date: 23/08/2024

Approver: Misak
Date: Sep 03, 2024

Analyzer Calibration Data Sheet

- HRSG 31

Analyzer Calibration Data Sheet

- HRSG 32

SGS

System Calibration Data Sheet

Job No. 500002320
Client Name: Amata B Grimm Power 3 Limited
Plant Name: Amata B Grimm Power 3 Limited
Location: Chonburi

Date 23/09/2024
Pre Calibration 10:00-10:30
Post Calibration 17:51-18:10
Stack Name HRSG#31

Parameter NO Brand/Model HORIBA PG-350 Serial No. V40KVDLD
Span Value 100 ppm
Calibration Span 89.94 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response (B)	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.10	0.11	±5%	PASS	0.20	0.22	±5%	PASS	0.11	±3%	PASS
Upscale gas	45.60	45.20	-0.44	±5%	PASS	44.90	-0.78	±5%	PASS	-0.33	±3%	PASS

Parameter SO_2 Brand/Model HORIBA PG-350 Serial No. V40KVDLD
Span Value 200 ppm
Calibration Span 89.71 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.20	0.22	±5%	PASS	0.20	0.22	±5%	PASS	0.00	±3%	PASS
Upscale gas	45.60	45.10	-0.56	±5%	PASS	44.80	-0.89	±5%	PASS	-0.33	±3%	PASS

Parameter CO Brand/Model HORIBA PG-350 Serial No. V40KVDLD
Span Value 300 ppm
Calibration Span 89.51 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.10	0.11	±5%	PASS	0.11	±3%	PASS
Upscale gas	45.60	45.30	-0.45	±5%	PASS	44.90	-0.78	±5%	PASS	-0.34	±3%	PASS

Parameter O_2 Brand/Model HORIBA PG-350 Serial No. V40KVDLD
Span Value 25 % vol
Calibration Span 20.87 % vol
Mid or High Level Gas High

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.10	0.48	±5%	PASS	0.48	±3%	PASS
Upscale gas	20.88	20.85	-0.14	±5%	PASS	20.82	-0.29	±5%	PASS	-0.14	±3%	PASS

Parameter CO_2 Brand/Model HORIBA PG-350 Serial No. V40KVDLD
Span Value 30 % vol
Calibration Span 21.02 % vol
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response (B)	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.10	0.48	±5%	PASS	0.48	±3%	PASS
Upscale gas	12.96	12.90	-0.29	±5%	PASS	12.88	-0.38	±5%	PASS	-0.10	±3%	PASS

Parameter CH_4 Brand/Model Brand/Model Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Mid or High Level Gas

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response (B)	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-
Upscale gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-

Parameter NMHC Brand/Model Brand/Model Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Mid or High Level Gas

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value: System Calibration Response (B)	Initial Value: System Bias (% of Span) (C)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Final Value: System Verification Response (D)	Final Value: System Bias (% of Span) (E)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria: Value (%)	Criteria: Result
Zero gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-
Upscale gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-

Inspector Korravitch M
Date 23/09/2024

Approver D.Wisede
Date Sep 02, 2024

SGS

System Calibration Data Sheet

Job No. 500002020
Client Name Amata B Grimm Power 3 Limited
Plant Name Amata B Grimm Power 3 Limited
Location Chonburi

Date 23/08/2024
Pre Calibration 10:00-10:30
Post Calibration 17:51-18:10
Stack Name HRSG#32

Parameter NO | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 100 ppm
Calibration Span 89.94 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.10	0.11	±5%	PASS	0.20	0.22	±5%	PASS	0.11	±2%	PASS
Upscale gas	45.40	45.00	-0.44	±5%	PASS	44.80	-0.67	±5%	PASS	-0.22	±2%	PASS

Parameter SO_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 200 ppm
Calibration Span 89.71 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.20	0.22	±5%	PASS	0.20	0.22	±5%	PASS	0.00	±2%	PASS
Upscale gas	45.50	45.00	-0.56	±5%	PASS	44.70	-0.89	±5%	PASS	-0.33	±2%	PASS

Parameter CO | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 200 ppm
Calibration Span 89.51 ppm
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.10	0.11	±5%	PASS	0.11	±2%	PASS
Upscale gas	45.60	45.10	-0.56	±5%	PASS	44.80	-0.89	±5%	PASS	-0.34	±2%	PASS

Parameter O_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 25 % vol
Calibration Span 20.87 % vol
Mid or High Level Gas High

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.20	0.96	±5%	PASS	0.96	±3%	PASS
Upscale gas	20.86	20.60	-0.29	±5%	PASS	20.77	-0.43	±5%	PASS	-0.14	±3%	PASS

Parameter CO_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 30 % vol
Calibration Span 21.02 % vol
Mid or High Level Gas Mid

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response (B)	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	±5%	PASS	0.10	0.48	±5%	PASS	0.48	±3%	PASS
Upscale gas	12.95	12.87	-0.38	±5%	PASS	12.84	-0.52	±5%	PASS	-0.14	±3%	PASS

Parameter CH_4 | Brand/Model Brand/Model | Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Mid or High Level Gas

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response (B)	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-
Upscale gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-

Parameter NMHC | Brand/Model Brand/Model | Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Mid or High Level Gas

Status	Analyzer Calibration Response (A)	Initial Value System Calibration Response (B)	Initial Value System Bias (% of Span) (C)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Final Value System Verification Response (D)	Final Value System Bias (% of Span) (E)	Criteria Value (%)	Criteria Result	Drift (% of Span) (F)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-
Upscale gas	-		-	±5%	-		-	±5%	-	-	±3%	-

Inspector Kornavitch M
Date 23/08/2024

Approver
Date Sep 02, 2024

SGS

Analyzer Calibration Data Sheet

Job No. 500002020
Client Name Amata B Grimm Power 3 Limited
Plant Name Amata B Grimm Power 3 Limited
Location Chonburi

Date 23-Aug-24
Pre Calibration 10:00-10:30
Post Calibration 17:51-18:10
Stack Name HRSG#32

Hygrometer :	ENSS 16106
Temperature(°C)	23.6
Humidity(%)	59.85

Criteria : Temperature 20 ± 5°C
Criteria : Humidity 45% - 65%

Parameter NO | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 100 ppm
Calibration Span 89.94 ppm
Concentration(Mid-level) 45.59 ppm
Concentration(High-level) 89.94 ppm

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass
Cylinder No.(Mid-level)	GN0032079	Pass
Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass

	BKG	Coef.
NO	-	1.005
NO_2	-	-

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.59	45.40	-0.19	-0.21	±2%	PASS
High-level gas	89.94	89.90	-0.04	-0.04	±2%	PASS

Parameter SO_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 200 ppm
Calibration Span 89.71 ppm
Concentration(Mid-level) 45.58 ppm
Concentration(High-level) 89.71 ppm

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass
Cylinder No.(Mid-level)	GN0032079	Pass
Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass

	BKG	Coef.
SO_2	-	1.147

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.58	45.50	-0.08	-0.09	±2%	PASS
High-level gas	89.71	89.70	-0.01	-0.01	±2%	PASS

Parameter CO | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 200 ppm
Calibration Span 89.51 ppm
Concentration(Mid-level) 45.67 ppm
Concentration(High-level) 89.51 ppm

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass
Cylinder No.(Mid-level)	GN0032079	Pass
Cylinder No.(High-level)	ND58962	Pass

	BKG	Coef.
CO	-	1.269

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	45.67	45.60	-0.07	-0.08	±2%	PASS
High-level gas	89.51	89.50	-0.01	-0.01	±2%	PASS

Parameter O_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 25 % vol
Calibration Span 20.87 % vol
Concentration(Mid-level) 12.07 % vol
Concentration(High-level) 20.87 % vol

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass
Cylinder No.(Mid-level)	513991Y	Pass
Cylinder No.(High-level)	5004040Y	Pass

	BKG	Coef.
O_2	-	1.005

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	12.07	12.06	-0.01	-0.05	±3%	PASS
High-level gas	20.87	20.86	-0.01	-0.05	±3%	PASS

Parameter CO_2 | Brand/Model HORIBA PG-350 | Serial No. J4D2YUTS
Span Value 30 % vol
Calibration Span 21.02 % vol
Concentration(Mid-level) 12.97 % vol
Concentration(High-level) 21.02 % vol

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Pass
Cylinder No.(Mid-level)	ND14269	Pass
Cylinder No.(High-level)	ND11246	Pass

	BKG	Coef.
CO_2	-	0.999

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	±2%	PASS
Mid-level gas	12.97	12.96	-0.02	-0.10	±2%	PASS
High-level gas	21.02	21.00	-0.02	-0.10	±2%	PASS

Parameter CH_4 | Brand/Model Brand/Model | Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Concentration(Mid-level) CH4 Conc. ppm % vol
Concentration(High-level) CH4 Conc. ppm % vol

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Test Result
Cylinder No.(Mid-level)	Cylinder No.	Test Result
Cylinder No.(High-level)	Cylinder No.	Test Result

	BKG	Coef.
CH_4		

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	-		-	-	±2%	-
Mid-level gas	CH4 Conc. ppm		-	-	±2%	-
High-level gas	CH4 Conc. ppm		-	-	±2%	-

Parameter NMHC | Brand/Model Brand/Model | Serial No. Serial Number
Span Value - % vol
Calibration Span - % vol
Concentration(Mid-level) NMHC Conc. ppm % vol
Concentration(High-level) NMHC Conc. ppm % vol
C Factor

		Snoop Test
Cylinder No.(Zero)	17K686056	Test Result
Cylinder No.(Mid-level)	Cylinder No.	Test Result
Cylinder No.(High-level)	Cylinder No.	Test Result

	BKG	Coef.
NMHC		

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration Analyzer Response (ppm)	Calibration Difference (ppm)	Calibration Difference (% of Span)	Criteria Value (%)	Criteria Result
Zero gas	-		-	-	±2%	-
Mid-level gas	NMHC Conc. ppm		-	-	±2%	-
High-level gas	NMHC Conc. ppm		-	-	±2%	-

Inspector Kornavitch M
Date 23/08/2024

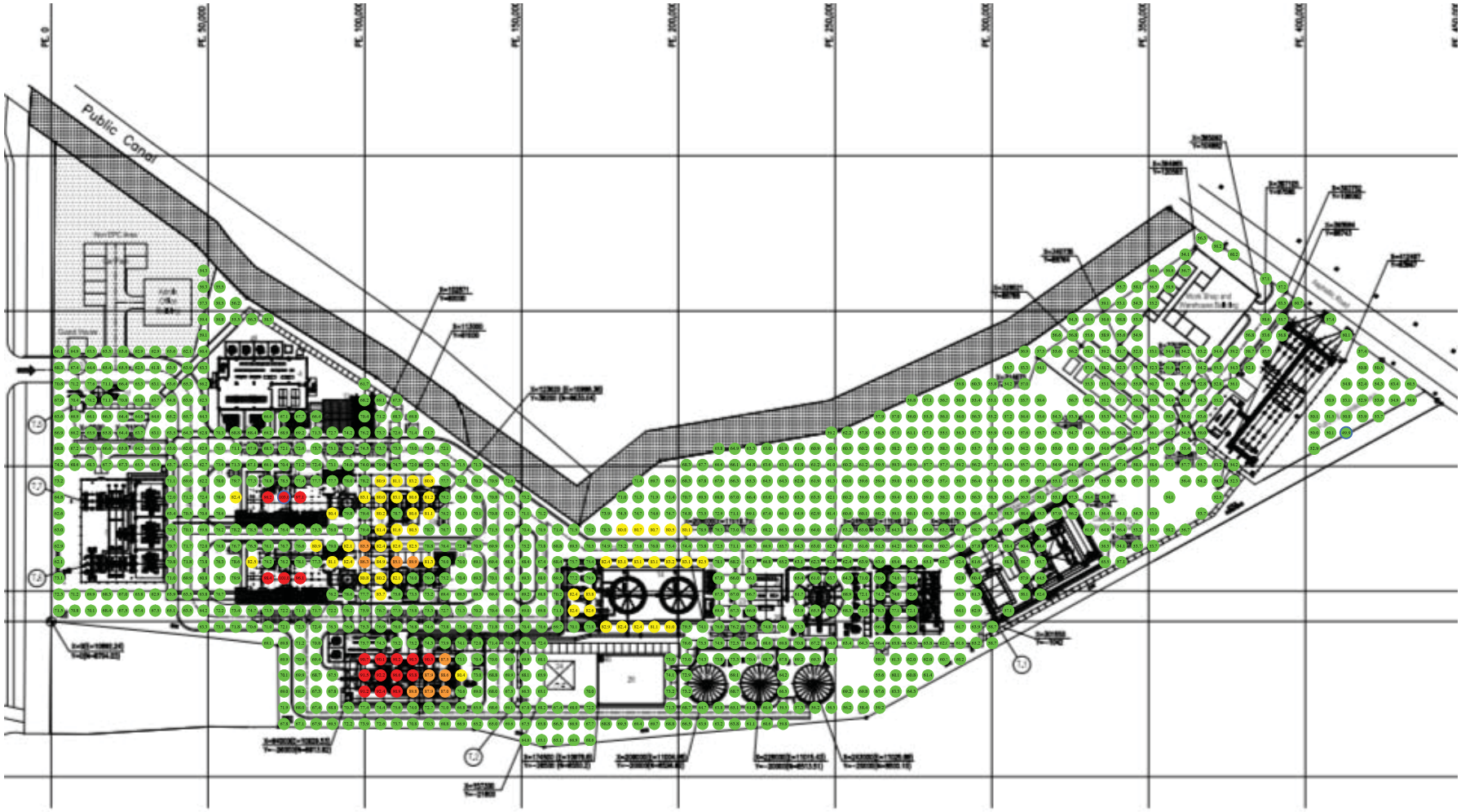
Approver
Date Sep 02, 2024

ภาคผนวกที่ 12

ผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



Remark

- 49.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 103.0 dB (A)

- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 1,094 points

Minimum = 49.9 dB(A)

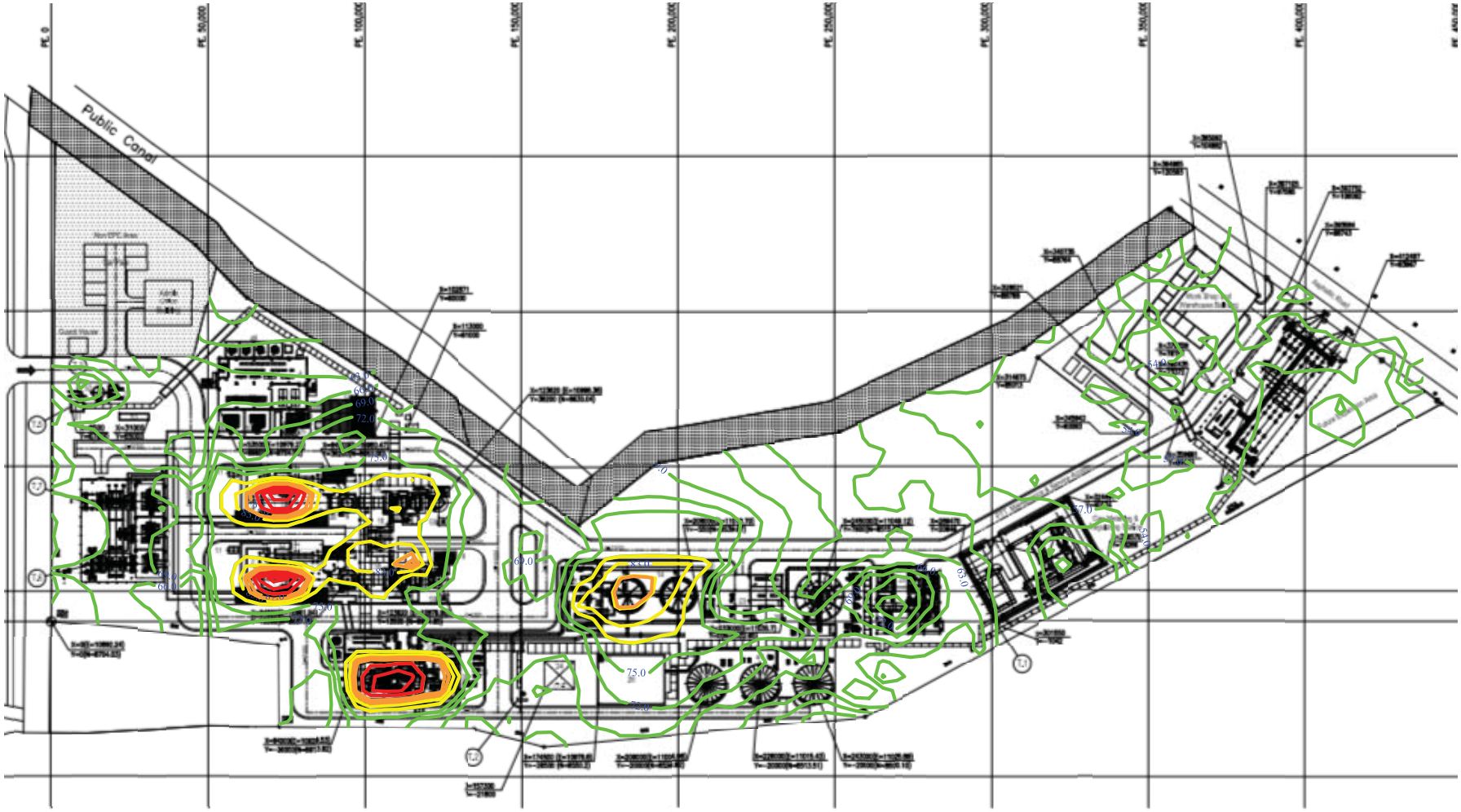
Maximum = 103.0 dB(A)

Average = 66.6 dB(A)

Measuring Date : February 12-14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



Remark

- 49.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 103.0 dB (A)

Total Measured Point = 1,094 points

Minimum = 49.9 dB(A)

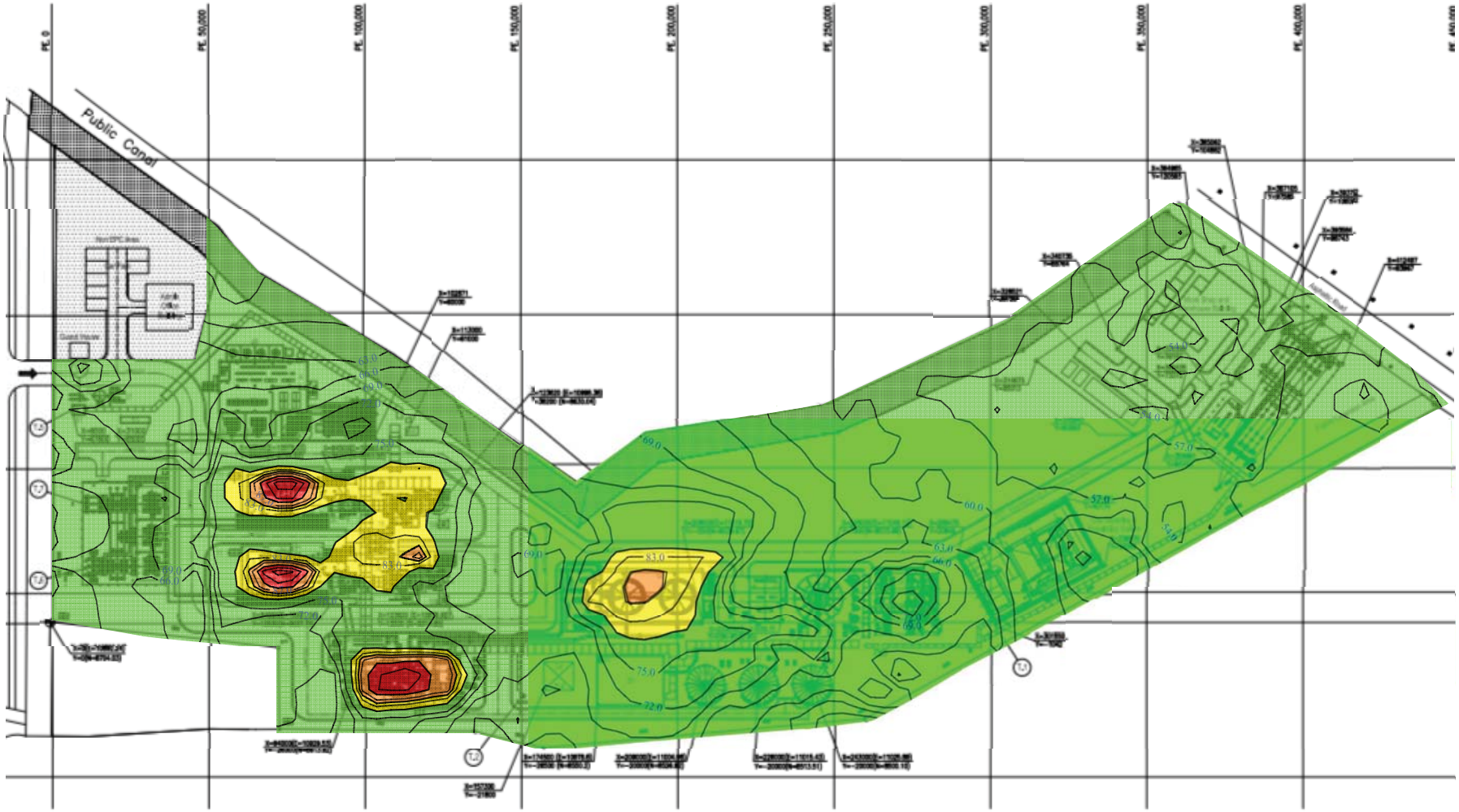
Maximum = 103.0 dB(A)

Average = 66.6 dB(A)

Measuring Date : February 12-14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



Remark

- 49.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 103.0 dB (A)

Total Measured Point = 1,094 points

Minimum = 49.9 dB(A)

Maximum = 103.0 dB(A)

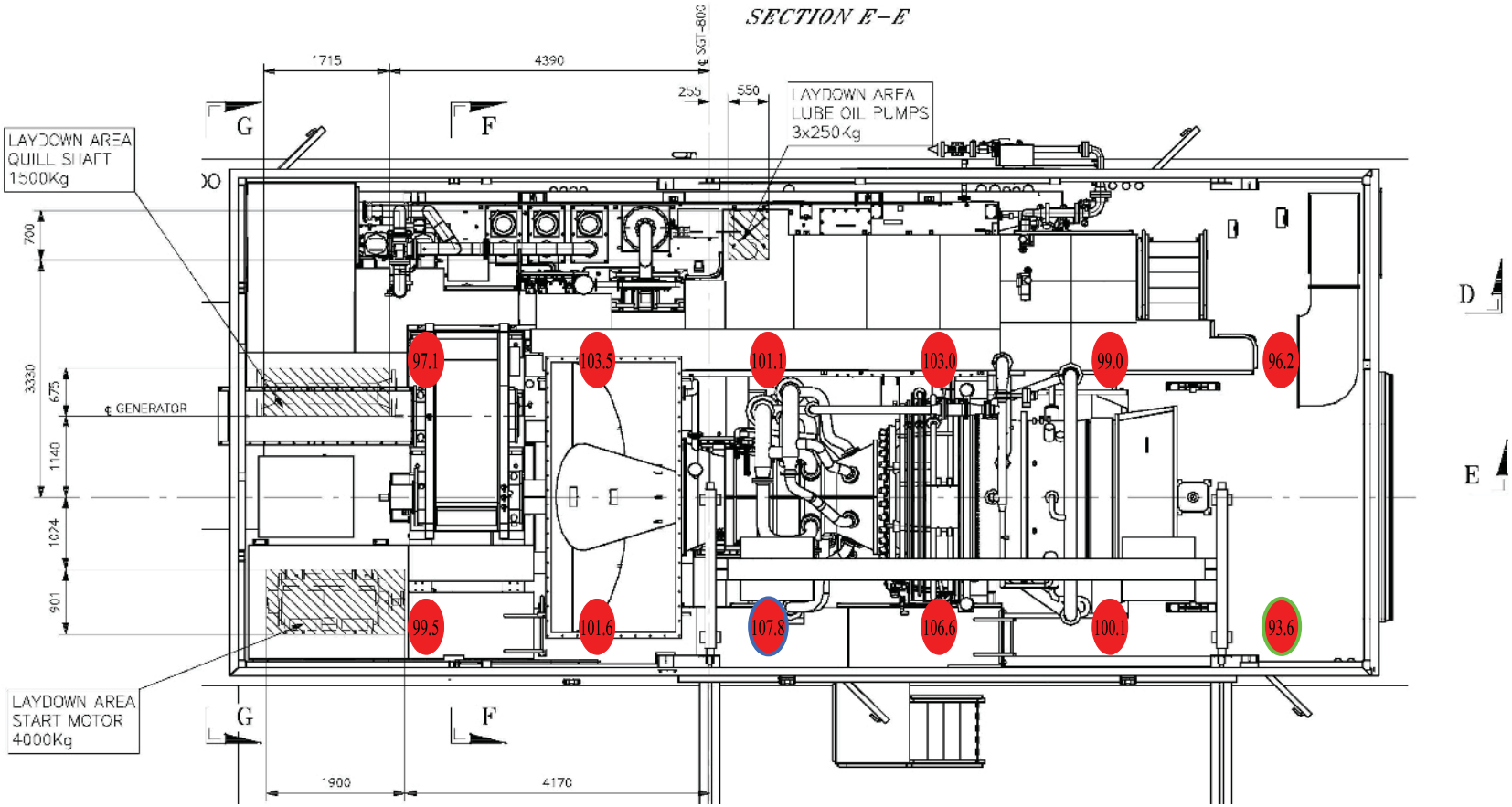
Average = 66.6 dB(A)

Measuring Date : February 12-14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31



Remark

- 93.6 - 107.8 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

Maximum = 107.8 dB(A)

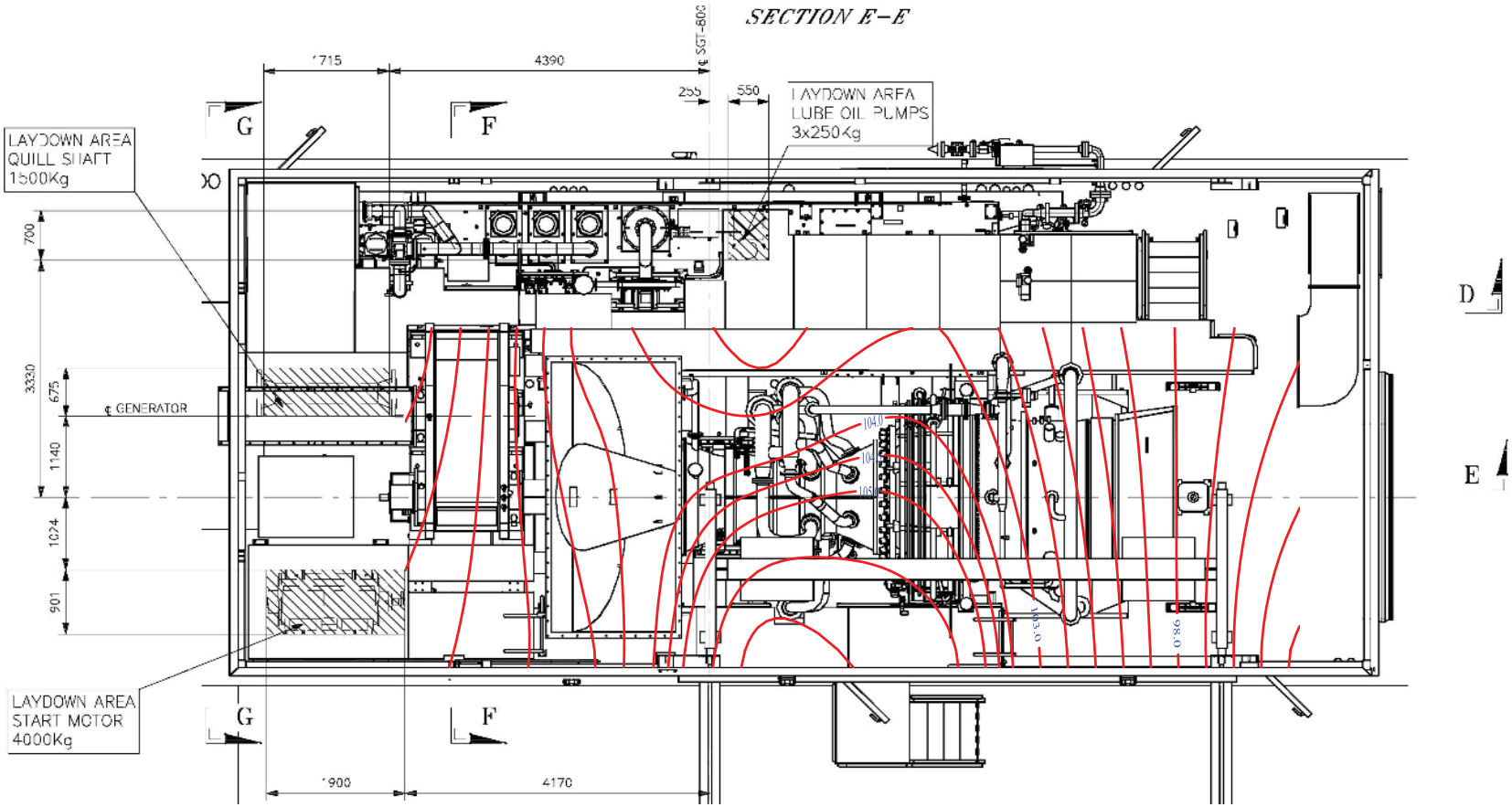
Average = 100.8 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31



Remark 93.6 - 107.8 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

Maximum = 107.8 dB(A)

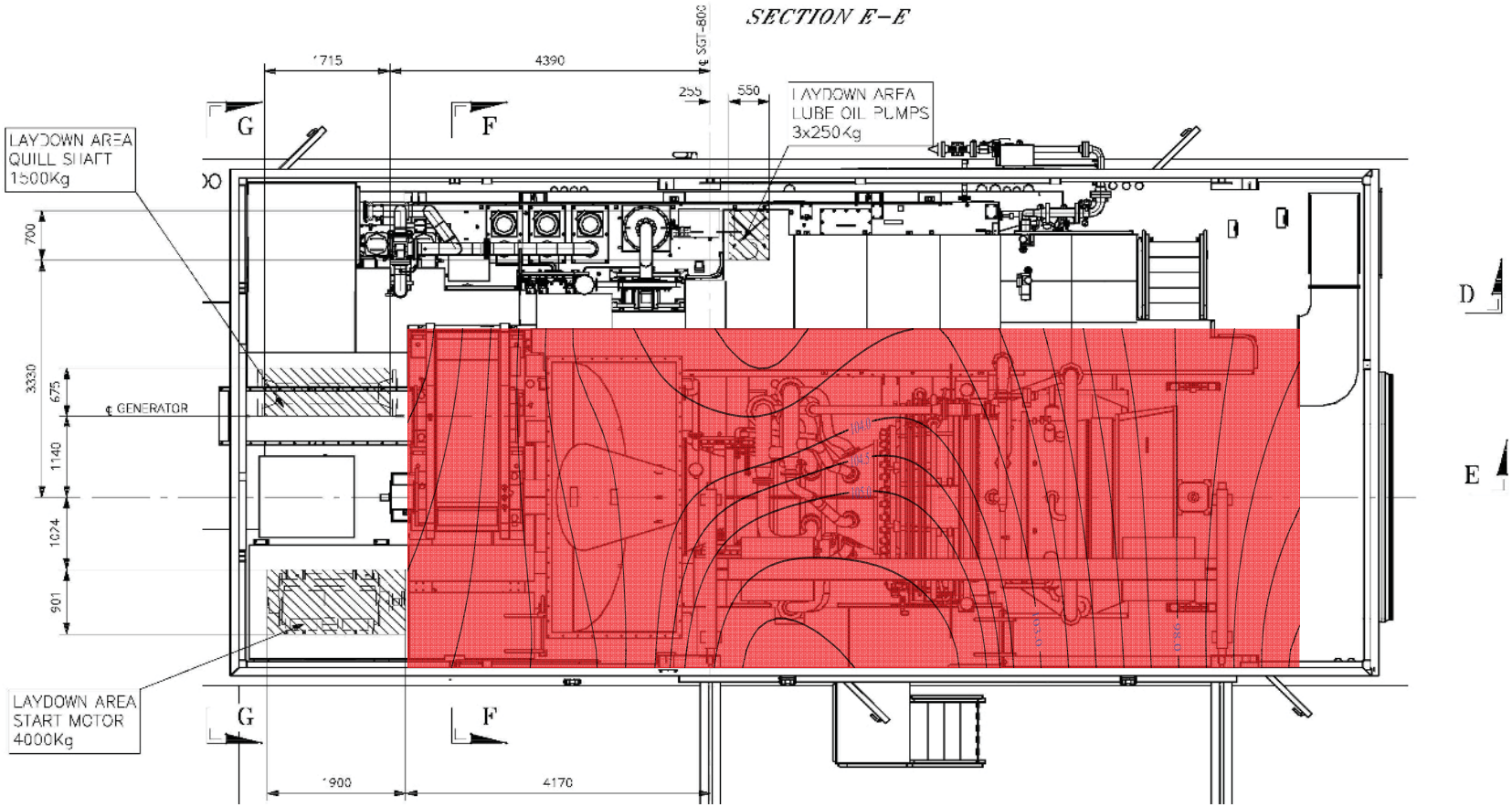
Average = 100.8 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31



Remark 93.6 - 107.8 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

Maximum = 107.8 dB(A)

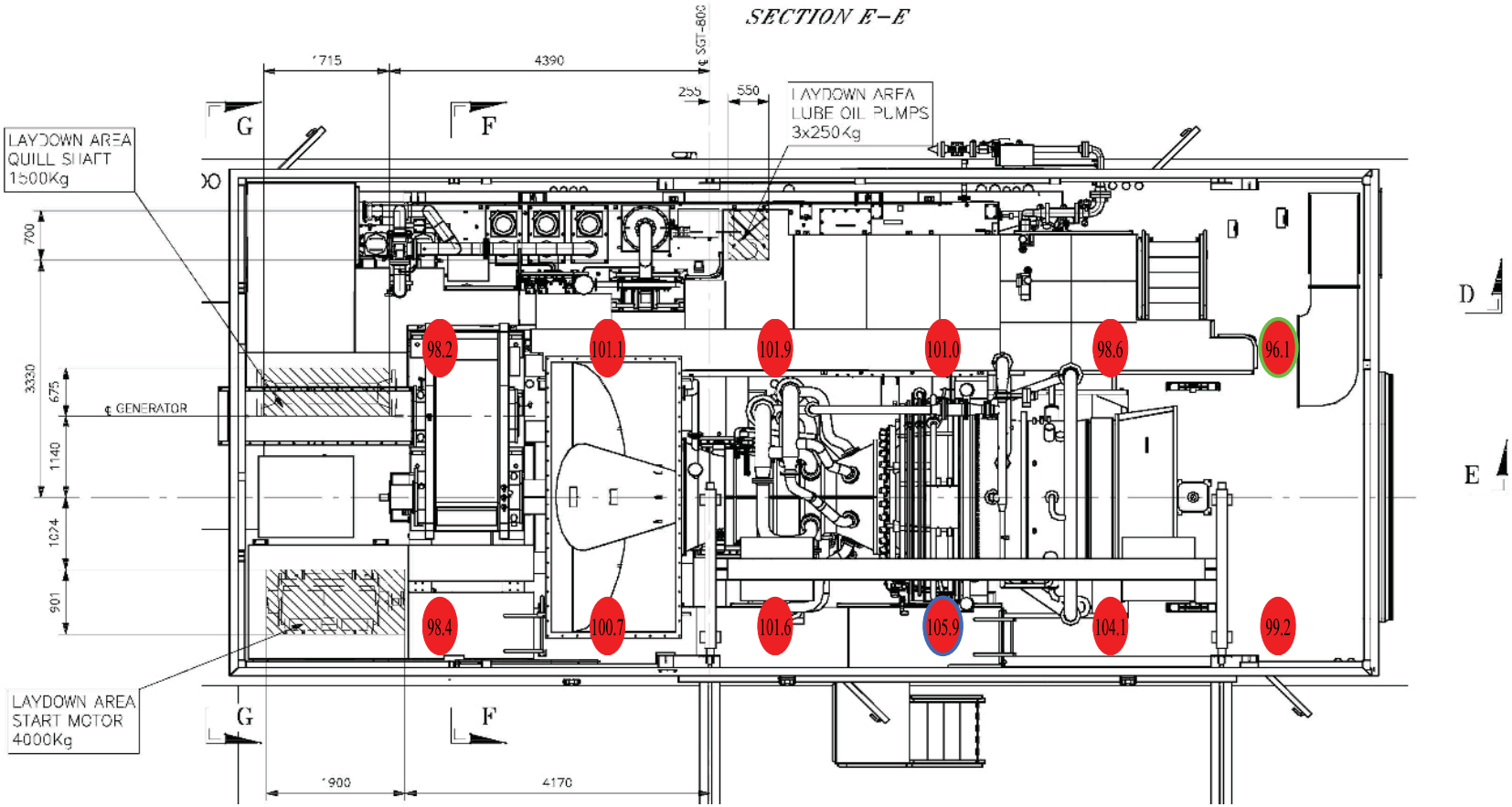
Average = 100.8 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32



Remark

- 96.1 - 105.9 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

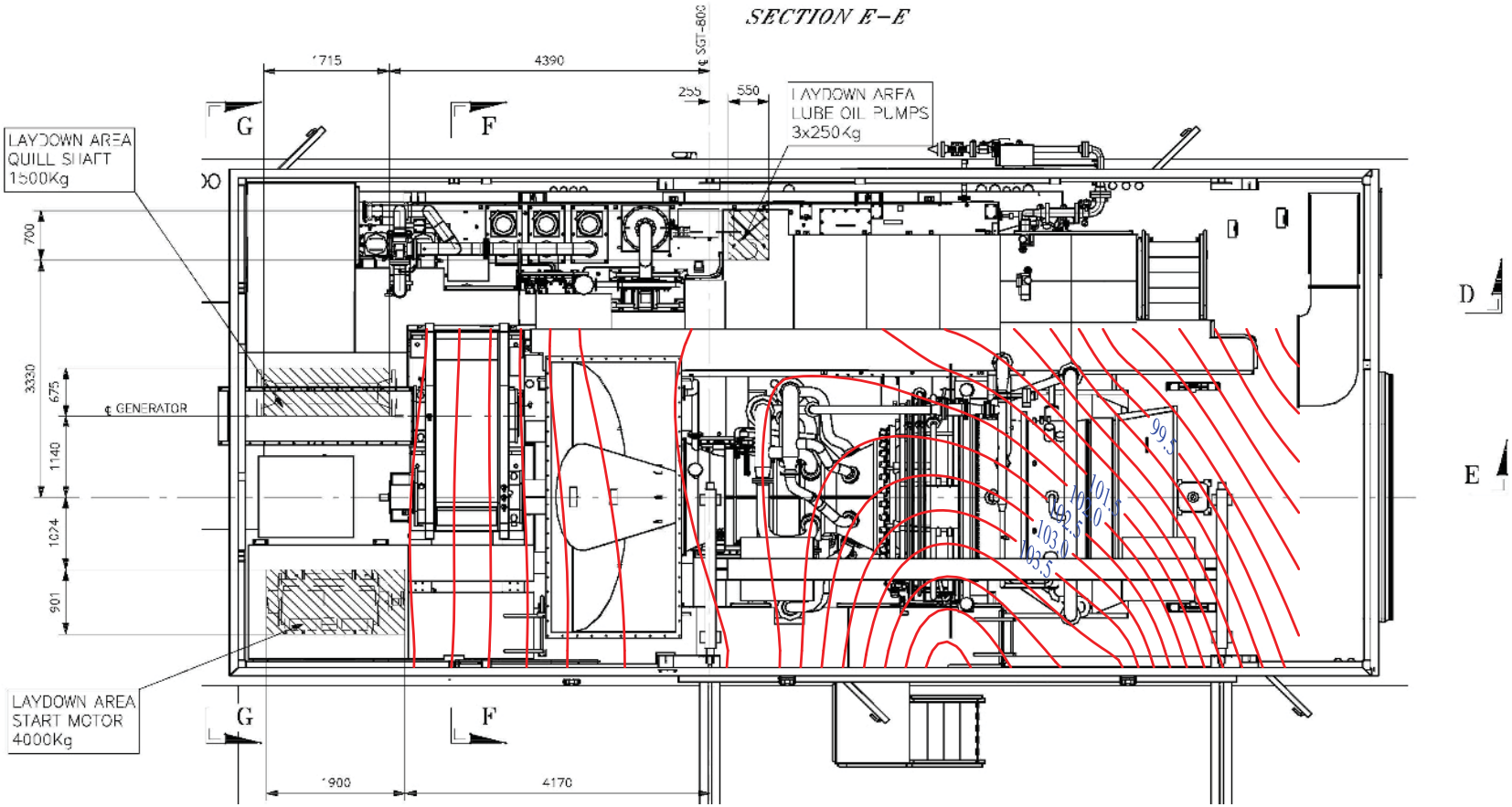
Average = 100.6 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32



Remark 96.1 - 105.9 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

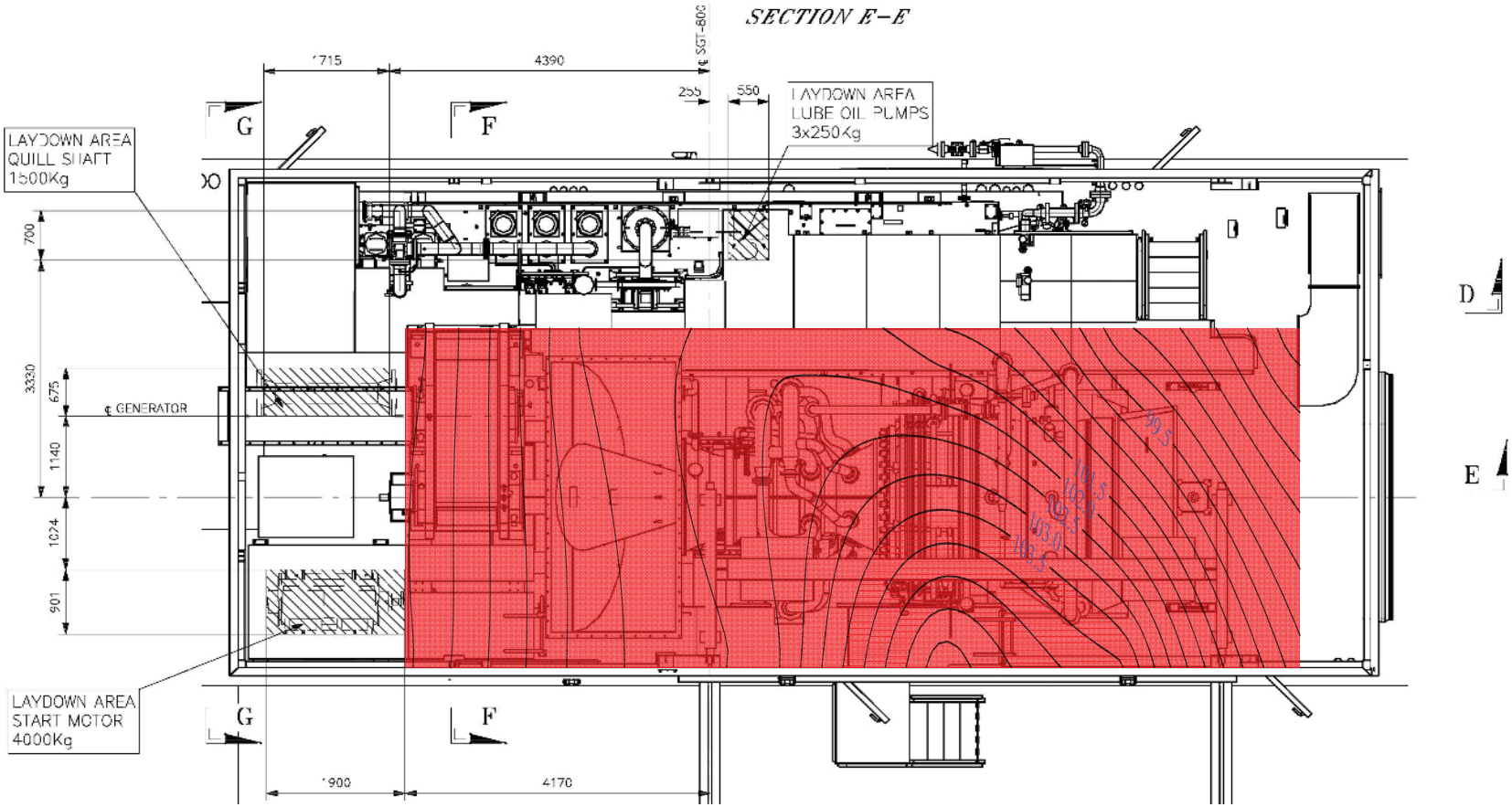
Average = 100.6 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32



Remark 96.1 - 105.9 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

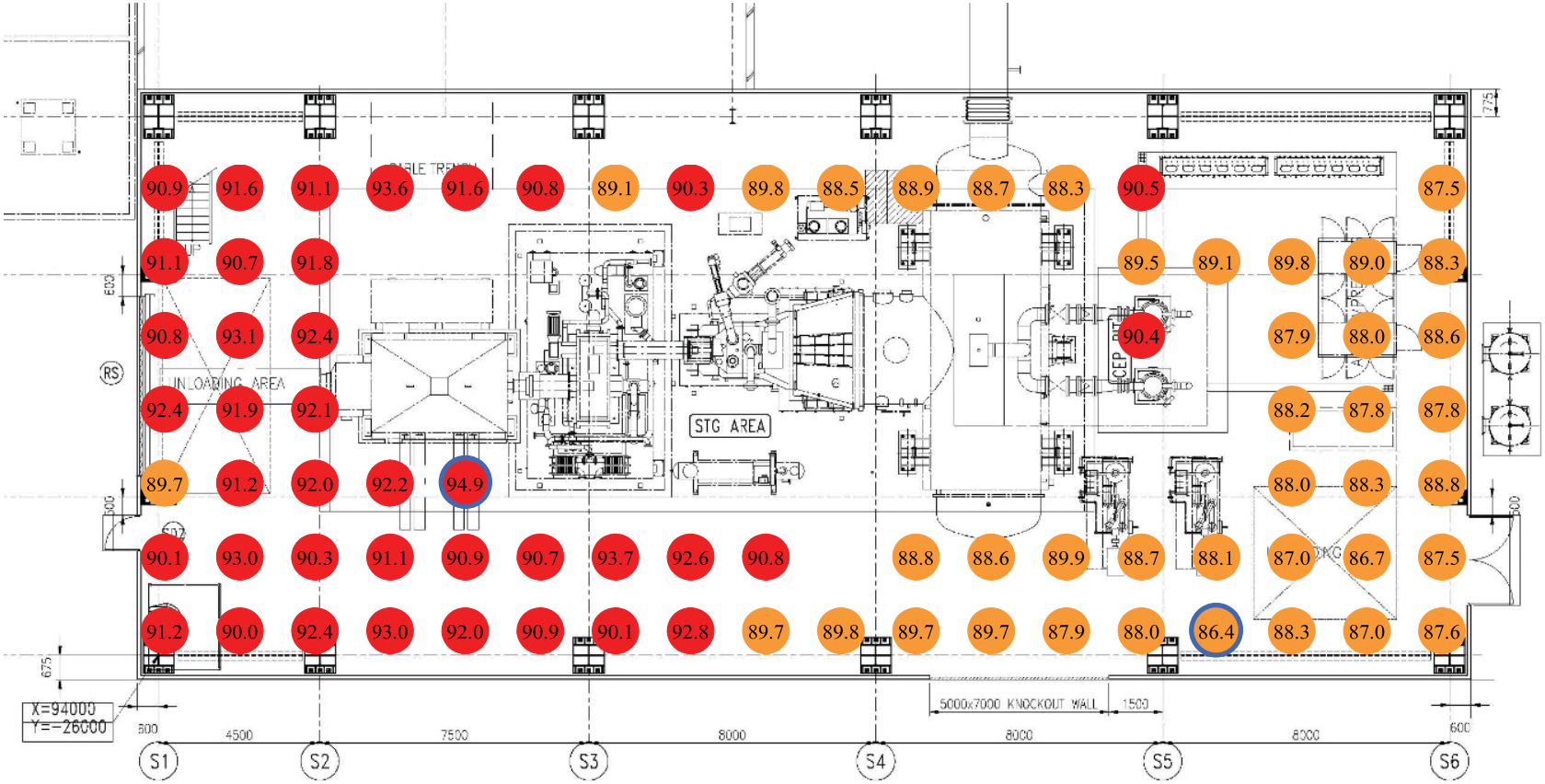
Average = 100.6 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

ST30



Remark

- 86.4 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 94.9 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 79 points

Minimum = 86.4 dB(A)

Maximum = 94.9 dB(A)

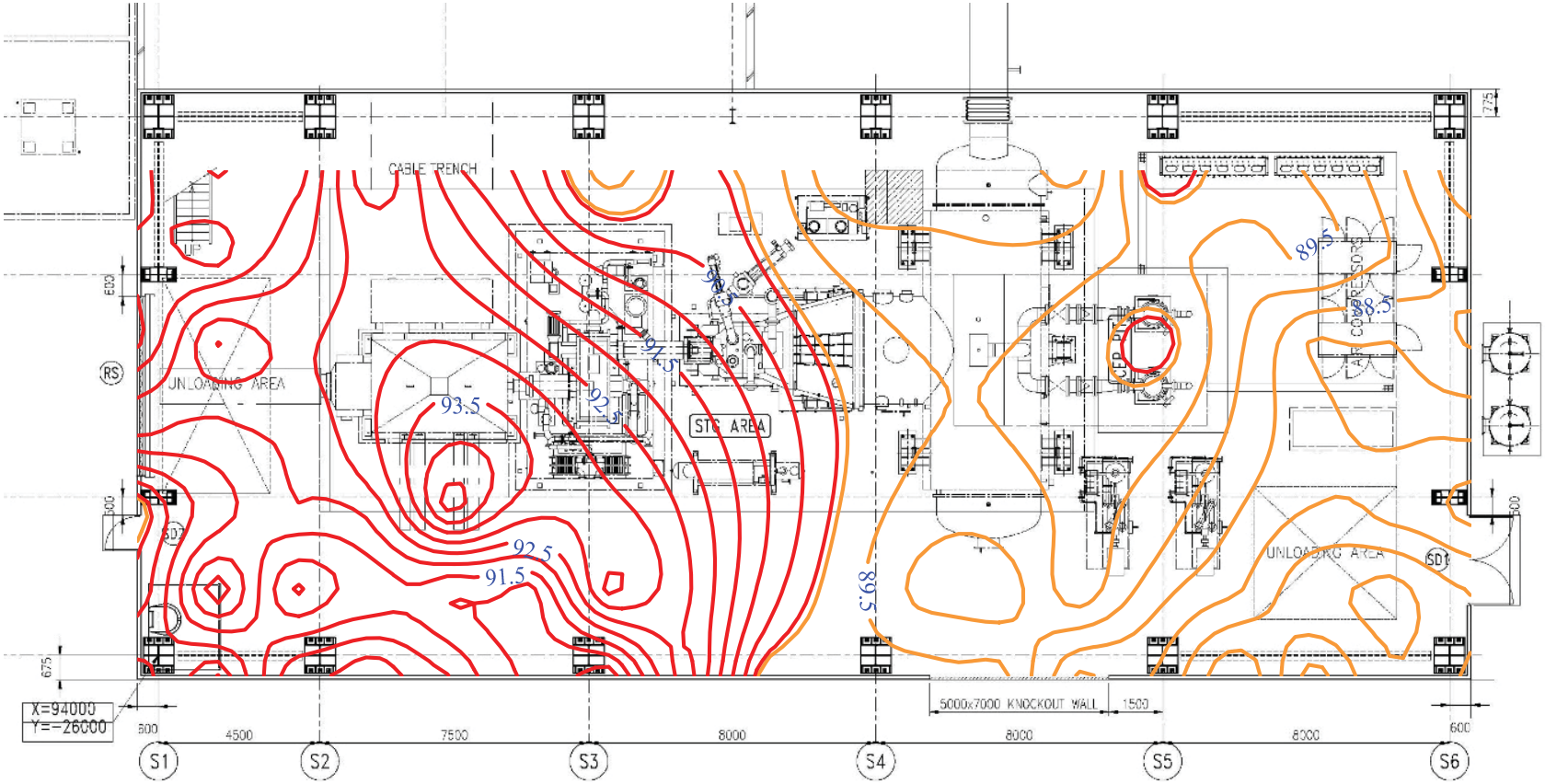
Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

ST30



Remark

86.4 - 90.0 dB (A)

90.1 - 94.9 dB (A)

Total Measured Point = 79 points

Minimum = 86.4 dB(A)

Maximum = 94.9 dB(A)

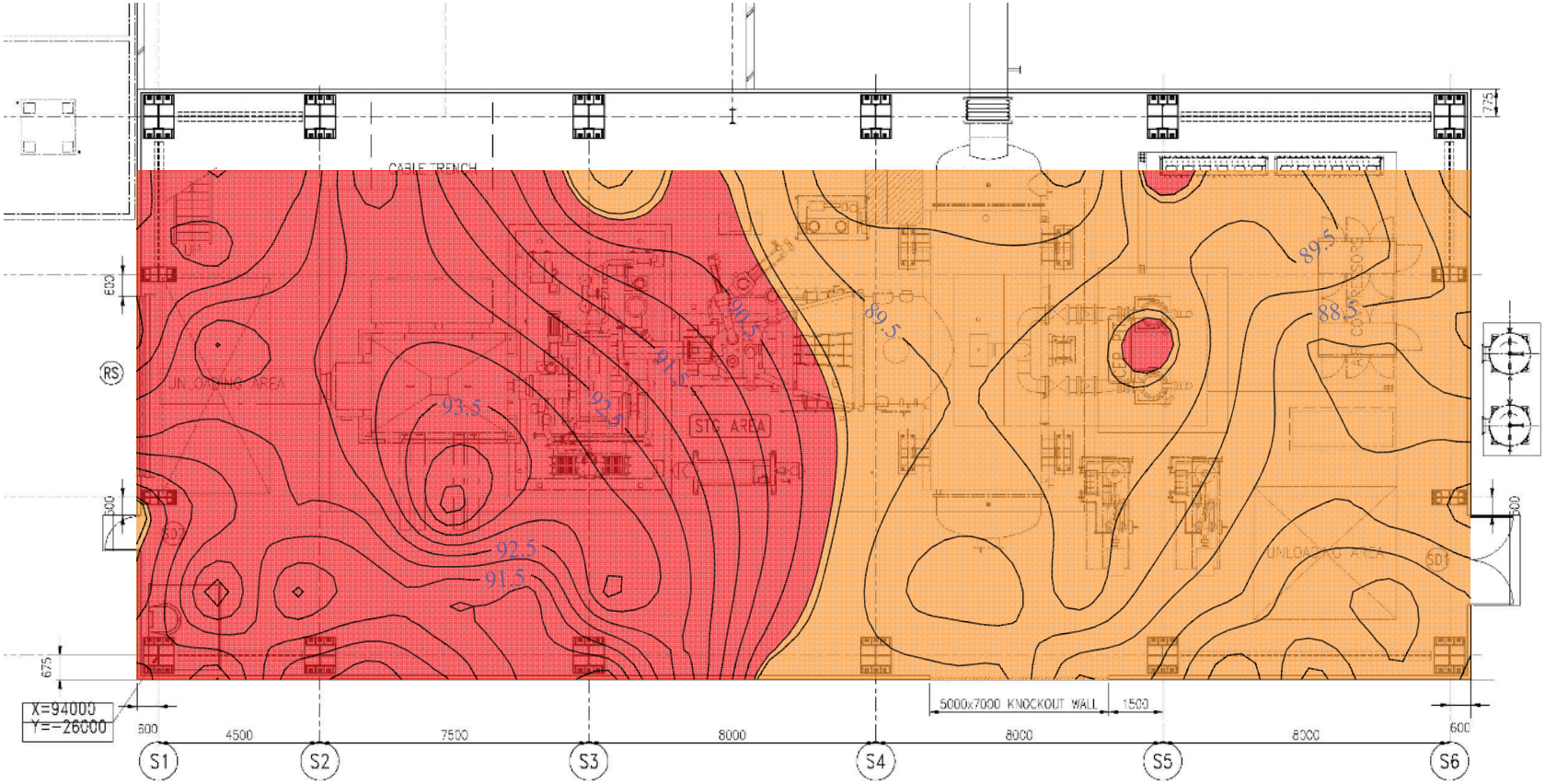
Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

ST30



Remark

86.4 - 90.0 dB (A)

90.1 - 94.9 dB (A)

Total Measured Point = 79 points

Minimum = 86.4 dB(A)

Maximum = 94.9 dB(A)

Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

ภาคผนวกที่ 13

การตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B.GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☑ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

รปภ	วันที่ 5/6/64 เลขทะเบียนรถ 64-5093 ชื่อ-สกุล พนักงานขับรถ นิรุตต์ หมื่นกันทา บริษัทที่นำส่ง อินเตอร์ ชื่อสารเคมีที่นำส่ง กรดเกลือ จำนวนที่สั่ง 3,800 ☑ ประเมินสภาพตัวรถหรือห้องโดยสารของพนักงานขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ ประเมินสภาพตัวรถหรือของของรถขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นพนักงานใหม่ หรือหมดอายุทุกๆ 5 เดือน) ☑ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือหมดอายุการใช้งานให้นำไปตรวจสอบ) ☑ พนักงานขนส่งมีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4 และไม่หมดอายุ ☑ ไม่มีสารเสพติด น้ำมัน ควัน หรือรั่วไหล ☑ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 5 เดือน (ยังไม่หมดอายุ) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่ยังสามารถใช้งานได้ (ยังไม่หมดอายุ) หมายเหตุ: กรณีเป็นพนักงานใหม่ต้องให้เข้ารับการอบรมความปลอดภัยหรือบทเรียนความปลอดภัยภายใน 5 เดือนหลังจากวันที่ได้รับมอบหมายงานขับรถ	Checked by [signature] เวลา 9.54
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง _____ เอกสารนำส่งเลขที่ _____	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถขนถ่ายสารเคมี ☑ ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว ☑ มีป้ายปรุ้มชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ ☑ มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	Checked by 10.30 เวลา [signature]
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี ☑ ผ่าน 1.19 (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) ☐ ไม่ผ่าน _____ หมายเหตุ _____ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	Checked by [signature] เวลา 10.30
PO	Prepare — Location #1 _____ ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☑ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☑ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตาฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☑ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง 4 นิ้ว	Checked by [signature] เวลา 10.30
PO	Permit ☑ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเก็บนั้นๆ ☑ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by [signature]
PO	การขนถ่ายสารเคมี ☑ ระดับสารเคมีก่อนเติม 25% = 1955 kg. ☑ ขนถ่ายสารเคมีจำนวน ~~[illegible]~~ 3970 ☑ ต้องอยู่เว้นระยะห่างจากหน้าแปลน 2 เมตร ☑ คนขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่ตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ คนขับรถไม่อยู่บนรถขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ ได้สารเคมีที่ถังออกจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ ☑ นำท่อและสายเก็บเข้าจุดยึดและปิดล็อกฝาที่ปลายให้ตึง ☑ Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด ☑ ระดับสารเคมีหลังเติม 73% = 5725 ☑ เสร็จสิ้นเวลาขนถ่ายเวลา 11.00 ☑ ปล่อยความดันออกจากท่อและสาย ☑ นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปเหยืองจุดที่กำหนด ☑ ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลที่บริเวณขนถ่าย ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ เป็นสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ดูดออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้น้ำสัมผัสโดยตรง	Checked by [signature] เวลา 11:00
PO	Prepare — Location #2 _____ ☐ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☐ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☐ สวมแว่นตากันสารเคมี ☐ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☐ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☐ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☐ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☐ หมอนหนุนล้อรถ ☐ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☐ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ ที่ล้างตาฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by _____ เวลา _____
PO	Permit ☐ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเก็บนั้น ☐ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by _____

GREAT
INDUSTRY CO.LTD.

บริษัท เกรท อินดัสทรี จำกัด
GREAT INDUSTRY CO., LTD.

มอก.217-2556

รายงานการทดสอบ

ชื่อผลิตภัณฑ์ : กรดไฮโดรคลอริกสำหรับอุตสาหกรรม ชั้นคุณภาพ 1

COA No. : 00872-1

Lot No. : 020625

วันที่เก็บตัวอย่าง : 02/06/2568

วันที่ทดสอบ : 04/06/2568

อายุการจัดเก็บ : 1 ปี

ผลการทดสอบ

คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์มาตรฐาน	วิธีทดสอบ	ผลการทดสอบ
ลักษณะทั่วไป	-	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี	การตรวจพินิจ	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี
ความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก (HCl)	%	ไม่น้อยกว่า 34.5	มอก.217-2556	35.45
ส่วนที่เหลือจากการเผาไหม้	%	ไม่เกิน 0.01	มอก.217-2556	0.0017
ซัลเฟตทั้งหมด (คำนวณเป็น H_2SO_4))	%	ไม่เกิน 0.05	มอก.217-2556	0.0023
เหล็ก (Fe)	mg/kg	ไม่เกิน 5	มอก.217-2556	1.33
คลอรีนอิสระ	%	ไม่เกิน 0.02	มอก.217-2556	0.0055
Sp.Gr. at 30 °C	-	ไม่น้อยกว่า 1.1660	มอก.217-2556	1.1713

หมายเหตุ : -

ผู้รับรอง

.....

(วิไลวรรณ ศรีพิทักษ์)

ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ

ผู้รายงาน

.....

(โสภาลัย บุษมงคล)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมคุณภาพ

โรงงาน / สำนักงานใหญ่ : 85/2 หมู่ 1 ต. บางโทรัด อ. เมืองสมุทรสาคร จ. สมุทรสาคร 74000 โทร : 034-432692-93 แฟ็กซ์ : 034-432694

Factory/Head Office : 85/2 Moo 1 , Bangtorad, AmpurMuang Samutsakhon, Samutsakhon 74000 Tel : 034-432692-93 Fax : 034-43269

กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B.GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☑ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

รปภ	วันที่ 9/6/68 เลขทะเบียนรถ 61-5416 ชื่อ-สกุล พนักงานขับรถ วุ่งโรจน์ บริษัทที่นำส่ง อินเทอร์ ชื่อสารเคมีที่นำส่ง ส่งคอรินเท้า จำนวนที่สั่ง 6,000 KG ☑ ประเมินสภาพตัวรถพร้อมในการทำงานของพนักงานขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ ประเมินสภาพแวดล้อมของรถขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นพนักงานใหม่ หรือหมดอายุเกิน 6 เดือน) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือหมดอายุการอนุญาตให้ใช้งานแล้ว) ☐ รถบรรทุกขับรถมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และไม่หมดอายุ ☐ ไม่มีสารเคมีน้ำมัน จาระบี หรือรั่วไหล ☑ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่ยังสามารถใช้งานได้ (ยังไม่หมดอายุ) ☑ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่ยังสามารถใช้งานได้ (ยังไม่หมดอายุ) หมายเหตุ: กรณีเป็นพนักงานใหม่ยังไม่ได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัยหรือหมดระยะการอบรมเกินเกิน 6 เดือนหรืออุปกรณ์ไฟฟ้ายังไม่ผ่านการตรวจสอบหรือหมดอายุการอนุญาตใช้งานให้ทำเครื่องหมายกากบาทลงในช่องสี่เหลี่ยมและห้ามขนส่งสารเคมี	Checked by เวลา 16.40
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง naoc/ เอกสารนำส่งเลขที่	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถขนถ่ายสารเคมี ☑ ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว ☑ มี SDS ประจำอยู่ที่รถ ☑ มีป้ายปงชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	Checked by เวลา 16.40
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี ☑ ผ่าน ..... (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) ☐ ไม่ผ่าน ..... หมายเหตุ ..... *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	Checked by เวลา 16.40
PO	Prepare — Location #1 WTP ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ คำชี้แจงขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☑ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☑ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง 2 นิ้ว	Checked by เวลา 16.40
PO	Permit ☑ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีทั้งๆ ☑ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by
PO	การขนถ่ายสารเคมี ☐ ระดับสารเคมีก่อนเติม 6% = 216 kg ☐ ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 3384 kg. ☐ ต้องอยู่เว้นระยะห่างจากหน้าแปลน 2 เมตร ☐ คนขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่ตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี ☐ คนขับรถไม่อยู่บนรถขณะขนถ่ายสารเคมี ☐ โล่สารเคมีที่ล้างออกจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ ☐ นำท่อและสายเก็บเข้าจุดยึดและปิดล็อคฝาที่ปลายสายให้สนิท ☐ Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ ระดับสารเคมีหลังเติม 100% = 3600 kg ☐ เสร็จสิ้นเวลาขนถ่ายเวลา 16.50 ☐ ปล่อยความดันออกจากท่อและสาย ☐ นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปเทยังจุดที่กำหนด ☐ ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลขึ้นระหว่างขนถ่าย ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ เป็นสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ดูดออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้น้ำล้างผสมโดยตรง	Checked by เวลา 16.50
PO	Prepare — Location #2 MCT ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ คำชี้แจงขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☐ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☐ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☑ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by เวลา 19.00
PO	Permit ☐ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีทั้ง ☐ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by

ABP-FM-OP-001 -rev.0

AGC AGC VINYTHAI

C.O.A.No.: I 927/2025

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Product : SODIUM HYPOCHLORITE 10%

Chemical Name : Sodium hypochlorite 10%

Sampling Point : ST-1991D

Analysis Date/Lot No. : 090625

Delivery Date : 09/06/2025

Customer : INTERPRETIVE CO., LTD.

Container/ Truck No. : 61-5416

Analysis Item	unit	Specification	Result	Analytical method
1.Appearance	-	Clear, Yellow	Clear, Yellow	Visual Inspection
2.Available Chlorine	% w/w	10.0 Min.	13.79	Titration
3.Free Alkali (as NaOH)	% w/w	1.5 Max.	0.88	Titration
4.SG / Temp. (°C)	-	-	1.228 / 26	Hydrometer

Remark :

Approved by Rat Rojjanapiyawong

Quality Control Division

Date: 09/06/2025

- Reported analysis refer to submitted sample only. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of AGC Vinythai Public Company Limited authorized person. This document has been produced electronically and bears no signature.

M2-FR-QC2-I-0001 Rev.9: 10-Dec-2023

AGC Vinythai Public Company Limited
Registration No./Tax ID. 010756000395

4 Soi G-12, Pakorn Songkrohrad Road,
WHA Eastern Industrial Estate, Map Ta Phut Subdistrict,
Mueang Rayong District, Rayong 21150
Tel : +66 38 683 573 Fax: +66 38 683 576
www.agcvinythai.com

กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B.GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☑ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

รปภ	วันที่ 16 - 6 - 68 เลขทะเบียนรถ 70- 6668 ชื่อ-สกุล พนักงานขับรถ องอภพล ทำพวง บริษัทที่นำส่ง จิตร์ คอป ชื่อสารเคมีที่นำส่ง ส่ง ซัลฟิวริค จำนวนที่ส่ง 1400 kg ☑ ประเมินสภาพร่างกายก่อนการทำงานของพนักงานขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ ประเมินสภาพร่างกายของรถขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมตรวจปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นพนักงานใหม่ หรือหมดอายุทุกปี 6 เดือน) ☑ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือหมดอายุการใช้งานแล้ว) ☑ พนักงานขนส่งมีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4 และไม่หมดอายุ ☑ ไม่มีสารเคมีน้ำมัน ก๊าซ หรือรั่วไหล ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมตรวจปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน (ยังไม่หมดอายุ) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่ยังสามารถใช้งานได้ (ยังไม่หมดอายุ) หมายเหตุ: กรณีเป็นพนักงานใหม่ยังไม่ได้รับการฝึกอบรมตรวจปลอดภัยหรือหมดระยะเวลาปลอดภัยหรือหมดอายุการอนุญาตทำงานที่ 6 เดือนปฏิบัติงานไม่ได้	Checked by Kmm เวลา 9.44
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง H2SO4 เอกสารนำส่งเลขที่ 2250600 73	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถขนถ่ายสารเคมี ☐ ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว ☐ มีป้ายบ่งชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ ☐ มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	Checked by เวลา 10.20
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี ☑ ผ่าน _____ (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) ☐ ไม่ผ่าน _____ หมายเหตุ _____ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	Checked by เวลา 10.20
PO	Prepare — Location #1 MC4 ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☑ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☑ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☑ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง 2 นิ้ว	Checked by เวลา 10.20
PO	Permit ☑ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีทั้งๆ ☑ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by
PO	การขนถ่ายสารเคมี ☐ ระดับสารเคมีก่อนเติม 30% = 540 kg. ☐ ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 1400 kg. ☐ ต้องอยู่เว้นระยะห่างจากหน้าแปลน 2 เมตร ☐ คนขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่ตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี ☐ คนขับรถไม่อยู่บนรถขณะขนถ่ายสารเคมี ☐ ไล่สารเคมีที่ค้างออกจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ ☐ ทำท่อและสายเก็บเข้าจุดปิดและปิดล็อกฝาที่ปลายสายให้ดีพ ☐ Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ ระดับสารเคมีหลังเติม 100% = 1940 kg. ☐ เสร็จสิ้นเวลาขนถ่ายเวลา 10.35 ☐ ปล่อยความดันออกจากท่อและสาย ☐ นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปเทยังจุดที่กำหนด ☐ ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลที่บริเวณขนถ่าย ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ เปิดสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ดูดออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้น้ำล้างผัดโดยตรง	Checked by เวลา 10.35
PO	Prepare — Location #2 _____ ☐ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☐ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☐ สวมแว่นตากันสารเคมี ☐ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☐ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☐ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☐ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☐ หมอนหนุนล้อรถ ☐ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☐ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by เวลา _____
PO	Permit ☐ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีทั้งๆ ☐ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by

บริษัท วิทย์คอร์ป โปรดักส์ จำกัด
WITCORP PRODUCTS LTD.

COA No. : S23-98-P-2025-3477
Issue date : 16-Jun-25

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer:	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
Product:	Sulphuric acid
Packing:	Bulk
Lot No.:	W-20250503
MFD.:	3-May-25
EXP.:	2-May-27

Item	Unit	Specification	Results
Appearance	-	Slightly milky white	Slightly milky white
Purity	%	98.00 Min	98.26
Iron (Fe)	ppm	50.00 Max	3.40
Specific gravity at 15 °C	-	1.830 - 1.840	1.830

Authorized Signature

The results shown in this Certificate of Analysis (COA) specifically refer to the sample(s) tested. They do not represent any assurance or warranty. Unauthorized reproduction of any part of the COA is prohibited. Please refrain from making any alterations or modifications, in whole or in part, as we disclaim any responsibility for damages resulting from such actions.

Phraprodaeng Plant 78 Moo 2, Soi Watkae, Suksawat Road, Pakkhlongbangplakot, Phrasamutchedi, Samut Prakan 10290
โรงงานพระประแดง 78 หมู่ที่ 2 ซอยวัดแค ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลปากคลองบางปลากด อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ 10290
Tel +66 2425 1307 ext. 10 | Email wcp@witcorp.co.th | www.witcorpproducts.com

กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B.GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☑ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

รปภ	วันที่ 5-4-68 เลขทะเบียนรถ 67-5562 ชื่อ-สกุล พนักงานหมับรถ อนุรักษ์ ปริญญร บริษัทที่นำส่ง เอ็น เซ็ท ชื่อสารเคมีที่นำส่ง เฟอริคลอไรด์ จำนวนที่สั่ง 9,000 ☑ ประเมินสภาพความพร้อมในการทำงานของพนักงานขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ ประเมินสภาพความพร้อมของรถขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นพนักงานใหม่ หรือหมดอายุเกิน 6 เดือน) ☑ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือหมดอายุการอนุญาตให้ใช้งานได้) ☑ พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และไม่หมดอายุ ☑ ไม่มีสารเคมีน้ำมัน หก,เรี่ยม หรือรั่วไหล ☑ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน (มีใบหมดอายุ) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่มีสามารถใช้งานได้ (มีใบหมดอายุ) หมายเหตุ: กรณีเป็นพนักงานใหม่ยังไม่ได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย หรือขอบรมความปลอดภัยเกิน 6 เดือน หรืออุปกรณ์ไฟฟ้ายังไม่ผ่านการตรวจสอบหรือหมดอายุการอนุญาตใช้งานที่ระบุไว้ห้ามขนถ่ายสารเคมีทั้งสิ้น	Checked by Km เวลา 9.33
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง FeCl3 46 %. เอกสารนำส่งเลขที่ 2501030009	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถขนถ่ายสารเคมี ☐ ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว ☐ มีป้ายบ่งชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ ☐ มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	Checked by Pane เวลา 10.10
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี ☑ ผ่าน ..... (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ SG = 1.5 *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	Checked by Pane เวลา 10.10
PO	Prepare — Location #1 WTP ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ ถ้าขี้แจงขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☑ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☑ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☑ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง 6 นิ้ว	Checked by Pane เวลา 10:10
PO	Permit ☑ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามผนึกของถังเคมีนั้นๆ ☑ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by Pane 10.10
PO	การขนถ่ายสารเคมี ☑ ระดับสารเคมีก่อนเติม 35.9 %. ☑ ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 9000 kg ☐ ต้องอยู่เว้นระยะห่างจากหน้าแปลน 2 เมตร ☐ คนขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่ตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ คนขับรถไม่อยู่บนรถขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ ไล่สารเคมีที่ค้างออกจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ ☑ นำท่อและสายเก็บเข้าจุดยึดและปิดล็อกฝาที่ปลายสายให้สนิท ☑ Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด ☑ ระดับสารเคมีหลังเติม 97.4 %. ☑ เสร็จสิ้นเวลาขนถ่ายเวลา 10.45 ☑ ปล่อยความดันออกจากท่อและสาย ☑ ห้ามสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปเขตจุดที่กำหนด ☐ ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลที่บริเวณขนถ่าย ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ เป็นสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ดูดออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็นH2SO4 ห้ามใช้น้ำล้างผลิตโดยตรง	Checked by Pane เวลา 10.45
PO	Prepare — Location #2 ☐ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☐ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☐ สวมแว่นตากันสารเคมี ☐ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☐ ถ้าขี้แจงขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☐ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☐ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☐ หมอนหนุนล้อรถ ☐ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☐ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by เวลา
PO	Permit ☐ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามผนึกของถังเคมีนั้น ☐ การเชื่อมต่อของสายลำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by

บริษัท เอเชี่ยนเคมิคัล จำกัด
85/1 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ถ.บางนา-ตราด
ต.บางสมัคร อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
โทร. (66-38) 570150-2 แฟ็กซ์. (66-38) 570149,441
E-mail : sales@acc1976.com

ASIAN CHEMICAL CO.,LTD.
85/1 Moo 5, Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Road,
Bangsamark, Bangpakong, Chachoengsao 24130 THAILAND
Tel. (66-38) 570150-2 Fax. (66-38) 570149,441
E-mail : sales@acc1976.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Commodity	:	Ferric Chloride Solution 46%
Product code	:	8-312-1
Manufacturing Date	:	25/03/2025
Expired Date	:	24/03/2026
Batch No.	:	6032525-08
Packing	:	Bulk.
Your Ref.	:	-
Our Ref.	:	058/2025

Parameter	Unit	Specification	Actual value	Result
1. Appearance	-	Reddish brown Clear solution	as Spec.	Passed
2. Ferric Chloride (as $FeCl_3$) (w/w)	%	46 min.	46.51	Passed
3. Ferrous Chloride (as $FeCl_2$) (w/w)	%	0.50 max.	0.06	Passed
4. Free Acid (as HCl) (w/w)	%	0.75 max.	0.45	Passed
5. Insoluble Matter (w/w)	%	0.10 max.	0.008	Passed
6. Specific Gravity (at 25°C)	-	1.5 min.	1.504	Passed

REPORTED BY : *Sirinya Thiputhai* DATE : *25/03/2025*

QUALITY ASSURANCE STAFF

APPROVED BY : *Suthathit Sang-Aroonchairote* DATE : *25/03/2025*

QUALITY ASSURANCE CHIEF

QP08BF02/V5

กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B.GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☑ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

รปภ	วันที่ 27-6-68 เลขทะเบียนรถ ผท-8329 ชื่อ-สกุล พนักงานขับรถ สุรายุธ กิ่มเพ็ง บริษัทที่นำส่ง หาดใก ชื่อสารเคมีที่นำส่ง แอมโมเนีย จำนวนที่สั่ง 280 kg ☑ ประเมินสภาพร่างกายพร้อมกับการทำงานของพนักงานขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☑ ประเมินสภาพแวดล้อมของรถขนส่งโดยรวมด้วยสายตา ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นพนักงานใหม่ หรือหมดอายุเกิน 6 เดือน) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือหมดอายุการใช้งานได้) ☐ พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และไม่หมดอายุ ☐ ไม่มีสารเคมีน้ำมัน พบ,ซึม หรือรั่วไหล ☐ พนักงานขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน (ยังไม่หมดอายุ) ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่มีสามารถใช้งานได้ (ยังไม่หมดอายุ) หมายเหตุ: กรณีเป็นพนักงานใหม่ยังไม่ได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัยหรือระยะเวลาอบรมความปลอดภัยเกิน 6 เดือนหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในช่วงการตรวจสอบหรือระยะเวลาอายุการใช้งานใกล้หมดอายุและหรือจะหมดอายุการใช้งาน	Checked by รุ่งเรือง เวลา 1352
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง Ammonia เอกสารนำส่งเลขที่	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถขนถ่ายสารเคมี ☑ ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว ☑ มีป้ายประชัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ ☑ มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	Checked by เวลา 1400
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี ☑ ผ่าน 0.9 (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	Checked by เวลา 1400
PO	Location #1 ARSC Prepare ☑ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☑ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☑ สวมแว่นตากันสารเคมี ☑ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☑ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☑ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☑ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☑ หมอนหนุนล้อรถ ☑ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☑ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☑ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by เวลา 1400
PO	Permit ☑ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีนั้นๆ ☑ การเชื่อมต่อของสายสำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by
PO	การขนถ่ายสารเคมี ☐ ระดับสารเคมีก่อนเติม 14% ☐ ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 280 kg ☑ ต้องอยู่เว้นระยะห่างจากหน้าแปลน 2 เมตร ☑ คนขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่ตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ คนขับรถไม่อยู่บนรถขณะขนถ่ายสารเคมี ☑ โล่สารเคมีที่ถังออกจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ ☑ นำท่อและสายเก็บเข้าจุดยึดและปิดล็อกฝาที่ปลายสายให้สนิท ☐ Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ ระดับสารเคมีหลังเติม 46% (80%) ☐ เครื่องชั่งแจ้งขนถ่ายเวลา 1435 ☑ ปล่อยความดันออกจากท่อและสาย ☑ นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปเทยังจุดที่กำหนด ☑ ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลที่บริเวณขนถ่าย ☑ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด ☐ เป็นสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ดูดออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็นH2SO4 ห้ามให้น้ำล้นผสมโดยตรง	Checked by เวลา 1435
PO	Location #2 Prepare ☐ สวมชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติและผู้เฝ้าระวัง ☐ สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี ☐ สวมแว่นตากันสารเคมี ☐ ความพร้อมของอุปกรณ์ ☐ ถ่ายแจ้งขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล ☐ ปั๊มดูดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอดภัย ☐ สวมหน้ากากกันสารเคมี ☐ หมอนหนุนล้อรถ ☐ ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน ☐ วัสดุดูดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ☐ ที่ล้างตา/ฝักบัวฉุกเฉินพร้อมใช้งาน ☐ ขนาดหน้าแปลนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว	Checked by เวลา
PO	Permit ☐ การเชื่อมต่อหน้าแปลนถูกต้องตามชนิดของถังเคมีนั้น ☐ การเชื่อมต่อของสายสำหรับขนถ่ายสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก ☐ Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งปิด	Checked by

ABP-FM-OP-001 -rev.0

Chemtech innovation

Chemtech Innovation Company Limited
333/39 Moo 2, Mapyangphon, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel: 033 650 396

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PRODUCT NAME : Ammonium Hydroxide 27%

CHEMICAL NAME : Ammonium Hydroxide

CHEMICAL FORMULA : NH_4OH

MANUFACTURING DATE : 22/05/2025

EXPIRY DATE : 22/05/2026

LOT NO. : 01-207/2025

NO.	ITEM	UNIT	SPECIFICATION	RESULT
1	Ammonium Hydroxide	%w/w	27±1	27.46
2	Specific Gravity @15.5°C	-	0.902 - 0.906	0.903

Reported By : phatjareeya

Quality Control Officer

26/05/2025

Approved By :

Quality Control Manager

26/05/2025

การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

บริษัท *

Dropdown

วิทย์คอร์ป โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนรถ *

70-6668

ชื่อสารเคมี *

- [ ] 50% NaOH (Sodium hydroxide)
- [ ] 35% HCl (Hydrochloric acid)
- [x] 98% H2SO4 (Sulfuric acid)
- [ ] 10% NaOCl (Sodium hypochlorite)
- [ ] 46% FeCl3 (Ferric chloride)
- [ ] อื่นๆ:

ชื่อผู้ขับขี่ *

อรรถพล ขำพวง

วันที่ตรวจสอบ *

วว ดด ปปปป

08 / 03 / 2025

วันที่หมดอายุ (1 เดือนจากวันที่ตรวจ) *

วว ดด ปปปป

07 / 04 / 2025

ผู้ตรวจสอบ (แผนกไฟฟ้า) - (ระบุชื่อ) *

เชตะวัน บัวคลี่

ผู้ตรวจสอบ (แผนกความปลอดภัย ฯ) - (ระบุชื่อ) *

อภิชาติ ยิ่งกำแหง

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

กรุณาเลือกช่องที่ตรงกับความเป็นจริง หากพบความผิดปกติจะต้องดำเนินการแก้ไขทันทีหรือก่อนการเข้าโหลดสารเคมี*

1. สภาพภายนอกตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.1 ลักษณะการติดตั้ง ต้องมั่นคง มีการยึด ล็อค ตู้	◉	○
1.2 สามารถเปิด-ปิด ตู้ได้สะดวก	◉	○
1.3 ไม่ผุกร่อน ต้องไม่มีช่องว่าง ที่น้ำหรือ สัตว์ แมลง เข้าไปได้	◉	○

2. สภาพภายในตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
2.1 ต้องมี Breaker และการตั้งค่าที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการ Short Circuit	◉	○
2.2 ต้องมี Overload และการตั้งค่าที่เหมาะสม เพื่อป้องกันหารทำงานเกินกำลังของ มอเตอร์	◉	○
2.3 อุปกรณ์ภายในตู้ จะต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานเพื่อความปลอดภัย	◉	○
2.3.1) ต้องไม่มี สายหลุดหลวม	◉	○
2.3.2) ต้องไม่มี รอยไหม้	◉	○
2.3.3) ต้องไม่มี ความชื้น น้ำ ภายในตู้ และ อุปกรณ์	◉	○
2.3.4) Terminal ต่อสายต้อง การ์ดป้องกัน	◉	○
2.3.5) Ground จะต้องต่อถึงโครงตู้ และมอเตอร์	◉	○

3.มอเตอร์ (Motor) *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
3.1 มีการระบุการป้องกัน น้ำและฝุ่น IP54 ขึ้นไป	◉	○
3.2 ระบบกราวด์มอเตอร์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้าถึง Ground ระบบที่ตู้	◉	○
3.3 การติดตั้ง Motor ต้องมั่นคง มีการยึดล็อค	◉	○
3.4 มีแผ่นป้าย Name plate Motor หรือเอกสารข้อมูลที่บ่งชี้ แสดงรายละเอียดตาม Name plate Motor ได้ เพื่อให้สามารถตรวจตามข้อ 2.1 ,2.2 ได้ ให้การทำงารปลอดภัยต่อบุคคล และ อุปกรณ์	◉	○

4. สายไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
4.1 ปลั๊กไฟตัวเมียต้องมี ฝาปิด เป็น Power plug	◉	○
4.2 มีการเดินระบบสายกราวด์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○
4.3 สาย และ Plug ไฟ ไม่ชำรุด สภาพหัวปลั๊กเสียบต้อง แห้ง ไม่มีน้ำ ความชื้น สิ่งแปลกปลอมจุดต่อทางไฟฟ้า	◉	○

5. Ground รถ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
5.1 หน้าสัมผัสปากคีบ กราวด์ต้องสะอาด คีบได้ แข็งแรง	◉	○
5.2 การยึด/ติดตั้งมั่นคง, ไม่หลุดหรือหลวม	◉	○
5.3 มีความต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○

6. ถังดับเพลิง (**ตรวจโดยแผนกงานความปลอดภัย**)

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
6.1 ถังดับเพลิงมาตรวัดแรงดันก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังอยู่ในระดับปกติ	◉	○
6.2 คันบีบ สลักถัง ซีลล็อคถัง พร้อมใช้งาน รวมถึงถังไม่บุบไม่เป็นสนิม	◉	○
6.3 สภาพสายฉีด ต้องไม่มีการแตก/ชำรุด /การอุดตันของสายฉีด	◉	○

เนื้อหานี้มิได้ถูกสร้างขึ้นหรือรับรองโดย Google

Google ฟอร์ม

การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

บริษัท *

Dropdown

อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด

ทะเบียนรถ *

68-5093

ชื่อสารเคมี *

- [ ] 50% NaOH (Sodium hydroxide)
- [x] 35% HCl (Hydrochloric acid)
- [ ] 98% H2SO4 (Sulfuric acid)
- [ ] 10% NaOCl (Sodium hypochlorite)
- [ ] 46% FeCl3 (Ferric chloride)
- [ ] อื่นๆ:

ชื่อผู้ขับขี่ *

นิรุตน์ หม่อนกันทา

วันที่ตรวจสอบ *

วว ดด ปปปป

31 / 03 / 2025

วันที่หมดอายุ (1 เดือนจากวันที่ตรวจ) *

วว ดด ปปปป

30 / 04 / 2025

ผู้ตรวจสอบ (แผนกไฟฟ้า) - (ระบุชื่อ) *

คณิตศักดิ์ เฉลิมศรี

ผู้ตรวจสอบ (แผนกความปลอดภัย ฯ) - (ระบุชื่อ) *

ลัดดา กลิ่นชาวนา

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

กรุณาเลือกช่องที่ตรงกับความเป็นจริง หากพบความผิดปกติจะต้องดำเนินการแก้ไขทันทีหรือก่อนการเข้าโหลดสารเคมี*

1. สภาพภายนอกตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.1 ลักษณะการติดตั้ง ต้องมั่นคง มีการยึด ล็อค ตู้	◉	○
1.2 สามารถเปิด-ปิด ตู้ได้สะดวก	◉	○
1.3 ไม่ผุกร่อน ต้องไม่มีช่องว่าง ที่น้ำหรือ สัตว์ แมลง เข้าไปได้	◉	○

2. สภาพภายในตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
2.1 ต้องมี Breaker และการตั้งค่าที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการ Short Circuit	◉	○
2.2 ต้องมี Overload และการตั้งค่าที่เหมาะสม เพื่อป้องกันหารทำงานเกินกำลังของ มอเตอร์	◉	○
2.3 อุปกรณ์ภายในตู้ จะต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานเพื่อความปลอดภัย	◉	○
2.3.1) ต้องไม่มี สายหลุดหลวม	◉	○
2.3.2) ต้องไม่มี รอยไหม้	◉	○
2.3.3) ต้องไม่มี ความชื้น น้ำ ภายในตู้ และ อุปกรณ์	◉	○
2.3.4) Terminal ต่อสายต้อง การ์ดป้องกัน	◉	○
2.3.5) Ground จะต้องต่อถึงโครงตู้ และมอเตอร์	◉	○

3.มอเตอร์ (Motor) *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
3.1 มีการระบุการป้องกัน น้ำและฝุ่น IP54 ขึ้นไป	◉	○
3.2 ระบบกราวด์มอเตอร์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้าถึง Ground ระบบที่ตู้	◉	○
3.3 การติดตั้ง Motor ต้องมั่นคง มีการยึดล็อค	◉	○
3.4 มีแผ่นป้าย Name plate Motor หรือเอกสารข้อมูลที่บ่งชี้ แสดงรายละเอียดตาม Name plate Motor ได้ เพื่อให้สามารถตรวจตามข้อ 2.1 ,2.2 ได้ ให้การทำงารปลอดภัยต่อบุคคล และ อุปกรณ์	◉	○

4. สายไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
4.1 ปลั๊กไฟตัวเมียต้องมี ฝาปิด เป็น Power plug	◉	○
4.2 มีการเดินระบบสายกราวด์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○
4.3 สาย และ Plug ไฟ ไม่ชำรุด สภาพหัวปลั๊กเสียบต้อง แห้ง ไม่มีน้ำ ความชื้น สิ่งแปลกปลอมจุดต่อทางไฟฟ้า	◉	○

5. Ground รถ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
5.1 หน้าสัมผัสปากคีบ กราวด์ต้องสะอาด คีบได้ แข็งแรง	◉	○
5.2 การยึด/ติดตั้งมั่นคง, ไม่หลุดหรือหลวม	◉	○
5.3 มีความต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○

6. ถังดับเพลิง (**ตรวจโดยแผนกงานความปลอดภัย**)

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
6.1 ถังดับเพลิงมาตรวัดแรงดันก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังอยู่ในระดับปกติ	◉	○
6.2 คันบีบ สลักถัง ซีลล็อคถัง พร้อมใช้งาน รวมถึงถังไม่บุบไม่เป็นสนิม	◉	○
6.3 สภาพสายฉีด ต้องไม่มีการแตก/ชำรุด /การอุดตันของสายฉีด	◉	○

เนื้อหานี้มิได้ถูกสร้างขึ้นหรือรับรองโดย Google

Google ฟอร์ม

การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

บริษัท *

Dropdown

อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด

ทะเบียนรถ *

63-4269

ชื่อสารเคมี *

- [ ] 50% NaOH (Sodium hydroxide)
- [ ] 35% HCl (Hydrochloric acid)
- [ ] 98% H2SO4 (Sulfuric acid)
- [x] 10% NaOCl (Sodium hypochlorite)
- [ ] 46% FeCl3 (Ferric chloride)
- [ ] อื่นๆ:

ชื่อผู้ขับขี่ *

เอกมล เดชภวัต

วันที่ตรวจสอบ *

วว ดด ปปปป

27 / 02 / 2025

วันที่หมดอายุ (1 เดือนจากวันที่ตรวจ) *

วว ดด ปปปป

26 / 03 / 2025

ผู้ตรวจสอบ (แผนกไฟฟ้า) - (ระบุชื่อ) *

ไพบูลย์ วีระโพธิ์ประสิทธิ์

ผู้ตรวจสอบ (แผนกความปลอดภัย ฯ) - (ระบุชื่อ) *

ลัดดา กลิ่นชาวนา

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

กรุณาเลือกช่องที่ตรงกับความเป็นจริง หากพบความผิดปกติจะต้องดำเนินการแก้ไขทันทีหรือก่อนการเข้าโหลดสารเคมี*

1. สภาพภายนอกตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.1 ลักษณะการติดตั้ง ต้องมั่นคง มีการยึด ล็อค ตู้	◉	○
1.2 สามารถเปิด-ปิด ตู้ได้สะดวก	◉	○
1.3 ไม่ผุกร่อน ต้องไม่มีช่องว่าง ที่น้ำหรือ สัตว์ แมลง เข้าไปได้	◉	○

2. สภาพภายในตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
2.1 ต้องมี Breaker และการตั้งค่าที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการ Short Circuit	◉	○
2.2 ต้องมี Overload และการตั้งค่าที่เหมาะสม เพื่อป้องกันหารทำงานเกินกำลังของ มอเตอร์	◉	○
2.3 อุปกรณ์ภายในตู้ จะต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานเพื่อความปลอดภัย	◉	○
2.3.1) ต้องไม่มี สายหลุดหลวม	◉	○
2.3.2) ต้องไม่มี รอยไหม้	◉	○
2.3.3) ต้องไม่มี ความชื้น น้ำ ภายในตู้ และ อุปกรณ์	◉	○
2.3.4) Terminal ต่อสายต้อง การ์ดป้องกัน	◉	○
2.3.5) Ground จะต้องต่อถึงโครงตู้ และมอเตอร์	◉	○

3.มอเตอร์ (Motor) *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
3.1 มีการระบุการป้องกัน น้ำและฝุ่น IP54 ขึ้นไป	◉	○
3.2 ระบบกราวด์มอเตอร์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้าถึง Ground ระบบที่ตู้	◉	○
3.3 การติดตั้ง Motor ต้องมั่นคง มีการยึดล็อค	◉	○
3.4 มีแผ่นป้าย Name plate Motor หรือเอกสารข้อมูลที่บ่งชี้ แสดงรายละเอียดตาม Name plate Motor ได้ เพื่อให้สามารถตรวจตามข้อ 2.1 ,2.2 ได้ ให้การทำงารปลอดภัยต่อบุคคล และ อุปกรณ์	◉	○

4. สายไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
4.1 ปลั๊กไฟตัวเมียต้องมี ฝาปิด เป็น Power plug	◉	○
4.2 มีการเดินระบบสายกราวด์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○
4.3 สาย และ Plug ไฟ ไม่ชำรุด สภาพหัวปลั๊กเสียบต้อง แห้ง ไม่มีน้ำ ความชื้น สิ่งแปลกปลอมจุดต่อทางไฟฟ้า	◉	○

5. Ground รถ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
5.1 หน้าสัมผัสปากคีบ กราวด์ต้องสะอาด คีบได้ แข็งแรง	◉	○
5.2 การยึด/ติดตั้งมั่นคง, ไม่หลุดหรือหลวม	◉	○
5.3 มีความต่อเนื่องทางไฟฟ้า	◉	○

6. ถังดับเพลิง (**ตรวจโดยแผนกงานความปลอดภัย**)

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
6.1 ถังดับเพลิงมาตรวัดแรงดันก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังอยู่ในระดับปกติ	◉	○
6.2 คันบีบ สลักถัง ซีลล็อคถัง พร้อมใช้งาน รวมถึงถังไม่บุบไม่เป็นสนิม	◉	○
6.3 สภาพสายฉีด ต้องไม่มีการแตก/ชำรุด /การอุดตันของสายฉีด	◉	○

เนื้อหานี้มิได้ถูกสร้างขึ้นหรือรับรองโดย Google

Google ฟอร์ม

ภาคผนวกที่ 14

ใบกำกับการส่งกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และเอกสารบันทึกชนิด
และปริมาณกากของเสีย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เอกสารอ้างอิง

1. ทะเบียนกฎหมาย

เอกสารสนับสนุน

-

แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

1. แบบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของถังขยะ และการคัดแยกขยะ (ABP-FM-SP-034)
2. เอกสารแจ้งปริมาณของเสียหรือสิ่งปฏิกูลสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้า (ABP-FM-SP-028)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้การจัดการขยะเคมีที่เกิดจากห้องปฏิบัติการ และการจัดการขยะภายในโรงไฟฟ้า มีการคัดแยกขยะอย่างเหมาะสม ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานให้เกิดความสอดคล้องทั้งในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ความต่อเนื่องทางธุรกิจและการใช้พลังงาน

ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานภายในภายใน กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

คำจำกัดความ

1. **ขยะทั่วไป (General Waste)** หมายถึง ขยะที่เกิดขึ้นโดยไม่ถูกปนเปื้อนหรือผสมกับสิ่งที่เป็นอันตราย แบ่งออกเป็น 3 ประเภท
   1.1 มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้ วัสดุซึ่งสัมผัสหรือสงสัยว่าจะสัมผัสกับเลือด ส่วนประกอบของเลือด ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากเลือด สารน้ำจากร่างกายของมนุษย์ หรือวัคซีนที่ทำจากเชื้อโรคที่มีชีวิต เช่น ผ้าปิดจมูก สำลี ผ้าก๊อส ผ้าต่างๆ และท่อยาง
   1.2 มูลฝอยย่อยสลายได้ หมายถึง ขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว สามารถนำมา หมักปุ๋ยได้ เช่น เศษผัก เปลือกผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้ เศษเนื้อสัตว์ เป็นต้น แต่ไม่รวมถึงซากหรือเศษของพืช ผัก ผลไม้ หรือสัตว์ที่เกิดขึ้นจาการทดลองในห้องปฏิบัติการ เป็นต้น

Uncontrolled when printed out

1.3 มูลฝอยทั่วไป หมายถึง ขยะประเภทอื่นๆ นอกเหนือจากขยะย่อยสลายได้ ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตราย มีลักษณะที่ย่อยสลายยาก และไม่คุ้มค่าสำหรับการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น ห่อพลาสติกใส่ขนม ถุงพลาสติกบรรจุผงซักฟอก พลาสติกห่อลูกอม ซองบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถุงพลาสติกเปื้อนอาหาร กล่องเปื้อนอาหาร ฟอยล์เปื้อนอาหาร ซองหรือถุงถุงพลาสติกสำหรับบรรจุเครื่องอุปโภคด้วยวิธีรีดความร้อน เป็นต้น

2. **ขยะอันตราย (Hazardous Waste)** หมายถึง วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีลักษณะคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้ ซึ่งได้แก่ ฉนวนกันความร้อน (Insulation) ภาชนะบรรจุสารเคมี น้ำมันหล่อลื่นหรือจารบีที่ใช้แล้ว เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน ชุด PPE ที่เปื้อนน้ำมันหรือปนเปื้อนสารเคมี สารเคมีที่ใช้แล้ว Resin จากระบบบำบัดน้ำ Spare Part ที่ใช้แล้วหรือหมดอายุที่มีส่วนผสมของวัสดุ อันตราย หลอดไฟ แบตเตอรี่ ถ่านแบตเตอรี่ กระป๋องสเปรย์ ตลับหมึกพิมพ์ ปากกาเคมี ที่ใช้แล้ว หรือ หมดสภาพการใช้งาน เป็นต้น
3. **ขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)** ของเสียไม่อันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กากตะกอนบำบัดทำน้ำให้ใส ฟิลเตอร์กรองอากาศ ฟิลเตอร์กรองน้ำ เป็นต้น
4. **ขยะมีค่า (Valuable Waste)** หมายถึง ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป หรือขยะอันตราย ที่สามารถนำไป Recycle ด้วยวิธีการที่ถูกต้อง เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือทำประโยชน์อย่างอื่นได้อีก ซึ่งได้แก่ เศษกระดาษ กล่องกระดาษเศษพลาสติก เศษโลหะ เศษไม้ ลังไม้ น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว กระป๋องเครื่องดื่ม ขวดพลาสติก ขวดแก้ว ถังน้ำมัน หรือ ตลับหมึกพิมพ์ ที่ใช้แล้ว เป็นต้น

Uncontrolled when printed out

ข้อควรปฏิบัติ/ข้อเตือนระวัง *(หากไม่มีให้ใส่เครื่องหมาย – ใต้หัวข้อนั้นๆ)*

1. ด้านความปลอดภัย
   - ควรมีการติดแท็กเพื่อชี้บ่งที่ถุงขยะทุกครั้งก่อนทิ้ง เพื่อป้องกันการทิ้งผิด และเป็นการจัดการที่ถูกวิธี
2. ด้านสุขภาพอนามัย
   -
3. ด้านสิ่งแวดล้อม
   - ระหว่างมีการจัดเก็บ หรือขนถ่าย ต้องมีการจัดการที่ถูกวิธี เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลและปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่

อุปกรณ์ PPE ขั้นพื้นฐานในการเข้าพื้นที่การผลิตฯ ทั้งหมด คือ รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย หมวกนิรภัย เสื้อแขนยาว

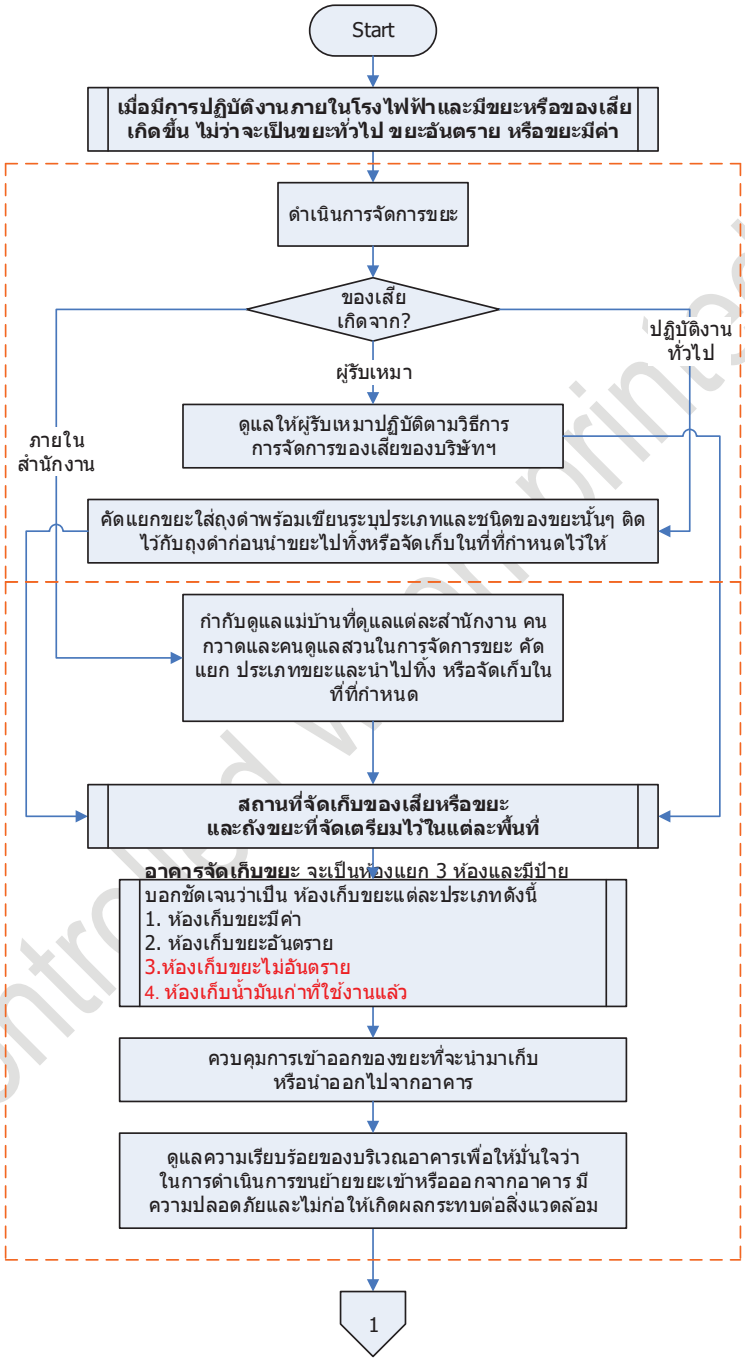
ขั้นตอนที่ต้องสวม PPE เพิ่มเติม	รายการ PPE ที่ต้องสวมใส่	หมายเหตุ
การจัดเก็บและการคัดแยก	PPE ขั้นพื้นฐาน, ถุงมือ, ผ้าปิดจมูก	

<u>หมายเหตุ</u> *: กรณีที่ในขั้นตอนการปฏิบัติงานมีระบุเนื้อหาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม หรือสุขภาพแล้ว ไม่จำเป็นต้องระบุแยกในข้อควรปฏิบัติ แต่ให้ขีดเส้นใต้และเน้นตัวหนาในประโยค*

Uncontrolled when printed out

วิธีการปฏิบัติงาน

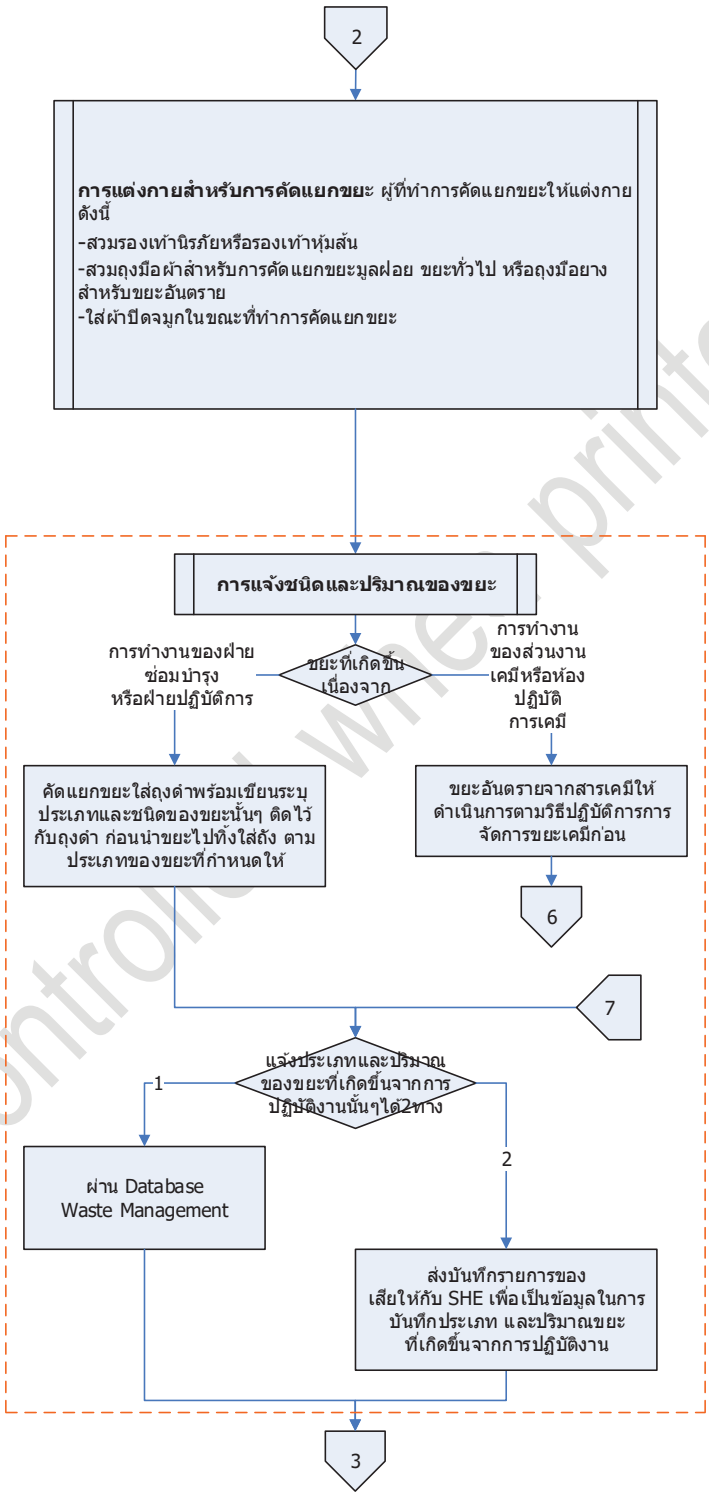
ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ



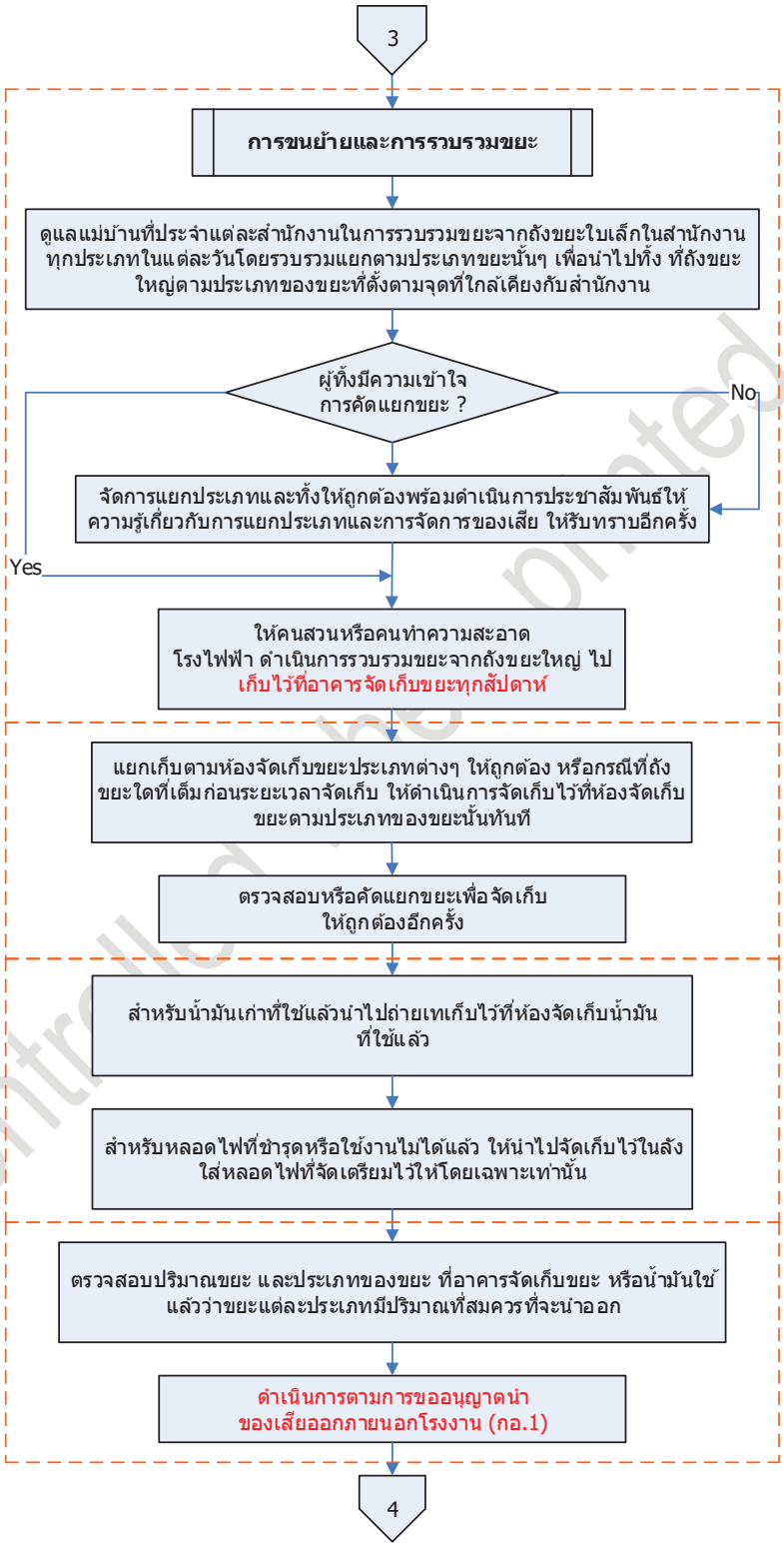
Uncontrolled when printed out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
	1	
	ห้องจัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว สำหรับจัดเก็บถ่ายเท น้ำมันหล่อลื่น หรือน้ำมัน เก่าที่ใช้แล้ว **ถังเฉพาะจัดเก็บหลอดไฟที่ชำรุด**สำหรับจัดเก็บหลอดไฟฟ้าที่ใช้งานไม่ได้แล้ว **ถังขยะขนาดใหญ่** ที่จัดเตรียมไว้ให้ 4 ประเภท โดยมีตัวอักษรระบุประเภทของขยะที่ตัวถังซึ่งกำหนดไว้ดังนี้ คือ -ถังขยะทั่วไป (General Waste) แบ่งเป็นมูลฝอยทั่วไป และมูลฝอยอินทรีย์ -ถังขยะอันตราย (Hazardous Waste) -ถังขยะมีค่า (Valuable Waste) จัดไว้ตามพื้นที่ต่างๆ ให้ครอบคลุมโดยแต่ละพื้นที่จะมีถังขยะครบทั้ง 4 ประเภท	
	ประเภทขยะ ?	
	ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต	
พนักงาน	ใช้ถังขยะทั่วไปทิ้งได้เฉพาะประเภทมูลฝอยและขยะทั่วไป	
	เกิดจากกระบวนการผลิต	
พนักงาน	แจ้งผ่านระบบ Waste Management	
SHE/ผู้ควบคุมห้องขยะมีค่า	ดำเนินการขนย้ายจัดเก็บที่อาคารจัดเก็บขยะห้องขยะไม่อันตราย/อันตราย/มีค่า และมีการแจ้ง SHE/ผู้ควบคุมห้องขยะมีค่าเพื่อติดต่อบริษัท ที่ได้รับอนุญาตถูกต้องขนออก	
	เกิดจากการปฏิบัติงานมีขนาดใหญ่หรือมีปริมาณมาก	
พนักงาน	แจ้งผ่านระบบ Waste Management	
ผู้เกี่ยวข้อง	นำไปจัดเก็บไว้ที่อาคารจัดเก็บขยะโดยแยกจัดเก็บตามห้องตามประเภทของขยะ	
Administration	ทำการสุ่มตรวจถังขยะขนาดใหญ่ ตามจุดที่จัดวางถังขยะใหญ่ โดยอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง	ABP-FM-SP-028
	ผู้ทิ้งมีความเข้าใจการคัดแยกและการทิ้งใส่ถัง ?	
	Yes	
	No	
	จัดการแยกประเภทและทิ้งให้ถูกต้องพร้อมดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับการแยกประเภทและการจัดการของเสีย ให้รับทราบอีกครั้ง	
	2	

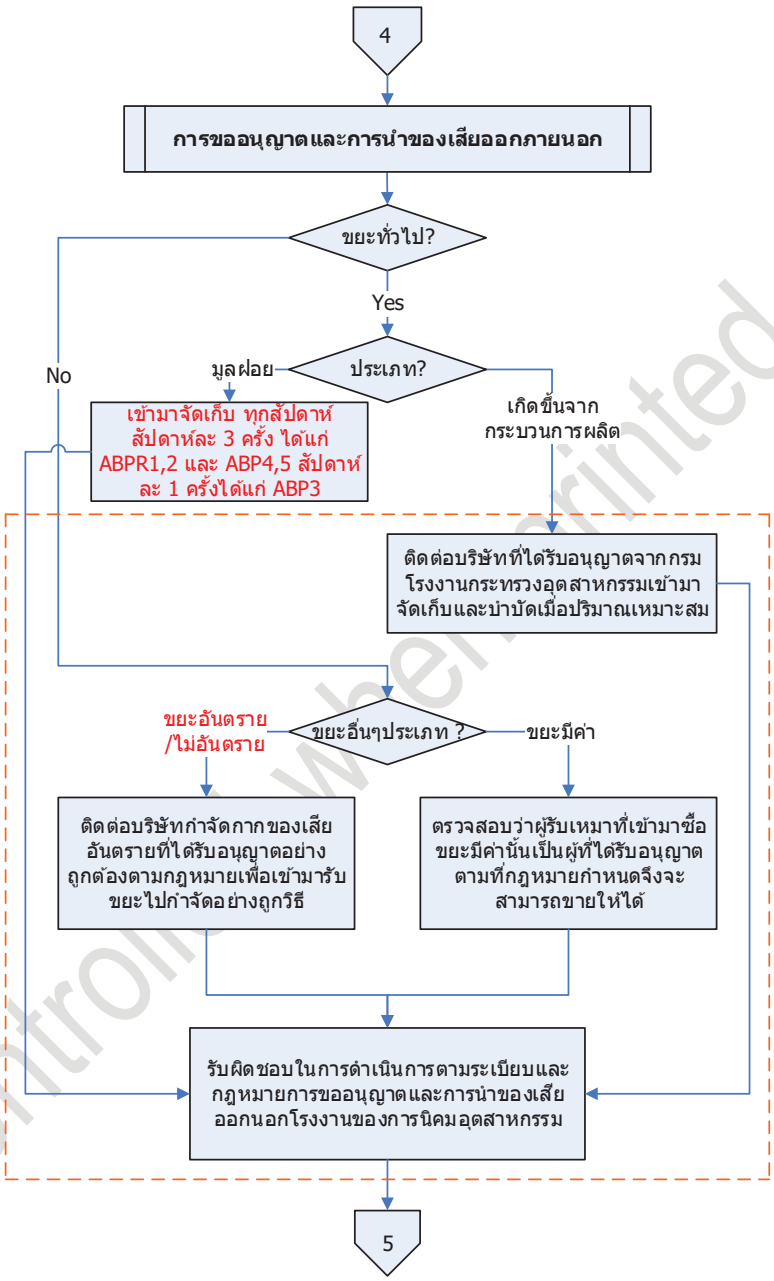
Uncontrolled when printed out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
ผู้จัดการแผนกหรือพนักงานผู้ควบคุมการทำงานนั้นๆ		

Uncontrolled when printed out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
Administration คนสวนหรือคนทำความสะอาดโรงไฟฟ้า ผู้จัดการแผนกหรือพนักงานที่ก่อให้เกิดของเสีย ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		

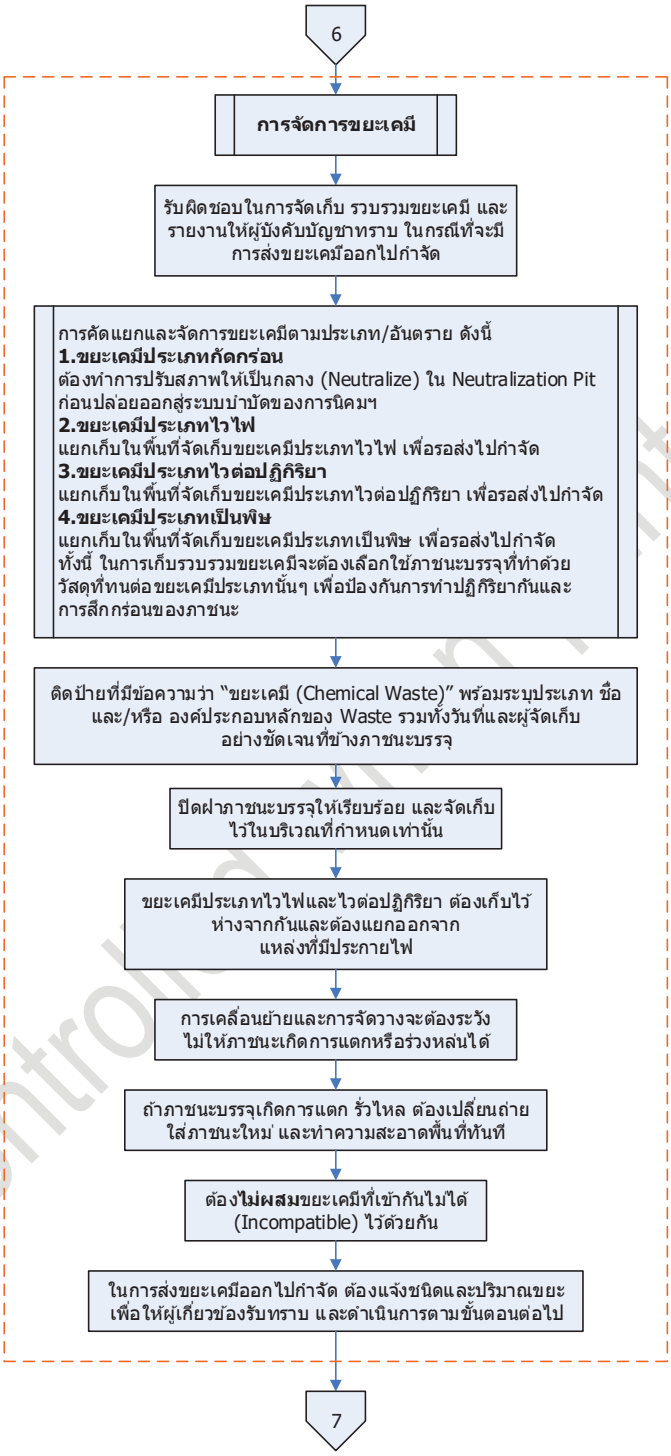
Uncontrolled if printed out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
ผู้รับเหมาของการนิคมอมตะซิตี้ ชลบุรี ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /SHE		

Uncontrolled when printed out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
	5 ↓ **การปฏิบัติตามกฎหมายสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้แล้ว โดยส่วนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ** ↓ 1. จัดทำแผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน 2. มีการกำหนดการจัดเก็บ ในการแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เป็นอันตรายและไม่อันตรายออกจากกันอย่างชัดเจน 3. ต้องได้รับอนุญาตแบบ กอ.1 ยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จึงนำสิ่งปฏิกูลฯออกนอกบริเวณโรงงาน และต้องทำการยื่นขออนุญาตล่วงหน้าก่อน 90 ก่อนสิ้นปีปฏิทิน 4.ต้องส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายให้กับผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเท่านั้น ในกรณีที่จะใช้บริการของผู้อื่นในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 5. ต้องมีใบกำกับการขนส่งเมื่อนำของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง และแจ้งทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (กอ.2) 6.ตรวจสอบผู้รับดำเนินการสำหรับการคีย์รับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วผ่านระบบการรายงานส่วนกลาง 7. ต้องรายงานการจัดเก็บที่ยังไม่ได้มีการจัดการ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน ในรอบปีที่ผ่านมา ต้องรายงานการดำเนินการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบการรายงานส่วน กลางของกระทรวงอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 เมษายน ของปีถัดไป ↓ End	

Uncontrolled when print out

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
Lab		

Uncontrolled when printed out

AMATA
FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25011672
วันที่ / Date : 25/01/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 24/02/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน ม.ค. 68	14.00	TUB	150.00	2,100.00

WHT 3.0% = 63.00 รวม WHT = 63.00 รวมสุทธิ 2,184.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,100.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	147.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,247.00

TWO THOUSAND TWO HUNDRED FORTY-SEVEN BAHT ONLY (THB)

รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer	ผู้จัดทำ / Issue by	ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature
อิงครา		Nasuemom

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ธ.ค. 2567 - 20 ม.ค. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
24/12/2567	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:08:21	08:18:10
26/12/2567	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:20:54	08:30:06
7/01/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:06:37	08:15:08
14/01/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:26:14	08:34:40
	รวม	ขยะมูลฝอย : 14.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

AMATA
FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25021669
วันที่ / Date : 25/02/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 27/03/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน ก.พ. 68	15.00	TUB	150.00	2,250.00

WHT 3.0% = 67.50 รวม WHT = 67.50 รวมสุทธิ 2,340.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,250.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	157.50
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,407.50

TWO THOUSAND FOUR HUNDRED SEVEN BAHT AND FIFTY SATANG (THB)

รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer	ผู้จัดทำ / Issue by	ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ม.ค. 2568 - 20 ก.พ. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
21/01/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:25:31	08:33:28
28/01/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:30:27	08:39:29
4/02/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:20:13	08:28:41
11/02/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:17:14	08:25:33
18/02/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:32:55	08:41:44
	รวม	ขยะมูลฝอย : 15.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

AMATA
FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25031706
วันที่ / Date : 25/03/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 24/04/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน มี.ค. 68	12.00	TUB	150.00	1,800.00

WHT 3.0% = 54.00 รวม WHT = 54.00 รวมสุทธิ 1,872.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	1,800.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	126.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	1,926.00

ONE THOUSAND NINE HUNDRED TWENTY-SIX BAHT ONLY (THB)

รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer | ผู้จัดทำ / Issue by | ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ก.พ. 2568 - 20 มี.ค. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
25/02/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:17:06	08:25:25
4/03/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:19:43	08:28:22
11/03/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:36:29	08:45:25
18/03/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:15:59	08:20:14
	รวม	ขยะมูลฝอย : 12.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป
2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25041690
วันที่ / Date : 25/04/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 25/05/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน เม.ย. 68	14.00	TUB	150.00	2,100.00

WHT 3.0% = 63.00 รวม WHT = 63.00 รวมสุทธิ 2,184.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,100.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	147.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,247.00

TWO THOUSAND TWO HUNDRED FORTY-SEVEN BAHT ONLY (THB)

รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
รายละเอียดการชำระเงิน / Payment Detail
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer	ผู้จัดทำ / Issue by	ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 มี.ค. 2568 - 20 เม.ย. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
25/03/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:21:22	08:28:45
1/04/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:36:52	08:46:20
8/04/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:46:17	08:55:34
12/04/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:58:04	09:05:39
	รวม	ขยะมูลฝอย : 14.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป
2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

AMATA
FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25051728
วันที่ / Date : 25/05/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 24/06/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน พ.ค. 68	18.00	TUB	150.00	2,700.00

WHT 3.0% = 81.00 รวม WHT = 81.00 รวมสุทธิ 2,808.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,700.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	189.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,889.00

TWO THOUSAND EIGHT HUNDRED EIGHTY-NINE BAHT ONLY (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี
รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer	ผู้จัดทำ / Issue by	ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 เม.ย. 2568 - 20 พ.ค. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
22/04/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:09:28	08:18:04
29/04/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:20:10	08:29:40
6/05/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:14:30	08:22:08
13/05/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:44:39	08:52:29
20/05/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:21:50	08:30:42
	รวม	ขยะมูลฝอย : 18.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

AMATA
FACILITY SERVICES

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES CO., LTD.
เลขที่ 700/2 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
700/2 Moo 1, Klongtamru, Muang Chonburi, Chonburi, Thailand 20000
Tax ID / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0205545012590 Branch / สาขา : สำนักงานใหญ่
Tel. / โทร. : +66 3893-9007 Fax. / แฟ็กซ์ : +66 3845-8600

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25061749
วันที่ / Date : 25/06/2025
Credit Term : 30D
กำหนดชำระ / Due Date : 25/07/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน มิ.ย. 68	13.00	TUB	150.00	1,950.00

WHT 3.0% = 58.50 รวม WHT = 58.50 รวมสุทธิ 2,028.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	1,950.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	136.50
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,086.50

TWO THOUSAND EIGHTY-SIX BAHT AND FIFTY SATANG (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี
รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :
เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง
- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9
แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213
- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทสโก้ โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7
แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer | ผู้จัดทำ / Issue by | ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

AMATA
FACILITY SERVICES

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 พ.ค. 2568 - 20 มิ.ย. 2568

1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
27/05/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:32:11	08:37:25
3/06/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:29:16	08:36:31
10/06/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:53:51	09:01:24
17/06/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:25:35	08:33:00
รวม		ขยะมูลฝอย : 13.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ https://afsmanifest.koomkah.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

การบันทึกปริมาณขยะทั่วไปและกากของเสียประจำเดือน ABP3

การจัดการขยะทั่วไป และกากของเสีย

1. ปริมาณขยะมูลฝอยที่ยังใช้ได้ ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568 (Recycle Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด		เดือน												
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
กล่องกระดาษ	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
เศษเหล็ก	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
พลาสติก/ขวดพลาสติก	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
สังกะสี	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
เศษกระดาษ	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
อลูมิเนียม	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
ขวดแก้ว	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
ไม้พาเลท(ชิน)	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
สแตนเลส	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
เศษไม้	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
ท่อ PVC	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ			0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
รวมทั้งหมด						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

2. ปริมาณขยะมูลฝอยย่อยสลายได้ ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568 (Composable Waste) (เก็บข้อมูลเฉพาะ ABP3 ไม่คำนวณรวมในรายงาน GHG)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด		เดือน												
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
Admin	-	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	น.105-1/2549-นอน.	อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	11.5	13	13	14	14	14	-	-	-	-	-	-	79.5
CCR	-	049				19.5	17.2	22	24	24	20	-	-	-	-	-	-	127.3
Work Shop	-	049				45	30	34	35	54	37	-	-	-	-	-	-	235
รวมทั้งหมด	-	-				76	60	69	73	92	71	-	-	-	-	-	-	442

3. ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568 (General Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด		เดือน												
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
ขยะมูลฝอยทั่วไป (ถัง)	-	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	น.105-1/2549-นอน.	อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	13	15	13	18	14	12	-	-	-	-	-	-	85
1 ถัง * 60 kg	-	-				780	900	780	1,080	840	720	-	-	-	-	-	-	5,100

การบันทึกปริมาณขยะทั่วไปและกากของเสียประจำเดือน ABP3

การจัดการขยะทั่วไป และกากของเสีย

4. ปริมาณขยะอันตราย ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568 (Hazardous Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด	เดือน												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
วันที่ขน										11-มิ.ย.							
เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี	15 02 02	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	2,810	-	-	-	-	-	-	2,810
กระป๋องสเปรย์	15 01 11	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	10	-	-	-	-	-	-	10
ไส้กรองน้ำมัน	15 02 02	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
หลอดไฟเสื่อมสภาพ	16 02 15	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	10	-	-	-	-	-	-	10
Insulation	17 06 03	045	ปิ้นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมน	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	720	-	-	-	-	-	-	720
ตลับหมึกใช้งานแล้ว	15 01 10	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	10	-	-	-	-	-	-	10
แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	16 02 13	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	1025000342559 เอเซ่ยกรีน รีสเครป	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	1024000692549 หจก.ถงรุ่งเรือง	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	13 02 06	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1020000242551 เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซคลิง จำ	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	16 06 01	021	กกเก็บในภาชนะบรรจุ	1025000342559 เอเซ่ยกรีน รีสเครป	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
กระป๋องสีพ่นเนอร์	15 01 10	039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	1021000072561 บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแ	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
รวมทั้งหมด					0	0	0	0	0	3,560	-	-	-	-	-	-	3,560

5. ปริมาณกากอุตสาหกรรม ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568 (Non Hazardous)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด	เดือน												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
วันที่ขน																	
filter กรองน้ำ	19 09 99	075	เผาทำลายที่เตาเผา	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
ฟิวเตอร์กรองอากาศ	15 02 03	046	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
ซิลกาเจล	15 02 03	075	เผาทำลายที่เตาเผา	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
Resin	19 09 05	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
Activated Carbon	19 09 04	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
แอนทราไซต์	19 09 04	075	เผาทำลายที่เตาเผา	1019000082549 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
Garnet (ทรายเกเมน)	12 01 16	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	1021000072561 บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแ	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0
กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส	19 09 02	083	ทำสารปรับปรุงดิน	2021030022545 บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด	22910	22310	21,260	11,950	11,130	10,620	-	-	-	-	-	-	100180
กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส	19 09 02	083	ทำสารปรับปรุงดิน	2072010042545 บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0
รวมทั้งหมด					22,910	22,310	21,260	11,950	11,130	10,620	-	-	-	-	-	-	100,180

ภาคผนวกที่ 15

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0168-025567-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	roll off box	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นชาวนา ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 10 • 1 • 2568

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/01/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 9.20

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : เด่นชัย วันที่ : 10-1-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10-1-68

เวลาที่มาถึง : 11.00น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 10/1/68

ปริมาณที่รับมอบ : 9.89 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 10-1-68 เวลาที่มอบ : 11.30น.

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 10-2-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.89 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 10-2-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0168-071198-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532
สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456
สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	roll off box	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นชาวนา ลายมือชื่อ : ลัดดา วันที่ : 21.1.2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 21/01/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 9.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : เด่นชัย วันที่ : 21-1-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 21/1/68
เวลาที่มาถึง : 11.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/1/68

ปริมาณที่รับมอบ : 13.02 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 21/1/68 เวลาที่มอบ : 11.30 น.
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21-2-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.02 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21-2-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0268-003756-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ,- เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	Roll off box	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นขาวนา ลายมือชื่อ : วันที่ : 03/02/2568

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 03/02/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 6.00

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : วันที่ : 3-2-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 3/2/68

เวลาที่มาถึง : 9.30 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ 3/2/68

ปริมาณที่รับมอบ : 10.9 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 3/2/68 เวลาที่มอบ : 10.00น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 3-3-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.9 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 3-3-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0268-080510-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	roll off box	1	10.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10.5 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นชาวนา ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 20-2-68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 20/02/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 10:07

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : เด่นชัย วันที่ : 20-2-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 20/2/68

เวลาที่มาถึง : 11.30 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ 20/2/68

ปริมาณที่รับมอบ : 11.41 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 20/2/68 เวลาที่มอบ : 12.00 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 20-3-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.41 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 20-3-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0368-048687-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	Roll off box	1	11.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 11 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นขาวนา ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 11·3·25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 11 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 11/03/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 9.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 11-3-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/3/68

เวลาที่มาถึง : 11.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 11/3/68

ปริมาณที่รับมอบ : 10.51 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/3/68 เวลาที่มอบ : 11.30 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [signature] ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 11-4-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.51 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 11-4-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0368-116376-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ฉบ. เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กทม. กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	roll off box	1	9.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 9.5 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นชาวนา ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 24.3.68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 24/03/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 9.36

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 24-3-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 24/3/68

เวลาที่มาถึง : 13.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 24/3/68

ปริมาณที่รับมอบ : 10.75 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 24/3/68 เวลาที่มอบ : 13.30 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [illegible] ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 24-4-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.75 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24-4-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0468-055217-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี เลขทะเบียนพาหนะ : 65-8958 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

สถานที่ตั้ง : 211 หมู่ที่ 1 ถนนสาย 13 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนน้ำดิบ	190902	Roll off box	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นขาวนา ลายมือชื่อ : ลัดดา วันที่ : 11.4.2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 11/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 10.30

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เด่นชัย ใจดี ลายมือชื่อ : เด่นชัย วันที่ : 11-4-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210300225456

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/4/68

เวลาที่มาถึง : 11.30 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/4/68

ปริมาณที่รับมอบ : 11.95 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง . [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/4/68 เวลาที่มอบ : 12.00 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11-5-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.95 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 11-5-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวกที่ 16

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	250.000	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	250.000	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	4.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.700	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.500	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	1.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.500	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.300	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	1.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	4.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง

047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.200	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.010	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.010	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	

7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.150	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	2.100	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.450	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.100	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	

7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	24.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	24.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถุงมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.500	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.340	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.370	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.250	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ตลับหมึกใช้งานแล้ว	0.270	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.220	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.390	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	2.900	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวกที่ 17

แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568
และเอกสารการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Safety Health & Environment Training Plan …2025

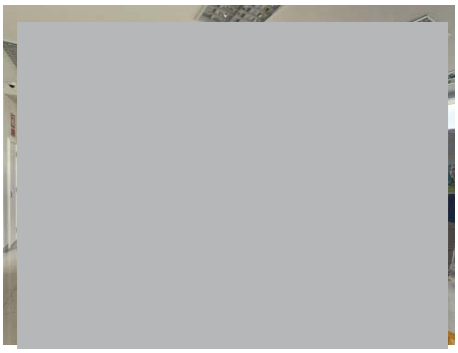
No.	Training Course/ Emergency Plan	Trainee	Status	Month												หมายเหตุ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ														
				16,17												
2	ทบทวนความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ	SHE	P													
			A		7											
3	การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี วัตถุอันตรายและระงับเหตุฉุกเฉิน การปฐมพยาบาลและ CPR	Shift A,B,C,D & All Concern	P													
			A		25	17										
4	การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (รุ่น 1,2)	Shift A,B,C,D & Maintenance	P													
			A				24,28									
5	การดับเพลิงเบื้องต้น	Shift B,C & All Concern 40%	P													
			A					26,30								
6	อบรมทวนสอบผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	Day,A,B,C,D	P													
			A						19,23							
7	การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO)	All Concern	P													
			A						10							
8	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene commander)	OSM (กิตติพงษ์)	P													
			A													
9	การเขียนแผนการเตรียมความพร้อมรับกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	All Concern	P													
			A						30							
10	การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP)	All Concern	P													
			A													
11	อบรมโรคจากการทำงานและการประกอบอาชีพ	All,A,B,C,D	P													Online
			A													
12	ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ	Shift B,C & All Concern	P													
			A													
13	อบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	Shift A,B,C,D & Maintenance	P													
			A													
14	ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่)	Day,C,D	P													
			A													
15	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่องไฟไหม้และอพยพหนีไฟ	Day,Shift A	P													
			A						17							
16	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่องไฟไหม้และอพยพหนีไฟ(กลางคืน)	Shift D	P													
			A						17							
17	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง สารเคมีหกรั่วไหล หม้อไอน้ำระเบิด	Day,B	P													
			A													
18	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง กรณีพายุ ฟ้าผ่า น้ำท่วม	Day,Shift A	P													
			A													

หมายถึง แผนการฝึกอบรม

หมายถึง ผ่านการฝึกอบรมแล้ว

กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

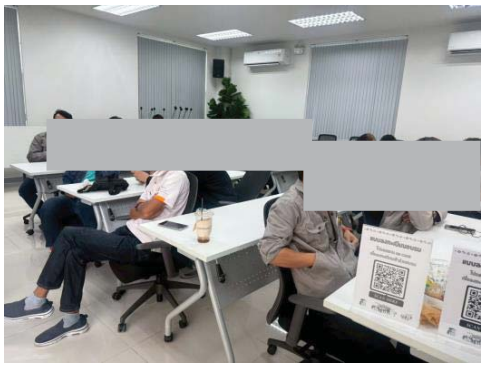
การอบรมหลักสูตรการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี วัตถุอันตรายและระงับเหตุฉุกเฉิน การปฐมพยาบาลและ CPR
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ และ 17 มีนาคม 2568



การอบรมหลักสูตรผู้ขับขี่รถยก (Warehouse forklift) วันที่ 24 และ 28 เมษายน 2568

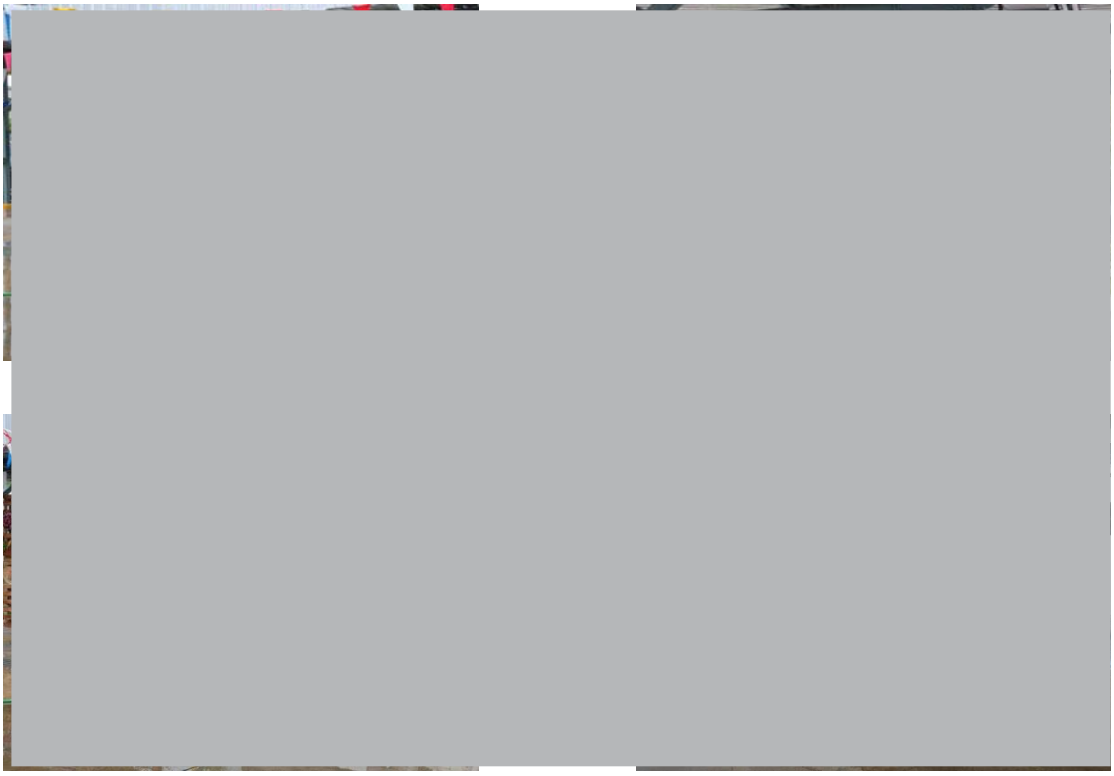
การอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น (Basic fire) วันที่ 26 และ 30 พฤษภาคม 2568

การอบรมหลักสูตรทบทวนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ วันที่ 19 และ 23 มิถุนายน 2568



การอบรมหลักสูตรการเขียนแผนการเตรียมความพร้อมรับกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว วันที่ 30 มิถุนายน 2568

กิจกรรม Safety Driving วันที่ 11 เมษายน 2568



ภาคผนวกที่ 18

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งบริษัทที่ ABP3-2568-01

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(เปลี่ยนแปลง)

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามคำสั่งบริษัทที่ ABP3-2567-08 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่ได้ประกาศไปเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2567 นั้น ได้มีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในส่วนของประธานคณะกรรมการฯ และ ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายและเพื่อให้การบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ทางบริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด จึงขอแต่งตั้งพนักงานที่มีรายนามตามคำสั่งนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.	นา[redacted]	ประธานคณะกรรมการฯ	(Power Plant Manager ABP3)
2.	นา[redacted]	ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Department Manager , Operation)
3.	นา[redacted]	ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Senior Section Manager, C&I)
4.	นา[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Technician Lead, Mechanical)
5.	นา[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Plant Operator Lead, Operation)
6.	นา[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Assistant Manager, Electrical)
7.	นา[redacted]	กรรมการและเลขานุการ	(Supervisor, SHE)

หน้าที่และความรับผิดชอบ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565)

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคน ทุกระดับ มีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

รายละเอียดวาระและการพ้นสภาพการเป็นคณะกรรมการ มีดังนี้

1. คณะกรรมการมีวาระ 2 ปี
2. พ้นสภาพการเป็นคณะกรรมการได้ ในกรณี
   2.1 พ้นจากตำแหน่งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ หรือ จป.ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือ จป.ระดับวิชาชีพ
   2.2 พ้นจากการเป็นลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 24 เมษายน 2568 – 22 ธันวาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 24 เมษายน 2568

(นายธนณัฏฐ์ บุญโสธรวัฒนา)
กรรมการผู้จัดการ
กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

ภาคผนวกที่ 19

บันทึกรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED
Minute of Safety Meeting for January 2025

Date : 31/01/2025 **; Time :** 08:00 **to** 09:30

Attendants : 1. น[redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. คุ[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. คุ[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
4. นิ[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
5. ภู[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (วาระใหม่)
6. คุ[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (วาระใหม่)
7. คุ[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (วาระใหม่)
8 . ค[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants : 1. [redacted]นฝ่าย PP&Admin

Absentee :

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. <u>ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> - คำสั่งบริษัท ที่ ABP3-2567-08 แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - เรื่องฝุ่น PM 2.5 เริ่มเยอะขึ้นเน้นยำผู้ที่ปฏิบัติงานกลางแจ้งให้ส่วมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง	MD/PPM		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - ธ.ค 2567 = 293,993.48 ชม. (เฉพาะพนง.) = 313,511.37 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 607,504.85 ชม.	Safety		
- ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566 เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 3,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5 เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)	Committee		

ABP1,2,3,4,5 เริ่มนับ 1 ก.ย - ธ.ค 2567 = 385,976.59 ชม. (เฉพาะพนง.) = 609,248.77 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 957,490.12 ชม. (รวม) *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม **รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 0 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง (ผู้รับเหมา) - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 0 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง *รายละเอียดวิธีการแก้ไขและป้องกันสามารถดูข้อมูลได้ที่ หน้า Lotus Note>> Incident Investigation Report >> ABP3	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนธันวาคม 2567 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ 2 ฉบับ - ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการต่ออายุใบอนุญาตตามพระราชกฤษฎีกาว่าด้วยการกำหนดให้ผู้รับใบอนุญาตชำระค่าธรรมเนียมการต่ออายุใบอนุญาตแทนการยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต พ.ศ. 2567 - กฎกระทรวง ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ พ.ศ. 2567 ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3 หรือกด Link จากหน้า Lotus note (กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)	Safety		
4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP) 4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568	All		

4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)			
4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย	All Committee		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		

6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนมกราคม 2568 - 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (รอดำเนินการส่ง TOR ให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่ รถจักรยาน " LA 24 Sporty (รายละเอียดทะเบียนจักรยาน และ QR CODE ตามเอกสารแนบ) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - จักรยานที่ทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติแล้วให้คณะกรรมการฯ ติด Tag ที่จักรยาน - ในส่วนของจักรยานของ Center/Spare ให้ทำการตรวจสอบทุก 3 เดือน	Safety Mechanical Committee & All		
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ	Committee& Employee		

- ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมมูลแบบสำรวจ นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี - 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) -	Project Owner Committee		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ</u> 8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2567 เน้นรูปแบบ Digital informations เช่น Vedio clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ (ตามเอกสารแนบ) 8.2 Project Improvement) -	Committee Committee		

9. <u>ประชุมครั้งต่อไป/อื่นๆ</u> 17 กุมภาพันธ์ 2568			
10. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบ	
เอกสารแนบที่1	**คำสั่งบริษัท ที่ ABP3-2567-08 แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในกา** คำสั่งบริษัทฯ ที่ ABP3-2567-08_ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ.pdf
เอกสารแนบที่ 2	**กฎหมายที่เกี่ยวข้อง เดือน ธันวาคม**
เอกสารแนบที่ 3	**แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025** แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม คปอ. ABP3 2025.pdf
เอกสารแนบที่ 4	**แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย 2025**
เอกสารแนบที่ 5	แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย ABP3-2025.pdf
เอกสารแนบที่ 6	กฎกระทรวง ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ พ.ศ. 2567.pdf ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการต่ออายุใบอนุญาตฯ ให้ผู้รับใบอนุญาตชำระค่าธรรมเ **แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยประจำปี 2025**

	แผนการอบรมประจำปี 2025_Ladda_signed.pdf

Record By : ***Ladda Klinchaona***

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED
Minute of Safety Meeting for February 2025

Date : 24/02/2025 **; Time :** 09:50 **to** 10:30

Attendants : 1. [redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. [redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. [redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
4. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
5. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (วาระใหม่)
6. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (วาระใหม่)
7 .[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants : 1. [redacted]ฝ่าย PP&Admin

Absentee : 1. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (ติดงาน)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. <u>ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> - ให้ระมัดระวังเรื่องสภาพอากาศที่จะเข้าสู่หน้าร้อน เรื่องของ ฮีสโตร์ท เรื่องของลมพายุ ให้ระมัดระวังเรื่องสิ่งของอุปกรณ์ที่สามารถปลิวได้ และให้ติดตามในส่วนของงานก่อสร้างสถานีปั๊มน้ำเสียของอมตะ ที่สร้างอยู่หน้า Switchyard	MD/PPM		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - ม.ค 2568 = 293,993.48 ชม. (เฉพาะพนง.) = 313,511.37 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 607,504.85 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566 เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 3,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5 เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2) ABP1,2,3,4,5 เริ่มนับ 1 ก.ย - ม.ค 2568 = 385,976.59 ชม. (เฉพาะพนง.) = 609,248.77 ชม. (เฉพาะ ผรม.)	Safety Committee		

รวม = 957,490.12 ชม. (รวม) *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม **รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 0 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง (ผู้รับเหมา) - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 0 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง *รายละเอียดวิธีการแก้ไขและป้องกันสามารถดูข้อมูลได้ที่ หน้า Lotus Note>> Incident Investigation Report >> ABP3	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนมกราคม 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ 5 ฉบับ - ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า - ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยก - ระเบียบคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ว่าด้วยมาตรฐานวิศวกรรมและความปลอดภัยในการประกอบกิจการก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. 2567 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานและเอกสารการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2567 - ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568 ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3 หรือกด Link จากหน้า Lotus note (กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)	Safety All		

4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP) 4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568 4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ) 4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย	All Committee		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024	All		

- None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025			
6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568 - 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (เข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่ รถจักรยาน " LA 24 Sporty (รายละเอียดทะเบียนจักรยาน และ QR CODE ตามเอกสารแนบ) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป	Safety Mechanical Committee & All		

- จักรยานที่ทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติแล้วให้คณะกรรมการฯ ติด Tag ที่จักรยาน			
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจ นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี - 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) -	Committee& Employee Project Owner Committee		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ</u>			

8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital informations เช่น Vedio clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.2 Project Improvement) -	Committee Committee		
9. <u>ประชุมครั้งต่อไป/อื่นๆ</u> 20 มีนาคม 2568			
10. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบ	
เอกสารแนบที่1	**คำสั่งบริษัท ที่ ABP3-2567-08 แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน** คำสั่งบริษัทฯ ที่ ABP3-2567-08_ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ.pdf
เอกสารแนบที่ 2	**กฎหมายที่เกี่ยวข้อง เดือน มกราคม**
เอกสารแนบที่ 3	**แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025** แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม คปอ. ABP3 2025.pdf
เอกสารแนบที่ 4	**เผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย 2025**

เอกสารแนบที่ 5	แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย ABP3-2025.pdf
เอกสารแนบที่ 6	**แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยประจำปี 2025** แผนการอบรมประจำปี 2025_Ladda_signed.pdf

Record By : ***Ladda Klinchaona***

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED
Minute of Safety Meeting for March 2025

Date : 24/03/2025 **; Time :** 09:40 **to** 10:30

Attendants : 1. [redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. [redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. [redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
4. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
5. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
6. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
7 .[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Atte [redacted] ตัวแทนฝ่าย PP&Admin

Absentee : 1. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (ติดงาน)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. <u>ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> - ระมัดระวังเรื่องพายุฤดูร้อน เรื่องของอุปกรณ์ต่างๆที่อยู่นอกอาคารและต้นไม้ต่างๆ - ปรับเปลี่ยนคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	MD/PPM		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - ก.พ 2568 = 293,993.48 ชม. (เฉพาะพนง.) = 313,511.37 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 607,504.85 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566 เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5 เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2) ABP1,2,3,4,5 เริ่มนับ 1 ก.ย - ก.พ 2568 = 385,976.59 ชม. (เฉพาะพนง.) = 609,248.77 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 957,490.12 ชม. (รวม) *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม	Safety Committee		

**รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 0 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง (ผู้รับเหมา) - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 0 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง *รายละเอียดวิธีการแก้ไขและป้องกันสามารถดูข้อมูลได้ที่ หน้า Lotus Note>> Incident Investigation Report >> ABP3	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการกฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ 2 ฉบับ -ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 7 กุมภาพันธ์ 2568 -ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงไฟฟ้า พ.ศ. 2567 ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3 หรือกด Link จากหน้า Lotus note (กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)	Safety		
4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP) 4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568	All		
4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)	All		

4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย) Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน 2 เมษายน 2568	Committee		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		

6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนมีนาคม 2568 - อ่างล้างตาบริเวณ Backup boiler น้ำไม่ไหล (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว) 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (เข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่ รถจักรยาน " LA 24 Sporty (รายละเอียดทะเบียนจักรยาน และ QR CODE ตามเอกสารแนบ) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - จักรยานที่ทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติแล้วให้คณะกรรมการฯ ติด Tag ที่จักรยาน	Safety Mechanical Committee & All		
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ	Committee& Employee		

- ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมมูลแบบสำรวจ นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี - 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) -	Project Owner Committee		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ</u> 8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital informations เช่น Vedio clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.2 Project Improvement) -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (นัดคุยอีกครั้ง)	Committee		

	Committee		
9. <u>ประชุมครั้งต่อไป/อื่นๆ</u> 20 มีนาคม 2568			
10. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบ	
เอกสารแนบที่1	**คำสั่งบริษัท ที่ ABP3-2567-08 แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน** คำสั่งบริษัทฯ ที่ ABP3-2567-08_ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ.pdf
เอกสารแนบที่ 2	**กฎหมายที่เกี่ยวข้อง เดือน มกราคม**
เอกสารแนบที่ 3	**แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025** แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม คปอ. ABP3 2025.pdf
เอกสารแนบที่ 4	**แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย 2025** แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย ABP3-2025.pdf
เอกสารแนบที่ 5	**แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยประจำปี 2025** แผนการอบรมประจำปี 2025_Ladda_signed.pdf
เอกสารแนบที่ 6	

Record By : ***Ladda Klinchaona***

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for May 2025

Date : 23/05/2025 **Time :** 10.30 น. **to** 12.00 น.

Attendants :

1. น[redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. น[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. น[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
4. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
5. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
6. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
7. น[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Option:

1. น[redacted] ตัวแทนฝ่ายงานบริหาร (Purchasing)

Absentee:

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. <u>ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> - แจ้งเรื่องการเตรียมพร้อมอุปกรณ์ เช่นปั๊มน้ำ เพื่อรับสถานการณ์พายุฝน รวมถึงมาตรการป้องกันเกี่ยวกับโรคติดต่อช่วงฤดูฝน และเตรียมความพร้อมงานรับเหมาช่วง Level C	MD/PPM Committee		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - เม.ย 2568 = 317,400.57 ชม. (เฉพาะพนง.) = 333,484.04 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 650,884.61 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)) (ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย - เม.ย 2568 พนักงาน = 547,959.37 ชม. ผู้รับเหมา = 730,752.04 ชม. รวม = 1,240,976.17 ชม. *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม **รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ เม.ย 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 1 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง IR-0103-002-2025 วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่องประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุดมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้ 1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ 2. ฝาตู้ควบคุม jockey fire pump 3. ต้นไม้ล้ม	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนพฤษภาคม 2568 : ไม่มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ - ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law	Safety		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
and legals\ABP3 4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP) 4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568 4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ) 4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย) Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน 2 เมษายน 2568 >> ผ่าน - 28/05/25 ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล	SHE		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		
6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนพฤษภาคม 2568 - 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion - จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (เข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำ	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
ประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (เรียบร้อยแล้ว)	All	30/4/2025	
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี - 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - **Permit to Work Online** อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (นัดคุยอีกครั้ง)	All		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</u> 8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.2 Project Improvement -	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
8.3 เรื่องสืบเนื่อง 8.4 เรื่องแจ้งเพิ่มเติม >> 18/04/25 พบงูเง่าบริเวณหน้าอาคารเก็บสารเคมี (รปภ จัดการแล้ว) >> 25/4/25 แว่นสายตา Safety ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ >> 25/4/25 ถุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อย) >> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องด้วยสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึงเสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบัดเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง) >> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น) >> 23/05/25 ก๊อกน้ำอัตโนมัติในห้องน้ำอาคารแอดมิน จากการตรวจสอบพบว่า Sensor เสื่อมสภาพส่งผลให้ถ่านแบตเตอรี่สิ้นอายุการใช้งานเร็ว พิจารณาเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ทั้งอัน >>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำตึกแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมามาตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข) >> 23/05/25 ห้องน้ำสำหรับผู้รับเหมาที่ด้านหน้าอาคาร WH ก๊อกน้ำชำรุด พิจารณาแก้ไขและปรับปรุงใหม่ต่อท่อให้รวมกันโดยติดตั้งเป็น Timer >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการ์ดครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว			
9. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. <u>ประชุมครั้งถัดไป/อื่นๆ</u> เดือนมิถุนายน 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition	
เอกสารแนบที่ 2 ทะเบียนจักรยาน	
เอกสารแนบที่ 3 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	

Record by : ***Ladda Klinchaona***

เอกสารแนบที่ 1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition

1. Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO

2. พื้นด้านหน้าอาคารเก็บสารเคมี

เอกสารแนบที่ 2

ABP3 ทะเบียนจักรยาน

ลำดับ	ชื่อ(ผู้รับผิดชอบ)	เลขทะเบียน	หมายเหตุ
1	PPM	PPM-001	Mr.Boonyanon
2	Miss Ladda Klinchaona	SHE-001	
3	PP& Admin	PP-001	จักรยานคุณสุวิจักรเดิม
4	PP& Admin	PP-002	จักรยานคุณลัดดาเดิม
5	Mr.Thanatcha lemphong	IT-001	
6	Mr.Wang Chinpakvan	ODM-001	
7	PO 1 (A)	OPT-001	จักยาน PO 2 คัน (เก่า) จักยาน Spare 3 คัน (เก่า) จักรยาน PO 2 คัน (ใหม่) จักรยานคุณบุญยานนท์ 1 คัน (เก่า)
8	PO 2 (A)	OPT-002	
9	PO 1 (B)	OPT-003	
10	PO 2 (B)	OPT-004	
11	PO 1 (C)	OPT-005	
12	PO 2 (C)	OPT-006	
13	PO 1 (D)	OPT-007	
14	PO 2 (D)	OPT-008	
15	Mr.Sanae Boonpun	LAB-001	
16	Mr.Phairat Sangseeda	MEC-001	
17	Mr.Boonyapat Pradabkaew	MEC-002	
18	Mr.Puwanai Kantawong	MEC-003	
19	Mr.Nirun Siripol	MEC-004	
20	Mr.Preechapol Panthong	ELE-001	
21	Mr.Khanitsak Chaloemsri	ELE-002	
22	Mr.Paiboon Weeraproprasit	ELE-003	
23	Mr.Thitipong Rukkhot	C&I-001	
24	Mr.Arnon Dokjumpa	C&I-002	
25	Mr.Nattapong Meetong	C&I-003	
26	Mr.Attavit Nasok	STO-001	
27	Security 1	SHE-002	จักรยานผู้รับเหมาประจำ
28	Security 2	SHE-003	
29	NALCO	LAB-002	

หมายเหตุ: ในส่วนของจักรยานของผู้รับเหมาให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องแจ้งให้ทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมในใช้งานเป็นประจำหรือตามรอบตรวจสอบด้วย หากพบความผิดปกติให้แจ้งให้ผู้รับเหมาทำการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน

เอกสารแนบที่ 3

แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ABP3 ประจำปี 2568

พื้นที่ตรวจสอบ	ม.ค				ก.พ				มี.ค				เม.ย				พ.ค				มิ.ย				ก.ค				ส.ค				ก.ย				ต.ค				พ.ย				ธ.ค			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. Admin/Gurd house																																																
2. CCB																																																
3. Switch yard /Food Protection																																																
4. GT31,32																																																
5. ST 30																																																
1. HRSG31,32																																																
2. Chiller																																																
3. Cooling tower																																																
4. Aux Boiler																																																
5. Lab/Fire Pump																																																
6. Electrical building																																																
1. Demin/Pre-treatment																																																
2. Water treatment plant																																																
3. lay down																																																
4.Chemical&Oil Storage Building																																																
5. Waste Storage Building																																																
1.WH,storage																																																
2. Terminal Substation																																																
1. RS2																																																
ประชุม คปอ ประจำเดือน			23	31			17	24,25			20,21	28			21,22	29,30		15,16	23				17	24,25			18			19,20		27,28				29			22,23	30,31		15	24					25,26

** จะในที่ประชุมสรุปรูปแบบการประชุม รวมถึงวันที่จะประชุม

** หากคณะกรรมการพบประเด็นที่ไม่ปลอดภัยสามารถแจ้งเข้ามาช่องทางของ Line Group ได้เพื่อนำเข้าที่ประชุมในครั้งถัดไป

** ยึดตามคณะกรรมการ Shift C เช้า DAY เป็นหลัก กรณีคณะกรรมการท่านอื่นๆไม่สะดวกเข้าประชุมในวันดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for April 2025

Date : 25/04/2025 **Time :** 15.00 น. **to** 16.30 น.

Attendants :

1. น[redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. น[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
4. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
5 น[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Option

1. น[redacted] ตัวแทนฝ่ายงานบริหาร (Purchasing)

Absent

1. [redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ (ลาป่วย)
2. [redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (Off)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. <u>ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> - คำสั่งบริษัทที่ ABP3-2568-01 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เปลี่ยนแปลง) (เอกสารแนบ 1) - เน้นย้ำการดูแลสุขภาพของพนักงานที่อาจมีผลต่อการปฏิบัติงาน ฝากแจ้งเตือนและประสานงานกับหัวหน้างานให้เฝ้าระวังสำหรับพนักงานที่มีโรคประจำตัวที่อาจมีผลกระทบขณะปฏิบัติงานได้ เพื่อความปลอดภัยในช่วงที่มีสภาพอากาศแปรปรวนและร้อนจัด	MD/PPM Committee		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - มี.ค 2568 = 311,396.45 ชม. (เฉพาะพนง.) = 327,023.37 ชม. (เฉพาะ ผรม.)	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
รวม = 638,419.82 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566 เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)) (ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย - มี.ค 2568 พนักงาน = 521,877.00 ชม. ผู้รับเหมา = 705,367.37 ชม. รวม = 1,134,267.87 ชม. *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม **รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ เม.ย 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 0 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 0 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนเมษายน 2568 : ไม่มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ - ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3 หรือกด Link จากหน้า Lotus note (กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) 4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)	Safety		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568 4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ) 4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย) Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> รอผล - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน 2 เมษายน 2568 >> ผ่าน	All		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025			
6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนเมษายน 2568 - 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion - จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (เข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูล	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
ผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่ รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (แจ้งเมล์แล้ว)	All	30/4/2025	
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ)	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี - 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - **Permit to Work Online** อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (นัดคุยอีกครั้ง)	All		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</u> 8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.2 Project Improvement - 8.3 เรื่องสืบเนื่อง 8.4 เรื่องแจ้งเพิ่มเติม >> 18/04/25 พบงูเง่าบริเวณหน้าอาคารเก็บสารเคมี (รปภ จัดการแล้ว) >> 25/4/25 แว่นสายตา Safety ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ >> 25/4/25 ถุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน >> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องด้วยสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึง	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
เสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ			
9. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. <u>ประชุมครั้งถัดไป/อื่นๆ</u> เดือนพฤษภาคม 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 คำสั่งบริษัท ที่ ABP3-2568-01 แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	
เอกสารแนบที่ 2 ทะเบียนจักรยาน	
เอกสารแนบที่ 3 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	

Record by : ***Ladda Klinchaona***

เอกสารแนบที่ 1

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

คำสั่งบริษัทที่ ABP3-2568-01
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
(เปลี่ยนแปลง)

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามคำสั่งบริษัทที่ ABP3-2567-08 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่ได้ประกาศไปเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2567 นั้น ได้มีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในส่วนของประธานคณะกรรมการฯ และ ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายและเพื่อให้การบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ทางบริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด จึงขอแต่งตั้งพนักงานที่มีรายนามตามคำสั่งนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.	น[redacted]	ประธานคณะกรรมการฯ	(Power Plant Manager ABP3)
2.	น[redacted]	ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Department Manager , Operation)
3.	น[redacted]	ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Senior Section Manager, C&I)
4.	น[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Technician Lead, Mechanical)
5.	น[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Plant Operator Lead, Operation)
6.	น[redacted]	ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Assistant Manager, Electrical)
7.	น[redacted]	กรรมการและเลขานุการ	(Supervisor, SHE)

หน้าที่และความรับผิดชอบ
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
(กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565)

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

เอกสารแนบที่ 2

ABP3 ทะเบียนจักรยาน

ลำดับ	ชื่อ(ผู้รับผิดชอบ)	เลขทะเบียน	หมายเหตุ
1	PPM	PPM-001	Mr.Boonyanon
2	Miss Ladda Klinchaona	SHE-001	
3	PP& Admin	PP-001	จักรยานคุณสุวิจักรเดิม
4	PP& Admin	PP-002	จักรยานคุณลัดดาเดิม
5	Mr.Thanatcha lemphong	IT-001	
6	Mr.Wang Chinpakvan	ODM-001	
7	PO 1 (A)	OPT-001	จักยาน PO 2 คัน (เก่า) จักยาน Spare 3 คัน (เก่า) จักรยาน PO 2 คัน (ใหม่) จักรยานคุณบุญยานนท์ 1 คัน (เก่า)
8	PO 2 (A)	OPT-002	
9	PO 1 (B)	OPT-003	
10	PO 2 (B)	OPT-004	
11	PO 1 (C)	OPT-005	
12	PO 2 (C)	OPT-006	
13	PO 1 (D)	OPT-007	
14	PO 2 (D)	OPT-008	
15	Mr.Sanae Boonpun	LAB-001	
16	Mr.Phairat Sangseeda	MEC-001	
17	Mr.Boonyapat Pradabkaew	MEC-002	
18	Mr.Puwanai Kantawong	MEC-003	
19	Mr.Nirun Siripol	MEC-004	
20	Mr.Preechapol Panthong	ELE-001	
21	Mr.Khanitsak Chaloemsri	ELE-002	
22	Mr.Paiboon Weeraproprasit	ELE-003	
23	Mr.Thitipong Rukkhot	C&I-001	
24	Mr.Arnon Dokjumpa	C&I-002	
25	Mr.Nattapong Meetong	C&I-003	
26	Mr.Attavit Nasok	STO-001	
27	Security 1	SHE-002	จักรยานผู้รับเหมาประจำ
28	Security 2	SHE-003	
29	NALCO	LAB-002	

หมายเหตุ: ในส่วนของจักรยานของผู้รับเหมาให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องแจ้งให้ทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมในใช้งานเป็นประจำหรือตามรอบตรวจสอบด้วย หากพบความผิดปกติให้แจ้งให้ผู้รับเหมาทำการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน

เอกสารแนบที่ 3

แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ABP3 ประจำปี 2568

พื้นที่ตรวจสอบ	ม.ค				ก.พ				มี.ค				เม.ย				พ.ค				มิ.ย				ก.ค				ส.ค				ก.ย				ต.ค				พ.ย				ธ.ค			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. Admin/Gurd house																																																
2. CCB																																																
3. Switch yard /Food Protection																																																
4. GT31,32																																																
5. ST 30																																																
1. HRSG31,32																																																
2. Chiller																																																
3. Cooling tower																																																
4. Aux Boiler																																																
5. Lab/Fire Pump																																																
6. Electrical building																																																
1. Demin/Pre-treatment																																																
2. Water treatment plant																																																
3. lay down																																																
4.Chemical&Oil Storage Building																																																
5. Waste Storage Building																																																
1.WH,storage																																																
2. Terminal Substation																																																
1. RS2																																																
ประชุม คปอ ประจำเดือน			23	31			17	24,25			20,21	28			21,22	29,30		15,16	23				17	24,25			18			19,20		27,28				29			22,23	30,31		15	24					25,26

** จะในที่ประชุมสรุปรูปแบบการประชุม รวมถึงวันที่จะประชุม

** หากคณะกรรมการพบประเด็นที่ไม่ปลอดภัยสามารถแจ้งเข้ามาช่องทางของ Line Group ได้เพื่อนำเข้าที่ประชุมในครั้งถัดไป

** ยึดตามคณะกรรมการ Shift C เช้า DAY เป็นหลัก กรณีคณะกรรมการท่านอื่นๆไม่สะดวกเข้าประชุมในวันดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for June 2025

Date : 23/06/2025 **Time :** 13.30 น. **to** 14.50 น.

Attendants :

1. น[redacted] ประธานคณะกรรมการ
2. น[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ
3. น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
4.น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
6.น[redacted] กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
7. น[redacted] เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Option[redacted]

1. น[redacted] ตัวแทนฝ่ายงานบริหาร (Purchasing)

Absent[redacted]

1. น[redacted] ผู้แทนระดับบัญชาการ (ติดงาน)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<u>1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</u> มีความห่วงใยและอยากให้พนักงานทุกท่านเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพสืบเนื่องจากในรอบที่ผ่านมาพบว่ามีพนักงานหลายท่านที่ตรวจพบอาการและมีปัจจัยที่เกี่ยวกับโรคหัวใจหรือกลุ่มโรค NCDs ซึ่งอาจส่งผลต่อการใช้ชีวิตและการปฏิบัติงาน	PPM/ODM Committee		
2. <u>รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</u> รับรอง	Committee		
3. <u>สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</u> สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – พ.ค 2568 = 323,239.57 ชม. (เฉพาะพนง.) = 338,899.04 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 662,138.61 ชม.	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
- ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566 เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติการณ์รอพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2) (ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – พ.ค 2568 พนักงาน = 566,249.31 ชม. ผู้รับเหมา = 744,179.04 ชม. รวม = 1,272,693.11 ชม. *** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม **รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case** จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ เม.ย 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 1 case - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง IR-0103-002-2025 วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่องประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุดมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้ 1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา) 2. ฝาตู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว) 3. ต้นไม้ล้ม (เรียบร้อย)	All		
4. <u>แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u> 4.1) กฎหมายประจำเดือนพฤษภาคม 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า ฯ 1 ฉบับ	Safety		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.1.1) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568 ***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าดูข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3	All		
4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP) 4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล Shift: D >> 4 ก.ค 2568 4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)			
4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568 4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย) Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift) Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่)			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568 **4.4 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย** - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์ - 2/04/25 ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 2/04/25 ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 28/05/25 ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 5/06/25 ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์	SHE		
5. <u>ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</u> 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		
6. <u>ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</u> ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request **6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนมิถุนายน 2568** -			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
6.2 General Maintenance - **6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion** >> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ(รอ ABP2 budget 2026) >> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น) >> ฝาบ่อจุดรับน้ำของ Septic หน้า Workshop ชำรุด	Committee		
6.4 Project Improvement >> 23/05/25 ห้องน้ำสำหรับผู้รับเหมาที่ด้านหน้าอาคาร WH ก๊อกน้ำชำรุด พิจารณาแก้ไขและปรับปรุงใหม่ต่อท่อให้รวมกันโดยติดตั้งเป็น Timer >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการ์ดครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee	All	30/4/2025	
6.5 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยแสกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2)			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
- ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (เรียบร้อยแล้ว)			
7. <u>การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</u> (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) **7.1 การจัดให้มีการปรึกษา** 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรังปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอพ Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี -	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - **Permit to Work Online** อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้ปลิ้นเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้าออก พื้นที่ได้)	All		
8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</u> **8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568** เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) **8.3 เรื่องสืบเนื่อง**>> 18/04/25 พบงูเง่าบริเวณหน้าอาคารเก็บสารเคมี (รปภ จัดการแล้ว) >> 25/4/25 แว่นสายตา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR >> 25/4/25 ถุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อย) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว >> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องด้วยสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึงเสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
อื่นๆ โดยให้อยู่ในบัดเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง) >> 23/05/25 ก๊อกน้ำอัตโนมัติในห้องน้ำอาคารแอดมิน จากการตรวจสอบพบว่า Sensor เสื่อมสภาพส่งผลให้ถ่านแบตเตอรี่สิ้นอายุการใช้งานเร็ว พิจารณาเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ทั้งอัน (เปลี่ยนแล้วเรียบร้อย) >>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำตึกแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมามาตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข) >> โหวตของที่ระลึกครบตามเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานติดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง โดยคณะกรรมการ คปอ. ABP3 ดังรายการต่อไปนี้ 1. เครื่องฟอกอากาศ 2. สมาร์ทวอช 3. ตู้เย็น ** ผลการโหวตคณะกรรมการฯ เลือก<u>เครื่องฟอกอากาศ</u> (SHARP/ Xiaomi Air purifier 4 Pro) ตามเอกสารแนบ รอให้ทางจัดซื้อดูราคา Official ให้อีกครั้ง			
9. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u> (บัญทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยฯ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. <u>ประชุมครั้งถัดไป/อื่นๆ</u> เดือนกรฎาคม 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition	
เอกสารแนบที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	
เอกสารแนบที่ 3 ของที่ระลึกครบเป้าหมาย 1,000,000 ชม.	
เอกสารแนบที่ 4 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	

Record by : ***Ladda Klinchaona***

เอกสารแนบที่ 1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition

1. ฝาบ่อจุดรับน้ำของ Septic หน้า Workshop ชำรุด

เอกสารแนบที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

B.GRIMM SINCE 1878

SHE Information

SHERO | Positivity | Professionalism | Pioneering Spirit | Partnership

Sustainability SHE Culture with 4Ps | Habitual appreciation ชื่นชมและถักเดือนในเชิงบวก | Effective communication of risk สื่อสารความเสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ | Reinvent to nature สร้างสรรค์สิ่งเดิมในรูปแบบใหม่เพื่อธรรมชาติ | Zero risk ความเสี่ยงต้องเป็นศูนย์

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568

☺ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด 120 วันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

โรงไฟฟ้า เข้าข่ายประเภทและขนาดของโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และขั้นตอนการเสนอรายงานผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่ 18 โรงไฟฟ้าพลังความร้อนทุกประเภท ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 10 MW ขึ้นไป

ยกเลิก ความในข้อ 2 *ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 (19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561)*
และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

" ข้อ 2 ผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต หัวหน้าหรือผู้รักษาการแทนหัวหน้าหน่วยงานของรัฐ ซึ่งรับผิดชอบโครงการหรือกิจการ เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ต่อหน่วยงานของรัฐ ดังต่อไปนี้

(1) หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการหรือกิจการอันเป็นกิจกรรมหลักที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานของหน่วยงานของรัฐหรือ

(2) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการของหน่วยงานของรัฐหรือที่หน่วยงานของรัฐดำเนินการร่วมกับเอกชนตามกฎหมาย ไม่ว่าจะต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรีหรือไม่ก็ตาม ทั้งนี้ เฉพาะกรณีโครงการหรือกิจการที่ไม่มีหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย"

ยกเลิก ความใน (1) ของข้อ 4 *ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 (19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561)*
และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(1) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลตามรูปแบบที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด ในจำนวนที่เพียงพอเพื่อจัดส่งให้กับหน่วยงานของรัฐตามข้อ 2 (1) หรือ (2) แล้วแต่กรณี"

เอกสารแนบที่ 3 ของที่ระลึกครบเป้าหมายการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1,000,000 ชม.

1. เครื่องฟอกอากาศ

2. ตู้เย็น

3. สมาร์ทวอช

เอกสารแนบที่ 4 แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ABP3

แผนการตรวจสอบความปลอดภัยและแผนการประชุม โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ABP3 ประจำปี 2568

พื้นที่ตรวจสอบ	ม.ค				ก.พ				มี.ค				เม.ย				พ.ค				มิ.ย				ก.ค				ส.ค				ก.ย				ต.ค				พ.ย				ธ.ค			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. Admin/Gurd house																																																
2. CCB																																																
3. Switch yard /Food Protection																																																
4. GT31,32																																																
5. ST 30																																																
1. HRSG31,32																																																
2. Chiller																																																
3. Cooling tower																																																
4. Aux Boiler																																																
5. Lab/Fire Pump																																																
6. Electrical building																																																
1. Demin/Pre-treatment																																																
2. Water treatment plant																																																
3. lay down																																																
4.Chemical&Oil Storage Building																																																
5. Waste Storage Building																																																
1.WH,storage																																																
2. Terminal Substation																																																
1. RS2																																																
ประชุม คปอ ประจำเดือน			23	31			17	24,25			20,21	28			21,22	29,30		15,16	23				17	24,25			18			19,20		27,28				29			22,23	30,31		15	24					25,26

** รอบที่ประชุมสรุปรูปแบบการประชุม รวมถึงวันที่จะประชุม

** หากคณะกรรมการพบประเด็นที่ไม่ปลอดภัยสามารถแจ้งเข้ามาช่องทางของ Line Group ได้เพื่อนำเข้าที่ประชุมในครั้งถัดไป

** ยึดตามคณะกรรมการ Shift C เช้า DAY เป็นหลัก กรณีคณะกรรมการท่านอื่นๆไม่สะดวกเข้าประชุมในวันดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

ภาคผนวกที่ 20

แผนผังติดตั้งระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ ภายในพื้นที่โครงการ